

T7/T67/T6C 系列
单联、双联及三联叶片泵

Jun., 2004

样本号: D2-0740C/S



内容	页次
概述	1
优特性	1
排量范围	1
工作压力	1
转速范围	1
简要使用说明	1
应用说明	2
结构剖面	2
概述	2
初始启动检查	2
传动轴及联轴节	3
特别说明	3
液压液	4
技术参数	5
单联泵排量及最高、最低转速	5
双/三联泵排量及最高、最低转速	6
容许的最低吸口压力	7
安装法兰、油口法兰、转动惯量及重量	8
选型计算	9
型号代码 – T7B / T7BS 系列	10
内泄漏	10
噪声级	10
功率损耗	10
容许径向负载	10
安装尺寸及工作参数 – T7B / T7BS 系列	11
型号代码 – T6C 系列	12
内泄漏	12
噪声级	12
功率损耗	12
容许径向负载	12
安装尺寸及工作参数 – T6C 系列	13
型号代码 – T7D / T7DS 系列	14
内泄漏	14
噪声级	14
功率损耗	14
容许径向负载	14
安装尺寸及工作参数 – T7D / T7DS 系列	15
型号代码 – T7E / T7ES 系列	16
内泄漏	16
噪声级	16
功率损耗	16
容许径向负载	16
安装尺寸及工作参数 – T7E / T7ES 系列	17
型号代码 – T7BB / T7BBS 系列	18
内泄漏	18
噪声级	18
功率损耗	18
容许径向负载	18
安装尺寸及工作参数 – T7BB / T7BBS 系列	19

目 录

内容	页次
型号代码 – T6CC 系列	20
内泄漏	20
噪声级	20
功率损耗	20
容许径向负载	20
安装尺寸及工作参数 –T6CC 系列	21
型号代码 – T67CB 系列	22
内泄漏	22
噪声级	22
功率损耗	22
容许径向负载	22
安装尺寸及工作参数 –T67CB 系列	23
型号代码 – T7DB / T7DBS 系列	24
内泄漏	24
噪声级	24
功率损耗	24
容许径向负载	24
安装尺寸及工作参数 – T7DB / T7DBS 系列	25
型号代码 – T67DC 系列	26
内泄漏	26
噪声级	26
功率损耗	26
容许径向负载	26
安装尺寸及工作参数 –T67DC 系列	27
型号代码 – T7DD / T7DDS 系列	28
内泄漏	28
噪声级	28
功率损耗	28
容许径向负载	28
安装尺寸及工作参数 – T7DD / T7DDS 系列	29
型号代码 – T7EB / T7EBS 系列	30
内泄漏	30
噪声级	30
功率损耗	30
容许径向负载	30
安装尺寸及工作参数 – T7EB / T7EBS 系列	31
型号代码 – T67EC 系列	32
内泄漏	32
噪声级	32
功率损耗	32
容许径向负载	32
安装尺寸及工作参数 –T67EC 系列	33
型号代码 – T7ED / T7EDS 系列	34
内泄漏	34
噪声级	34
功率损耗	34
容许径向负载	34
安装尺寸及工作参数 – T7ED / T7EDS 系列	35

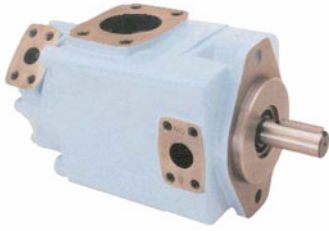
内容	页次
型号代码 – T7EE / T7EES 系列	36
内泄漏	36
噪声级	36
功率损耗	36
容许径向负载	36
安装尺寸及工作参数 – T7EE / T7EES 系列	37
型号代码 – T67DBB 系列	38
工作参数 – T67DBB 系列	39
内泄漏	39
噪声级	39
功率损耗	39
容许径向负载	39
型号代码 – T67DCB 系列	40
工作参数 – T67DCB 系列	41
内泄漏	41
噪声级	41
功率损耗	41
容许径向负载	41
安装尺寸–T67DBB / T67DCB 系列	42
安装尺寸–T67DCC 系列	43
型号代码 – T67DCC 系列	44
工作参数 – T67DCC 系列	45
内泄漏	45
噪声级	45
功率损耗	45
容许径向负载	45
型号代码 – T7DDB / T7DDBS 系列	46
工作参数 – T7DDB / T7DDBS 系列	47
内泄漏	47
噪声级	47
功率损耗	47
容许径向负载	47
安装尺寸–T7DDB / T7DDBS 系列	48
安装尺寸–T67DDCS 系列	49
型号代码 – T67DDCS 系列	50
工作参数 – T67DCCS 系列	51
内泄漏	51
噪声级	51
功率损耗	51
容许径向负载	51
型号代码 – T7EDB / T7EDBS 系列	52
工作参数 – T7EDB / T7EDBS 系列	53
内泄漏	53
噪声级	53
功率损耗	53
容许径向负载	53
安装尺寸–T7EDB / T7EDBS 系列	54
安装尺寸–T67EDC / T67EDCS 系列	55

目 录

内 容	页 次
型号代码 – T67EDC / T67EDCS 系列	56
工作参数 – T67EDC / T67EDCS 系列	57
内泄漏	57
噪声级	57
功率损耗	57
容许径向负载	57
油口配置图示	58
单位换算及液压传动常用公式	60

概 述

优缺点



该类叶片泵主要设计用于高/低压液压回路，在双联或三联泵中采用不同规格泵芯的组合，可满足高压（最高可达 300 bar）小流量和低压大流量的工况要求，这是优化回路设计的明智方法。

该类叶片泵能满足十分快速的压力变化循环要求，输出流量可保持精确的重复性，且具有如下优点：

- **工作压力高：**小规格壳体泵的最高压力可达 320 bar，由此可降低安装成本，若降压使用，则可延长工作寿命；
- **容积效率高：**典型值高于 94%，因而可减少发热，并在满压力工况下，容许转速低至 600 rpm；
- **机械效率高：**典型值高于 94%，减少了功率损耗；
- **转速范围广（600 rpm ~ 3600 rpm）：**结合使用大排量泵芯，可用较小规格壳体组成较大排量的低噪声泵；
- **低速（600 rpm）、低压及高粘度（860 cSt）工作性能：**容许在低温条件下运行，且能耗小，无卡滞危险；
- **压力脉动小（±2 bar）：**降低了管道噪声，并可延长回路内其它元件的使用寿命；
- **抗固体颗粒污染能力强：**这是采用双刃叶片技术的效果，泵的使用寿命长；
- **安装及结构选择形式（泵芯排量、传动轴类型以及油口配置等）多样：**便于用户使用；
- **泵芯组件的概念：**使维修成本成倍降低；
- **注：**可提供特殊设计，使泵的噪声特性更优化。

排量规格范围

B 系列： 5.8 至 50.0 ml/rev；
C 系列： 10.8 至 100.0 ml/rev（T6 系列）；
D 系列： 44.0 至 158.0 ml/rev；
E 系列： 132.3 至 268.7 ml/rev。

工作压力

B 系列：最高 320 bar（对多联泵为 300 bar）；
C 系列：最高 275 bar；
D 系列：最高 280 bar（对多联泵为 250 bar）；
E 系列：最高 240 bar。

转速范围

工业用型泵：600~3600 rpm

效率高

在高压工况下超过 94%，有效功率提高，减少发热，运行成本降低。

噪声低

提高了操作人员的安全性，增加了被接受的程度。

安装形式多样性

单联泵： 4 种油口位置组合形式；
双联泵： 32 种油口位置组合形式；
三联泵： 128 种油口位置组合形式。

组件式泵芯结构

提供“放入”式的装配方式，更换及维修极为方便；
B 与 D 系列泵芯为双转向型；
C 与 E 系列泵芯为单转向型。

容许的油液粘度范围大

在 860~10 cSt 的粘度范围内允许冷启动和热运行，具有平衡设计的磨损和温度补偿结构，在高粘度或低温工况下，转子与侧板之间仍有良好的润滑，并改善了机械效率。

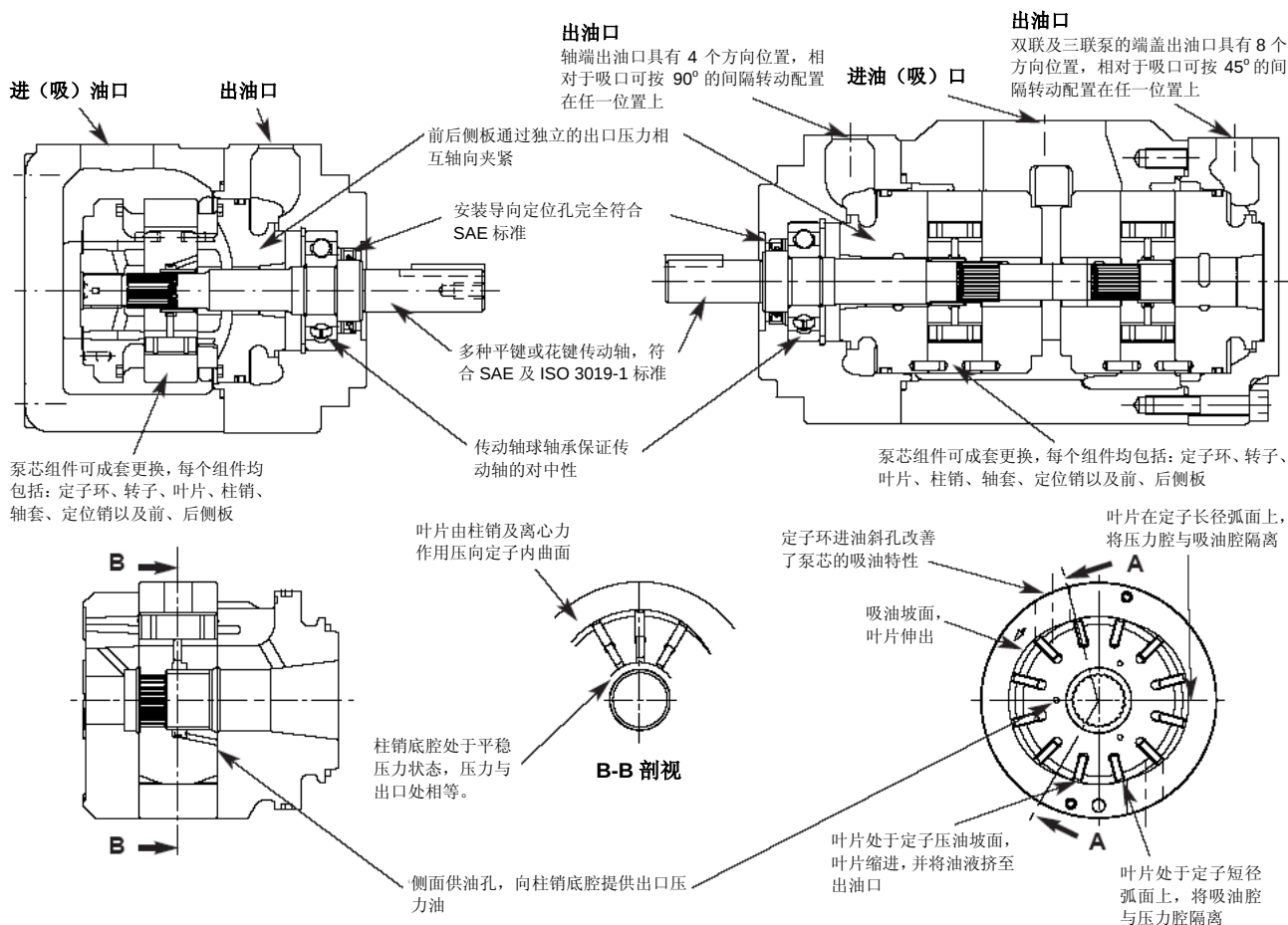
阻燃液压油及生物降解型液压油

此类液压油包括：磷酸酯液、有机脂液、氯化烃液、水乙二醇液以及菜子油等，使用这些液压油时，本型泵也可在较高的压力下工作，工作液的使用寿命也较长。

简要使用说明

- 1) 检查转向、转速范围、压力、温度以及工作液质量和粘度；
- 2) 检查泵的吸口条件是否符合工作要求；
- 3) 检查传动轴型式是否满足工作扭矩要求；
- 4) 选用的联轴器必须能使传动轴的负载降至最小（重量、同轴度）；
- 5) 采用的过滤措施必须保证油液满足清洁度要求；
- 6) 泵的运行环境应避免噪声影响、污染及振动。

结构剖面



概述

所有的叶片泵和叶片马达出厂时均 100% 地进行并通过测试, 可保证提供最佳的质量和可靠性, 只有授权的经销商或 OEM 才能对产品进行修改、更换和修理, 以避免“质保”的失效。

叶片泵和叶片马达均应在样本给出的设计参数范围内使用运行, 如若使用工况超出规定范围, 请与 Parker Denison 联系。

液压装置的安装调试应由具有资质的人员实施。

您应始终遵循现行的各类法规 (安全、电气、环境等)。

以下说明对于叶片泵在使用中能获得较长的工作寿命是十分重要的。

转向及油口指示

泵的转向及油口配置方向的认定均以向传动轴端方向看为准:

CW 表示顺时针或右手转向;

CCW 则表示逆时针或左手转向。

初始启动检查

检查液压站的设计和装配正确性:

- 油箱中, 吸油管口与回油管口之间的距离应尽可能保持最大;
- 吸油管口及回油管口均应做成斜面, 以增大通流截面, 降低流速, 建议截面斜角不小于 45°;

- 流速 v: 吸口: $0.5 < v < 1.9 \text{ m/s}$ ($1.64 < v < 6.23 \text{ ft/s}$)
回油: $v < 6 \text{ m/s}$ ($v < 19.7 \text{ ft/s}$)

$$v(\text{m/s}) = \frac{Q(\text{Lpm})}{6\pi r^2(\text{cm})}$$

$$v(\text{ft/s}) = \frac{Q(\text{gpm})}{3.12\pi r^2(\text{in})}$$

- 应保证吸油管口及回油管口始终处于油箱液面以下, 尤其在最恶劣的情况 (如: 系统中所有的液压缸均伸出在最外位置) 下, 也须保证此条件;

初始启动检查

- 空气滤清器的规格应大于系统最大瞬时回油流量（如：系统处在所有液压缸均在回缩的工况）的 3 倍；
 - 如果液压泵安装在油箱内，则应选择 NOP（无涂层）选项，并采用短吸口管；
 - Parker Denison 建议吸口不设置滤网，如若需要，滤网的密度应不高于 100 目（149 μ ）；
 - 建议使用同轴驱动装置，若采用其它类型驱动装置，请向 Parker Denison 查询；
 - 回路应设置放气阀予以排气；
也可以采用将泵的出口（P 口）连接处稍微松开，造成些许泄漏的方法进行排气。
- 应注意：**由于可能会造成危险，采用此方法时必须是在低压状态下进行，且保证压力不会升高（如：阀的中位为卸荷机能、溢流阀卸荷等）。当泄漏的油液中不再出现气泡时，再将松开部位以正确的力矩拧紧。

初始启动：

- 油箱中应灌有清洁液压油，并符合适当的运行条件；
- 利用其它外部泵组对系统预冲洗干净；
- 检查确认所有的防护堵塞及防护帽盖等均已去除；
- 液压泵应灌油并放气良好；
- 检查泵的转向与电动机或引擎的转向应一致；
- 点动运行液压泵数秒钟，若点动失败，请参阅排故指南 1-SH 0721-*。如果泵的运行噪声大，则应对系统进行排故；
- 在泵未作完整的初始启动检查前，不可以高速、高压运行。

传动轴及联轴器**联轴器与花键孔**

联轴器花键孔应可浮动且能自动对心，若联轴器的两半联均为刚性连接，则其不同轴度应在 0.15 TIR（百分表总读数差）（0.006 in TIR）以内，以减小磨损。两花键轴的倾斜角度偏差应小于 $\pm 0.05 \text{ mm} / 25.4 \text{ mm}$ （ $\pm 0.002 \text{ in/in}$ ）；

联轴器花键孔必须用锂二硫化钼脂或类似润滑脂润滑；

联轴器必须经过热处理，热处理硬度为 HRC 29~45；

花键孔应符合 SAE J498b (1971) 规定的 1 级精度，为平根、侧面配合。

平键轴

T7, T67 及 T6C 系列叶片泵随泵提供的平键为高强度键，因此，在安装和更换泵时，必须使用该高强度键，以保证使用寿命。若要更换平键，则新键必须经过热处理，热处理硬度为 HRC 27~34，且各棱边应倒角 0.76~1.02 (0.03~0.04 in) x 45°，以避免键槽内的园角。

平键轴的安装不同轴度必须在上述给出的花键轴不同轴度的公差范围内。

传动轴负载

本系列叶片泵原始设计时，其传动轴只考虑传递扭矩，而不考虑承受轴向及径向负载，如有特殊的应用工况，请向 Parker Denison 查询。

特别说明**最低吸口压力**

请按排量、转速等参数查阅“容许最低吸口压力”，但最低不得低于绝对压力 0.8 barA（表压 -0.2 bar）。

最高吸口压力

标准型轴封的耐压压力为 0.7 bar (10 psi)，但有耐压达 7 bar (100 psi) 的轴封，若需要，请与 Parker Denison 联系。

最低出口压力

建议泵的出口与吸口之间始终保持 1.5 bar (22 psi) 的最低压力差。

垂直安装

当泵采用垂直安装方式时，应十分注意避免有空气残留在泵的内部（如轴封处）。

液压液**Parker Denison 分类**

对于不同类型的液压油液，Parker Denison 产品的工作参数，如压力、转速、温度范围等均有所不同，请查阅相应产品样本。

液压油液类型（Parker Denison 分类）：

- HF-0: 抗磨石油基液压油
- HF-1: 非抗磨石油基液压油
- HF-2: 抗磨石油基液压油
- HF-3: 油包水乳化液
- HF-4: 水乙二醇液压油
- HF-5: 合成液压油

推荐过滤精度

应能使油液的固体颗粒污染度等级不高于 NAS 1618 8 级或 ISO 18/14 级；

吸口滤网：Parker Denison 建议吸口不设置网式滤器，如若需要，滤网的密度应不高于 100 目（149 μm）。

推荐工作液

推荐使用石油基抗磨液压油，这类液压油适用于液压泵及马达产品，符合 Parker Denison 规范 HF-0 或 HF-2 的规定。本样本给出的各种最高额定工作参数和性能参数数值，均是以此类油液为工作介质测试得到的。

其它可代用液压油

使用石油基抗磨液压油以外的其它液压油时，要求降低泵的最高额定工作参数，某些情况下，必须提高最低吸口充油压力，详情请参阅有关的专门章节。

油液粘度

最高粘度（冷启动工况、低速、低压）	860 cSt (3900 SUS)
最高粘度（全速及高压工况）	108 cSt (500 SUS)
最佳粘度（使用寿命最长）	30 cSt (140 SUS)
最低粘度（全速及高压工况，对 HF-1, HF-3, HF-4 及 HF-5 液压油）	18 cSt (90 SUS)
最低粘度（全速及高压工况，对 HF-0 及 HF-2 液压油）	10 cSt (60 SUS)

粘度指数

最低 90 V.I.，较高的油液粘度指数可扩大工作温度范围，但可能会缩短工作液本身的使用寿命。

工作液温度

工作液温度（高或低）的限制通常来自于粘度，有时所使用的密封件材料也是一个限制因素，对于标准密封件，温度范围为：-30°C ~ 90°C (-9.4°F ~ 194°F)。

工作液最高温度：	°C	°F
HF-0, HF-1, HF-2	+100	+212
HF-3, HF-4	+50	+122
HF-5	+70	+158
生物降解型液压油（有机脂及菜子油基液）	+65	+149
工作液最低温度（同时还取决于最高粘度）：	°C	°F
HF-0, HF-1, HF-2, HF-5	-18	-0.4
HF-3, HF-4	+10	+50
生物降解型液压油（有机脂及菜子油基）	-20	-0.4

温度范围超出上述范围时，请向 Parker Denison 查询。

油液中的水污染

容许的最高水含量为：

- ◆ 0.10%，对矿物基油液；
- ◆ 0.05%，对合成油液、曲轴箱油、生物降解型液压油。

若水含量高于以上数值，则应予除水。

技术参数（单联泵排量及最高、最低转速）

规格 系列	泵芯 规格	理论排量 q _i ml/rev	最低转速 rpm	最高转速		最高压力								
				HF-0, HF-1 HF-2 rpm	HF-3, HF-4 HF-5 rpm	HF-0, HF-2		HF-1, HF-4, HF-5		HF-3				
						间歇 bar	连续 bar	间歇 bar	连续 bar	间歇 bar	连续 bar			
T7 <u>B</u> T7 <u>BS</u>	B02	5.8	600	3600	1800	320 ¹⁾	290	240	210	175	140			
	B03	9.8												
	B04	12.8												
	B05	15.9												
	B06	19.8												
	B07	22.5												
	B08	24.9												
	B09	28.0												
	B10	31.8												
	B11	35.0												
	B12	41.0		3000		300	275							
	B14	45.0												
	B15	50.0												280
T6 <u>C</u>	003	10.8	600	2800	1800	275	240	210	175	175	140			
	005	17.2												
	006	21.3												
	008	26.4												
	010	34.1												
	012	37.1												
	014	46.0												
	017	58.3												
	020	63.8												
	022	70.3												
	025	79.3		2500		210	160					160		
	028	88.8												
	031	100.0												
T7 <u>D</u> T7 <u>DS</u>	B14	44.0	600	3000	1800	300	250	240	210	175	140			
	B17	55.0												
	B20	66.0												
	B22	70.3												
	B24	81.1												
	B28	90.0												
	B31	99.2												
	B35	113.4		2800		280	260					230	210	175
	B38	120.6												
	B42	137.5												
	045 ²⁾	145.7		2200		240	210	210	175			160		
	050 ²⁾	158.0												
T7 <u>E</u> T7 <u>ES</u>	042	132.3	600	2200	1800	240	210	210	175	175	140			
	045	142.4												
	050	158.5												
	052	164.8												
	054	171.0												
	057	183.3												
	062	196.7												
	066	213.3												
	072	227.1												
	085	268.7		2000		90	75	75	75	75	75			

注：HF-0, HF-2 = 石油基抗磨液压油；
 HF-1 = 石油基液压油（非抗磨）；
 HF-3 = 油包水乳化液；
 HF-4 = 水乙二醇；
 HF-5 = 合成液压油（磷酸酯液等）。

¹⁾ 工作压力若超过 300 bar，请向 Parker Denison 查询；

²⁾ 10 叶片结构。

若上列性能参数不能满足您的特殊工况要求，请与当地的 Parker 办事处联系。

技术参数（双/三联泵排量及最高、最低转速）

规格系列	泵芯规格	理论排量 q_t ml/rev	最低转速 rpm	最高转速		最高压力					
				HF-0, HF-1 HF-2	HF-3, HF-4 HF-5	HF-0, HF-2		HF-1, HF-4, HF-5		HF-3	
				rpm	rpm	间歇 bar	连续 bar	间歇 bar	连续 bar	间歇 bar	连续 bar
T7BB/S T67CB T7DB/S T7EB/S T67DBB T67DCB T7DDB/S T7EDB/S	B02	5.8	600	2200 ³⁾	1800	T7BB T7BBS 320 ¹⁾ 其余泵 300	T7BB T7BBS 240 其余泵 275	240	210	175	140
	B03	9.8									
	B04	12.8									
	B05	15.9									
	B06	19.8									
	B07	22.5									
	B08	24.9									
	B09	28.0									
	B10	31.8									
	B11	35.0									
	B12	41.0									
	B14	45.0									
	B15	50.0				280	240				
T6CC T67CB T67DC T67EC T67DCB T67DCC T67DDC/S T67EDC/S	003	10.8	600	2200 ³⁾	1800	275	240	210	175	175	140
	005	17.2									
	006	21.3									
	008	26.4									
	010	34.1									
	012	37.1									
	014	46.0									
	017	58.3									
	020	63.8									
	022	70.3									
	025	79.3									
	028	88.8									
	031	100.0				210	160		160		
T7DB/S T67DC T7DD/S T7EDS T7DBB T67DCB T67DCC T7DDB/S T67DDCS T7EDB/S T67EDC/S	B14	44.0	600	2200 ³⁾	1800	250	210	240	210	175	140
	B17	55.0									
	B20	66.0									
	B22	70.3									
	B24	81.1									
	B28	90.0									
	B31	99.2									
	B35	113.4									
	B38	120.6									
	B42	137.5									
	045 ²⁾	145.7						210	175		
	050 ²⁾	158.0				210	160	210	160		
T7EB/S T67EC T7EDS T7EE/S T67EDB/S T67EDC/S	042	132.3	600	2200 ³⁾	1800	240	210	210	175	175	140
	045	142.4									
	050	158.5									
	052	164.8									
	054	171.0									
	057	183.3									
	062	196.7									
	066	213.3									
	072	227.1									
	085	268.7				90	75	75	75	75-	75-

注：HF-0, HF-2 = 石油基抗磨液压油；

HF-1 = 石油基液压油（非抗磨）；

HF-3 = 油包水乳化液；

HF-4 = 水乙二醇；

HF-5 = 合成液压油（磷酸酯液等）。

1) 工作压力若超过 300 bar，请向 Parker Denison 查询；

2) 10 叶片结构；

3) 转速更高时，请向 Parker Denison 查询。

若上列性能参数不能满足您的特殊工况要求，请与当地的 Parker 办事处联系。

技术参数（容许的最低吸口压力）

容许的最低吸口压力（barA, 绝对压力）

规格系列	泵芯规格	转速 / rpm										泵芯规格								
		1200	1500	1800	2100	2200	2300	2500	2800	3000	3600									
B	B02	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	B02								
	B03											B03								
	B04											B04								
	B05											B05								
	B06									0.82	0.98	B06								
	B07											B07								
	B08									0.85	1.05	B08								
	B09											B09								
	B10									0.90	1.15	B10								
	B11											B11								
	B12											B12								
	B14							0.84	0.99		B14									
	B15										B15									
	C							003	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.90	1.00			003		
005		005																		
006		006																		
008		008																		
010		010																		
012		012																		
014		0.85	0.92		014															
017					017															
020		0.85	0.90	0.95	1.03	020														
022						022														
025		0.90	0.95	0.95	1.05							025								
028												028								
031												031								
D		B14	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80				0.80	0.80	0.80				B14		
	B17	0.82							0.86	B17										
	B20	0.83							0.88	B20										
	B22	0.86							0.95	B22										
	B24	0.88							1.00	B24										
	B28	0.90							1.05	B28										
	B31	0.84							0.97							B31				
	B35															B35				
	B38															0.86	1.01	B38		
	B42															0.90	B42			
	B45	0.85			0.98	1.05							B45							
	B50				1.02	1.09							B50							
	E	042			0.80	0.80	0.80	0.90	1.00							042				
		045														045				
050		050																		
052		052																		
054		054																		
057		057																		
062		0.85	0.95														062			
066		0.85	0.85														0.95	1.00	1.09	066
072																	0.85		1.05	072
085		0.90	0.90														1.00			

表中所述的数值是在以粘度为 10~65 cSt 的石油基液压油为工作介质时，在吸口连接法兰处测得的绝对压力，吸口绝对压力相对于大气压的压差不得大于 0.2 bar，以防止产生气穴。

对于 HF-3 液（油包水乳液）和 HF-4 液（水乙二醇）吸口最低绝对压力应为上列数值乘以 1.25；对 HF-5 液（合成液液压油，如：磷酸脂）应乘以 1.35；而对有机脂类或菜籽油基液压油，则应乘以 1.10。

对于双联或三联泵，吸口绝对压力应以最大规格联的参数选取。

技术参数（安装法兰、油口法兰、转动惯量及重量）

规格系列	安装法兰标准	油口法兰 SAE 4 螺栓法兰 J518-ISO/DIS 6162-1				转动惯量	重量 不包括连接件 及支架
		吸口	压力油口				
		S	P1	P2	P3	Kgm ² x 10 ⁻⁴	kg
T7B	ISO 3019-2 - 100 A2 HW	1 1/2"	1" 或 3/4"	-	-	3.2	23.0
T7BS	SAE J744 - SAE B						
T6C	SAE J744 - SAE B	1 1/2"	1"	-	-	7.5	15.7
T7D	ISO 3019-2 - 125 A2 HW	2"	1 1/4"	-	-	19.6	26.0
T7DS	SAE J744 - SAE C						
T7E	ISO 3019-2 - 125 A2 HW	3"	1 1/2"	-	-	62.5	43.3
T7ES	SAE J744 - SAE C						
T7BB	ISO 3019-2 - 100 A2 HW	2 1/2"	1" 或 3/4"	3/4"	-	6.7	32.6
T7BBS	SAE J744 - SAE B						
T6CC	SAE J744 - SAE B	2 1/2" 或 3"	1"	1" 或 3/4"	-	16.9	26.0
T67CB	SAE J744 - SAE B	2 1/2"	1"	3/4"	-	11.4	26.0
T7DB	ISO 3019-2 - 125 A2 HW	3"	1 1/4"	1" 或 3/4"	-	22.7	38.6
T7DBS	SAE J744 - SAE C						
T67DC	SAE J744 - SAE C	3"	1 1/4"	1" 或 3/4"	-	26.3	38.6
T7DD	ISO 3019-2 - 125 B4 HW	4"	1 1/4"	1 1/4"	-	36.3	56.0
T7DDS	SAE J744 - SAE C						
T7EB	ISO 3019-2 - 125 A2 HW	3 1/2"	1 1/2"	3/4"	-	65.9	55.0
T7EBS	SAE J744 - SAE C						
T67EC	SAE J744 - SAE C	3 1/2"	1 1/2"	1"	-	70.8	55.0
T7ED	ISO 3019-2 - 125 A2 HW	4"	1 1/2"	1 1/4"	-	79.7	66.0
T7EDS	SAE J744 - SAE C						
T7EE	ISO 3019-2 - 250 B4 HW	4"	1 1/2"	1 1/2"	-	97.4	95.0
T7EES	SAE J744 - SAE E						
T67DBB	SAE J744 - SAE C	4"	1 1/4"	1"	3/4"	26.1	61.0
T67DCB						29.7	
T67DCC					1" 或 3/4"	33.3	
T7DDB	ISO 3019-2 - 125 B4 HW	4"	1 1/4"	1 1/4"	1" 或 3/4"	39.5	66.0
T7DDBS	SAE J744 - SAE C						
T67DDCS	SAE J744 - SAE C	4"	1 1/4"	1 1/4"	1" 或 3/4"	43.1	66.0
T7EDB	ISO 3019-2 - 250 B4 HW	4"	1 1/2"	1 1/4"	1" 或 3/4"	76.6	102.0
T7EDBS	SAE J744 - SAE E						
T67DEC	ISO 3019-2 - 250 B4 HW	4"	1 1/2"	1 1/4"	1" 或 3/4"	80.2	102.0
T67EDCS	SAE J744 - SAE E						

选型计算

选型计算

需求解的量:

叶片泵容积排量 q_i (ml/rev);
实际可供流量 Q_v (l/min);
输入功率 P (kW)

工作参数要求:

要求流量 $Q_e = 75$ l/min;
转速 $n = 2500$ rpm;
压力 $p = 250$ bar

计算方法及示例

计算方法:

示例:

$$1. \text{ 首先计算要求的排量: } q_e = \frac{1000Q}{n};$$

$$q_e = \frac{1000 \times 75}{2500} = 30 \text{ (ml/rev)};$$

2. 选取适当规格的泵, 排量 q_i 稍大于计算值;

选取 T7B-B10: $q_i = 31.8$ ml/rev

3. 计算所选泵的理论流量:

$$Q_i = \frac{q_i n}{1000}$$

$$Q_i = \frac{31.8 \times 2500}{1000} = 79.5 \text{ (l/min)}$$

4. 在内泄漏特性 $Q_s = f(p)$ 曲线上查找相应的内泄漏量;

查得 T7B 在 250 bar 及 24 cSt 时的内泄漏为: $Q_s = 3$ l/min

5. 泵的实际可供流量: $Q_v = Q_i - Q_s$;

$$Q_v = 79.5 - 3 = 76.5 \text{ (l/min)};$$

6. 理论输入功率:

$$P_i = \frac{p Q_i}{600}$$

$$P_i = \frac{250 \times 79.5}{600} = 33.1 \text{ (kW)}$$

7. 在功率 (液机) 损耗曲线上查取功率损耗值 P_s ;

查得 T7B 泵在 2500 rpm, 250 bar 工况下的总功率损耗为: $P_s = 0.9$ kW

8. 计算所需的输入功率: $P = P_i + P_s$

$$P = 33.1 + 0.9 = 34.0 \text{ (kW)}$$

9. 得到计算结果。

选用 T7B B10

$$q_i = 31.8 \text{ ml/rev}$$

$$Q_v = 76.5 \text{ l/min} > Q_e = 75 \text{ l/min}$$

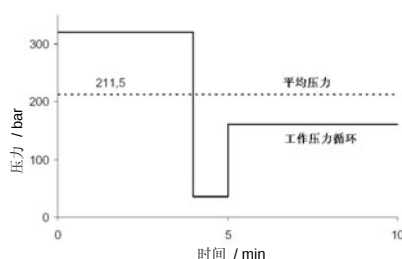
$$P = 34.0 \text{ kW}$$

对于每一个实际应用工况均应进行上述计算, 以求选型正确。

间歇压力的工作频度

在一个工作周期中, 如果相对于时间的平均压力不高于额定最高连续工作压力, 则 T7 及 T67 系列叶片泵可在该周期内的较短时间间隔上以高于最高连续工作压力值的压力工作, 此时, 其它工作参数如: 转速、油液类型、油液粘度及污染度等级等均应符合要求。

若整个工作周期的时间超过 15 min, 请与 Parker Parker Denison 办事处联系。



示例: T7B-010 泵

工作周期: 320 bar 工作 4 min

35 bar 工作 1 min

160 bar 工作 5 min

$$P_{ave} = \frac{(4 \times 320) + (1 \times 35) + (5 \times 160)}{10} = 211.5 \text{ (bar)}$$

211.5 bar 低于 T7B-010 泵允许的最高连续工作压力 290 bar (使用 HF-0 液压油), 故该工作周期可行。

型号代码 - T7B / T7BS 系列

型号代码 (示例)

T7B 或 T7BS - B10 - 1 R 00 - A 1 M0 - **

系列代号

T7B 系列 - 100 A2 HW ISO 3019-2 2 螺栓安装法兰
T7BS 系列 - SAE B J744 2 螺栓安装法兰

泵芯规格 (排量 / ml/rev)

B02 = 5.8 B09 = 28.0
B03 = 9.8 B10 = 31.8
B04 = 12.8 B11 = 35.0
B05 = 15.9 B12 = 41.0
B06 = 19.8 B14 = 45.0
B07 = 22.5 B15 = 50.0
B08 = 24.9

传动轴代号

代号	T7B	T7BS
1	-	平键 SAE B
2	平键 ISO R775	平键 ISO R775
3	-	花键 SAE B
4	-	花键 SAE BB

转向

R = 右转 (顺时针)
L = 左转 (逆时针)

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

系列	T7B / T7BS		T7BS	
代号	M0	M1	00	01
螺纹	公制 M 螺纹		美制 UNC 螺纹	
P	1"	3/4"	1"	3/4"
S	1 1/2"			

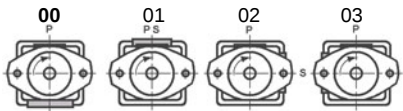
密封等级

1 = S1 丁腈橡胶 (Buna N)
4 = S4 丙烯橡胶 (EPDM)
5 = S5 氟橡胶 (Viton)

设计序列号

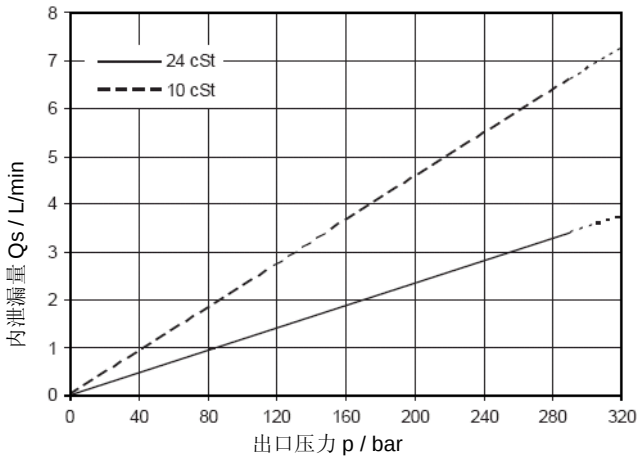
由生产商给定

油口方向配置 (00 为标准配置)

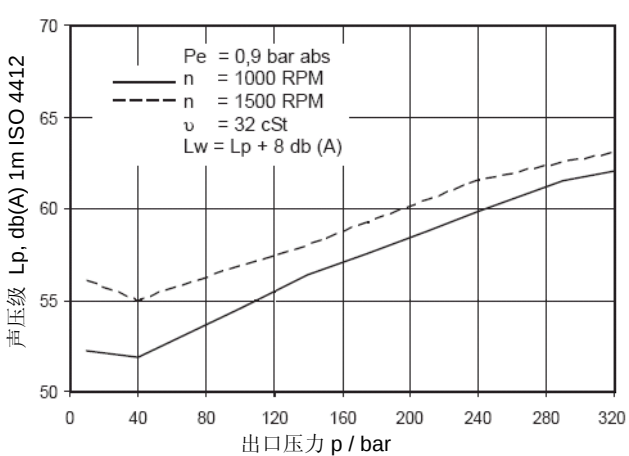


P = 压力油口, S = 吸口

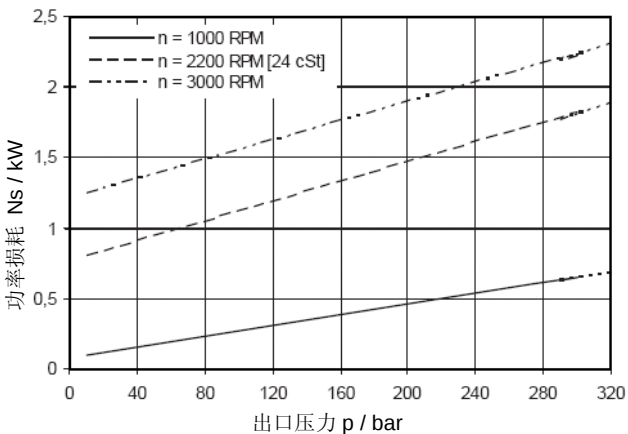
内泄漏 (典型值)



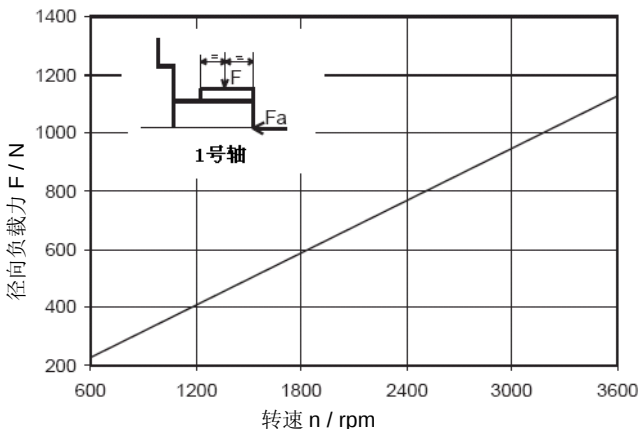
噪声级 (T7B-B10 典型值)



功率 (总) 损耗 (典型值)



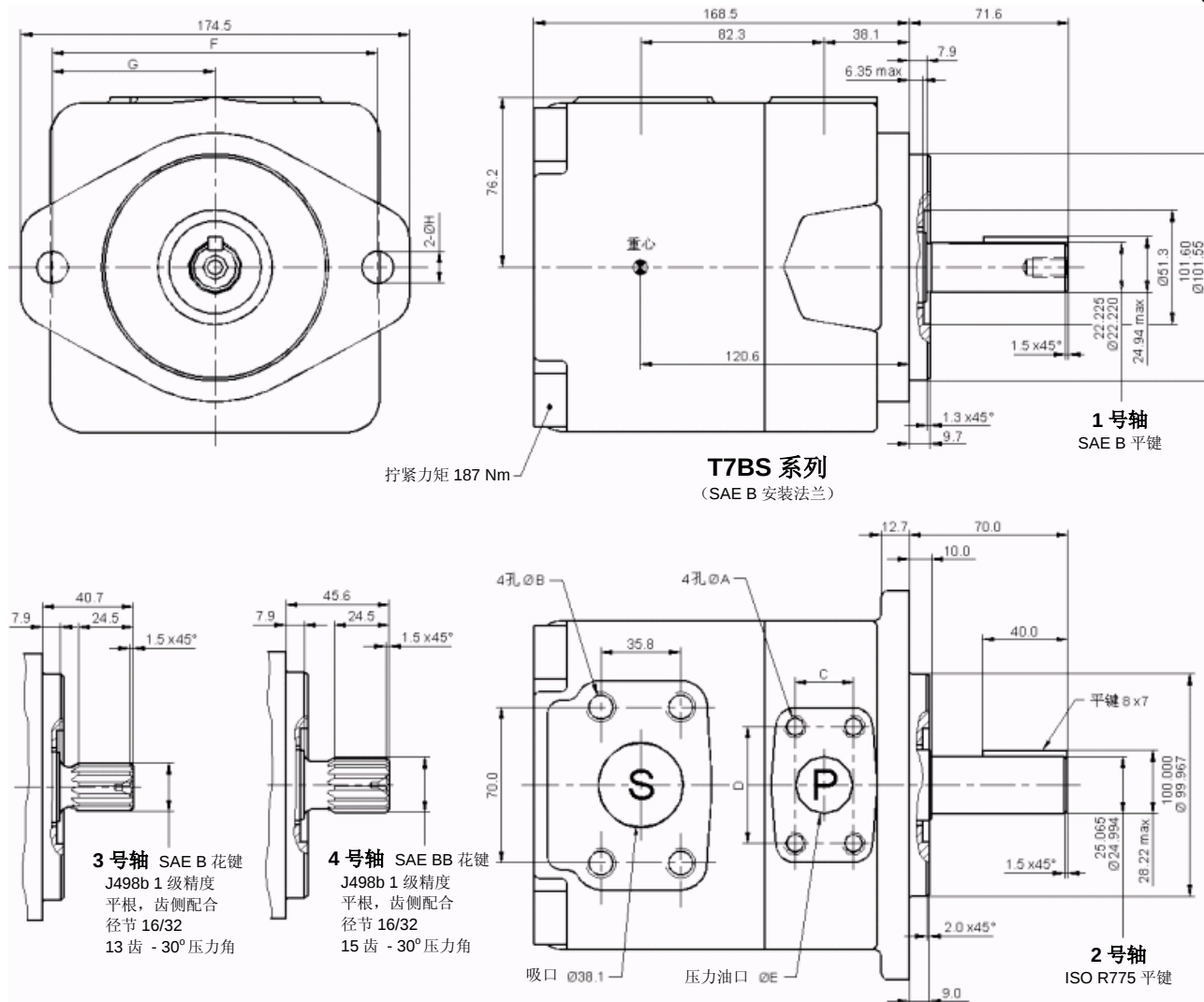
容许径向负载



容许的最大轴向负载为: Fa = 800 N

安裝尺寸及工作參數 - T7B / T7BS 系列

重量: 23.0 kg



系列	T7BS		T7B	
尺寸	00	01	M0	M1
A	3/8-16 UNC 深 19		M10 深 19	
B	1/2-13 UNC 深 22.4		M12 深 22.4	
C	26.20	22.25	26.20	22.25
D	52.4	47.65	52.4	47.65
E	25.4	19.1	25.4	19.1
F	146		140	
G	73		70	
H	14.3		14.0	

传动轴扭矩限制 / ml/rev x bar	
传动轴号	q x p max
1	16,500
2	20,600
3	20,600
4	20,600

典型工作参数（油液粘度 24 cSt）

系 列	规格代号	排 量 q ml/rev	流 量 Q / l/min, n = 1500 rpm 时			输入功率 N / kW, n = 1500 rpm 时		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 320 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 320 bar
T7B T7BS	B02	5.8	8.7	7.0	4.8	0.5	2.6	5.4
	B03	9.8	14.7	13.0	10.8	0.6	4.0	8.6
	B04	12.8	19.2	17.5	15.3	0.6	5.0	11.0
	B05	15.9	23.9	22.2	20.0	0.7	6.1	13.5
	B06	19.8	29.7	28.0	25.8	0.7	7.5	16.6
	B07	22.5	33.7	32.0	29.9	0.8	8.5	18.8
	B08	24.9	37.4	35.7	33.5	0.8	9.3	20.7
	B09	28.0	42.0	40.3	38.1	0.9	10.4	23.2
	B10	31.8	47.7	46.0	43.8	0.9	11.7	26.2
	B11	35.0	52.5	50.8	48.9 ¹⁾	1.0	12.8	27.0 ¹⁾
	B12	41.0	61.5	59.8	57.9 ¹⁾	1.1	14.9	31.5 ¹⁾
	B14	45.0	67.5	65.8	63.9 ¹⁾	1.2	16.3	34.5 ¹⁾
	B15	50.0	75.0	73.3	71.6 ²⁾	1.3	18.1	35.7 ²⁾

¹⁾ B11 / B12 / B14 间歇最高压力为: 300 bar; ²⁾ B15 间歇最高压力为: 280 bar。

型号代码 – T6C 系列

型号代码 (示例)

T6C - 022 - 1 R 00 - B 1 **

系列代号

T6C 系列 – SAE B J744 2 螺栓安装法兰

泵芯规格 (排量 / ml/rev)

003 = 10.8	017 = 58.3
005 = 17.2	020 = 63.8
006 = 21.3	022 = 70.3
008 = 26.4	025 = 79.3
010 = 34.1	028 = 88.8
012 = 37.1	031 = 100.0
014 = 46.0	

传动轴代号

代号	传动轴型式
1	平键 SAE B
2	平键 非 SAE
3	花键 SAE B
4	花键 SAE BB

转向

R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

密封等级

1 = S1 丁腈橡胶 (Buna N)

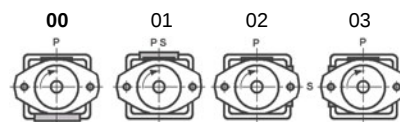
4 = S4 丙烯橡胶 (EPDM)

5 = S5 氟橡胶 (Viton)

设计序列号

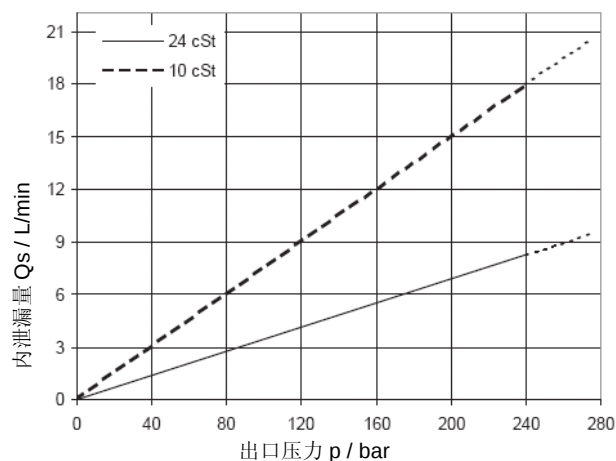
由生产商给定

油口方向配置 (00 为标准配置)



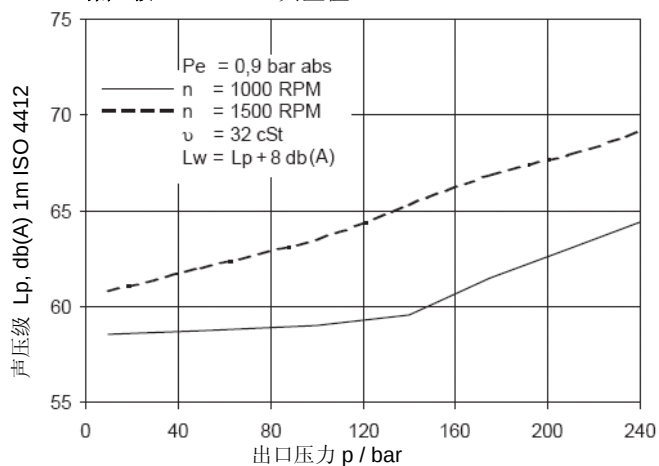
P = 压力油口, S = 吸口

内泄漏 (典型值)

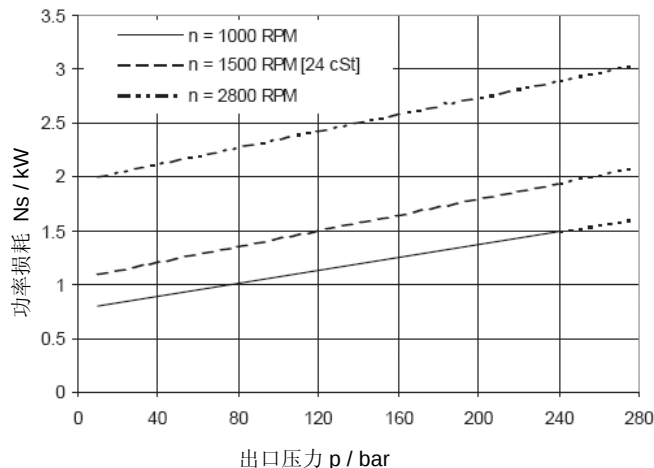


如果泵的内泄漏量超过理论流量的 50%，则其在任何转速和粘度工况下的运行时间均不可超过 5s。

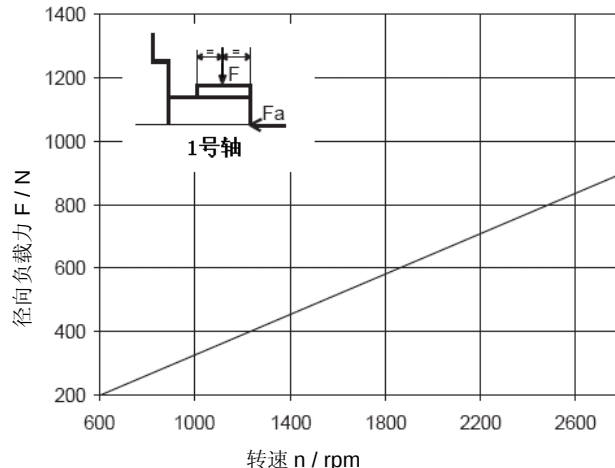
噪声级 (T6C-022 典型值)



功率 (总) 损耗 (典型值)



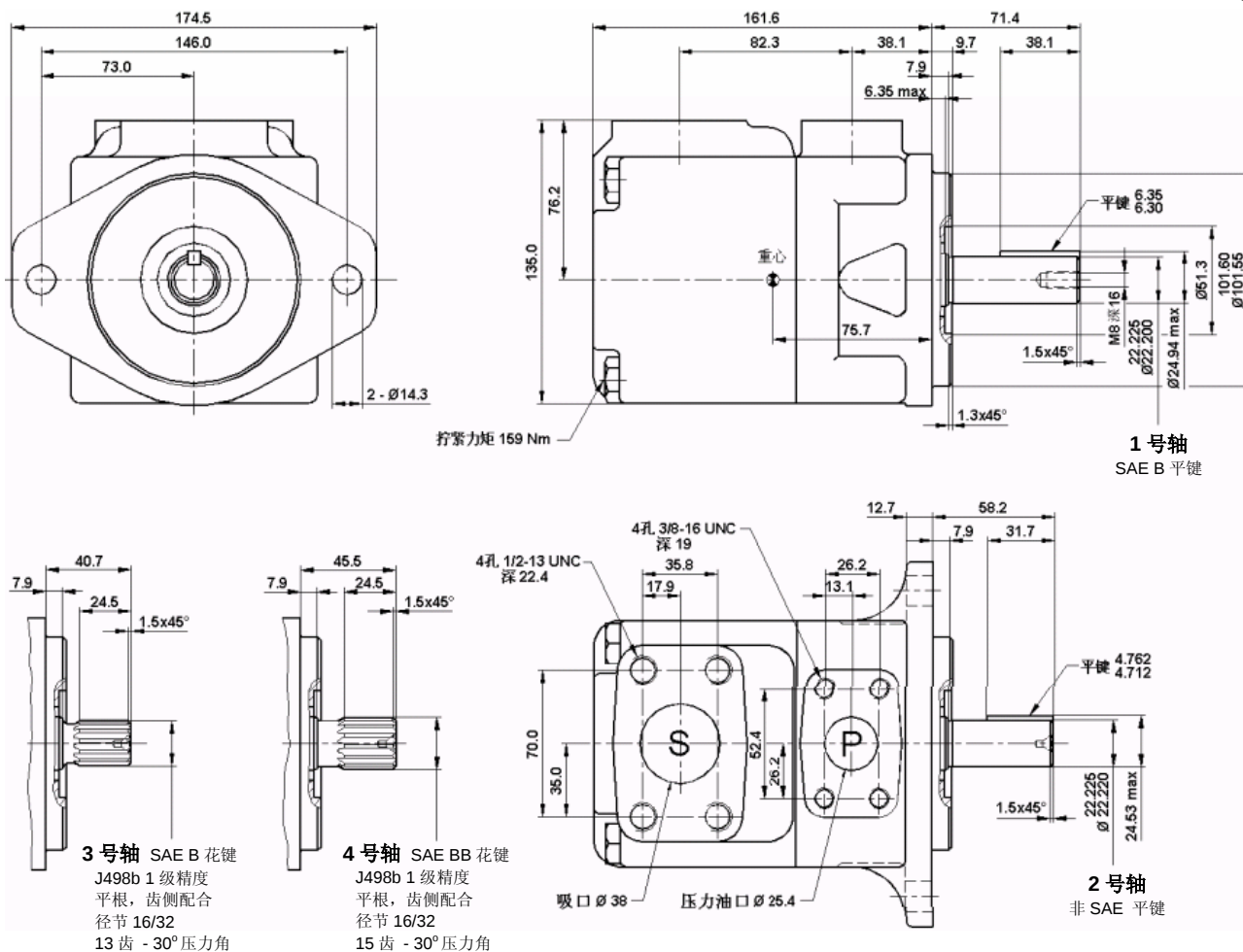
容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 800 \text{ N}$

安装尺寸及工作参数 - T6C 系列

重量: 15.7 kg



传动轴扭矩限制 / ml/rev x bar	
传动轴号	q x p max
1	16,340
2	14,300
3	20,600
4	21,800

典型工作参数 (油液粘度 24 cSt)

系 列	规格代号	排 量 q ml/rev	流 量 Q / l/min, n = 1500 rpm 时			输入功率 N / kW, n = 1500 rpm 时		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
T6C	003	10.8	16.2	11.2	7.7	1.3	5.3	8.4
	005	17.2	25.8	20.8	17.3	1.4	7.5	12.2
	006	21.3	31.9	26.9	23.4	1.5	8.9	14.7
	008	26.4	39.6	34.6	31.1	1.6	10.7	17.7
	010	34.1	51.1	46.1	42.6	1.7	13.4	22.3
	012	37.1	55.6	50.6	47.1	1.7	14.4	24.1
	014	46.0	69.0	64.0	60.5	1.9	17.6	29.5
	017	58.3	87.4	82.4	78.9	2.1	21.9	36.9
	020	63.8	95.7	90.7	87.2	2.2	23.8	40.2
	022	70.3	105.4	100.4	96.9	2.3	26.1	44.1
	025	79.3	118.9	113.9	110.4	2.5	29.2	49.5
	028	88.8	133.2	128.2	125.8 ¹⁾	2.8	32.7	48.5 ¹⁾
031	100.0	150.0	145.0	142.6 ¹⁾	2.8	36.5	54.4 ¹⁾	

1) 028 / 031 间歇最高压力为: 210 bar;
油口法兰紧固螺纹可按公制螺纹供货。

型号代码 - T7D / T7DS 系列

型号代码 (示例)

T7D 或 T7DS - B42 - 1 R 00 - A 1 M0 - **

系列代号

T7D 系列 - 125 A2 HW ISO 3019-2 2 螺栓安装法兰

T7DS 系列 - SAE C J744 2 螺栓安装法兰

泵芯规格 (排量 / ml/rev)

B14 = 44.0	B31 = 99.2
B17 = 55.0	B35 = 113.4
B20 = 66.0	B38 = 120.6
B22 = 70.3	B42 = 137.5
B24 = 81.1	045 = 145.7
B28 = 90.0	050 = 158.0

传动轴代号

代号	T7D	T7DS
1	-	平键 SAE C 32-1
2	-	平键 非 SAE
3	-	花键 SAE C 32-4
4	-	花键 非 SAE
5	平键 ISO 3019-2 - G32M	平键 ISO 3019-2 - G32M

转向

R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

T7D	-	M0	-
T7DS	00	M0	Y0 ¹⁾
油口尺寸	P = 1 1/4"		S = 2"
法兰螺纹	UNC 螺纹	M 螺纹	

¹⁾ 间歇最高压力 250 bar

密封等级

1 = S1 丁腈橡胶 (Buna N)

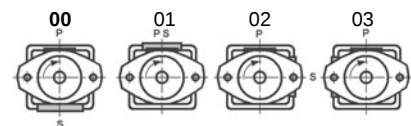
4 = S4 丙烯酸橡胶 (EPDM)

5 = S5 氟橡胶 (Viton)

设计序列号

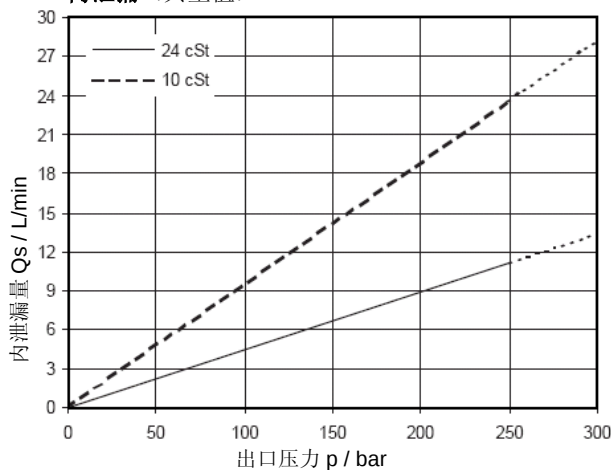
由生产商给定

油口方向配置 (00 为标准配置)



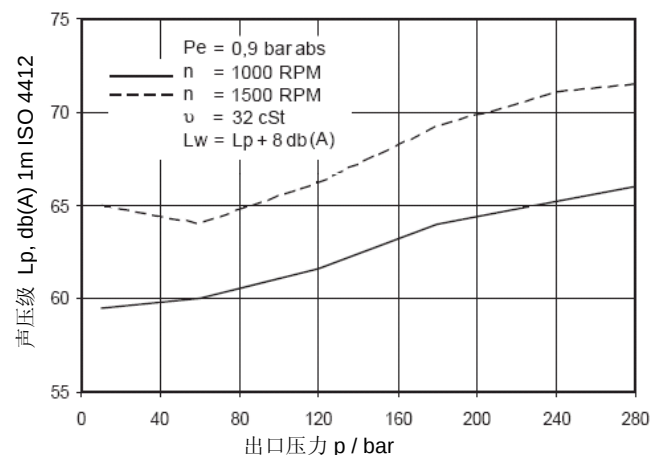
P = 压力油口, S = 吸口

内泄漏 (典型值)

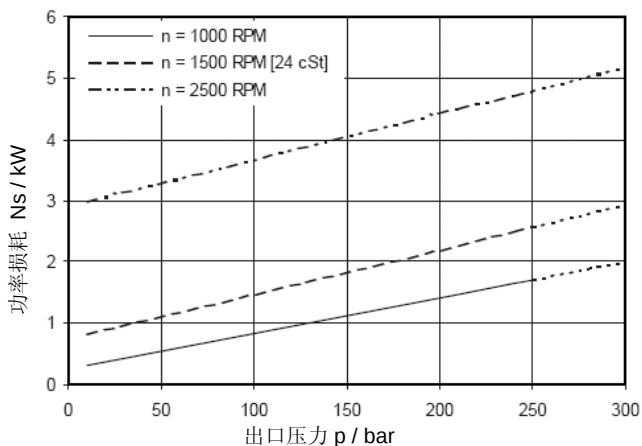


如果泵的内泄漏量超过理论流量的 50%，则其在任何转速和粘度工况下的运行时间均不可超过 5s。

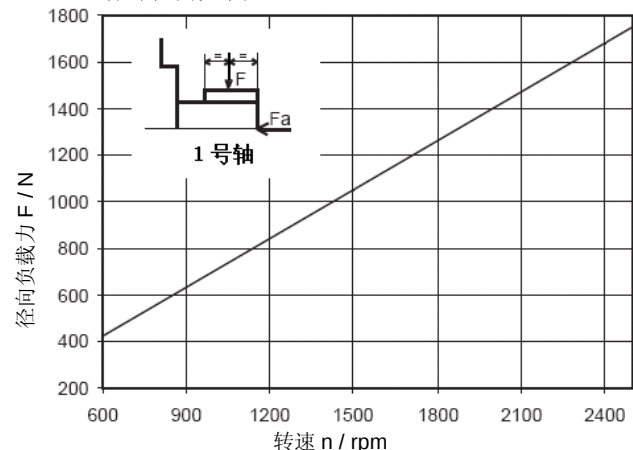
噪声级 (T7D-B31 典型值)



功率 (总) 损耗 (典型值)



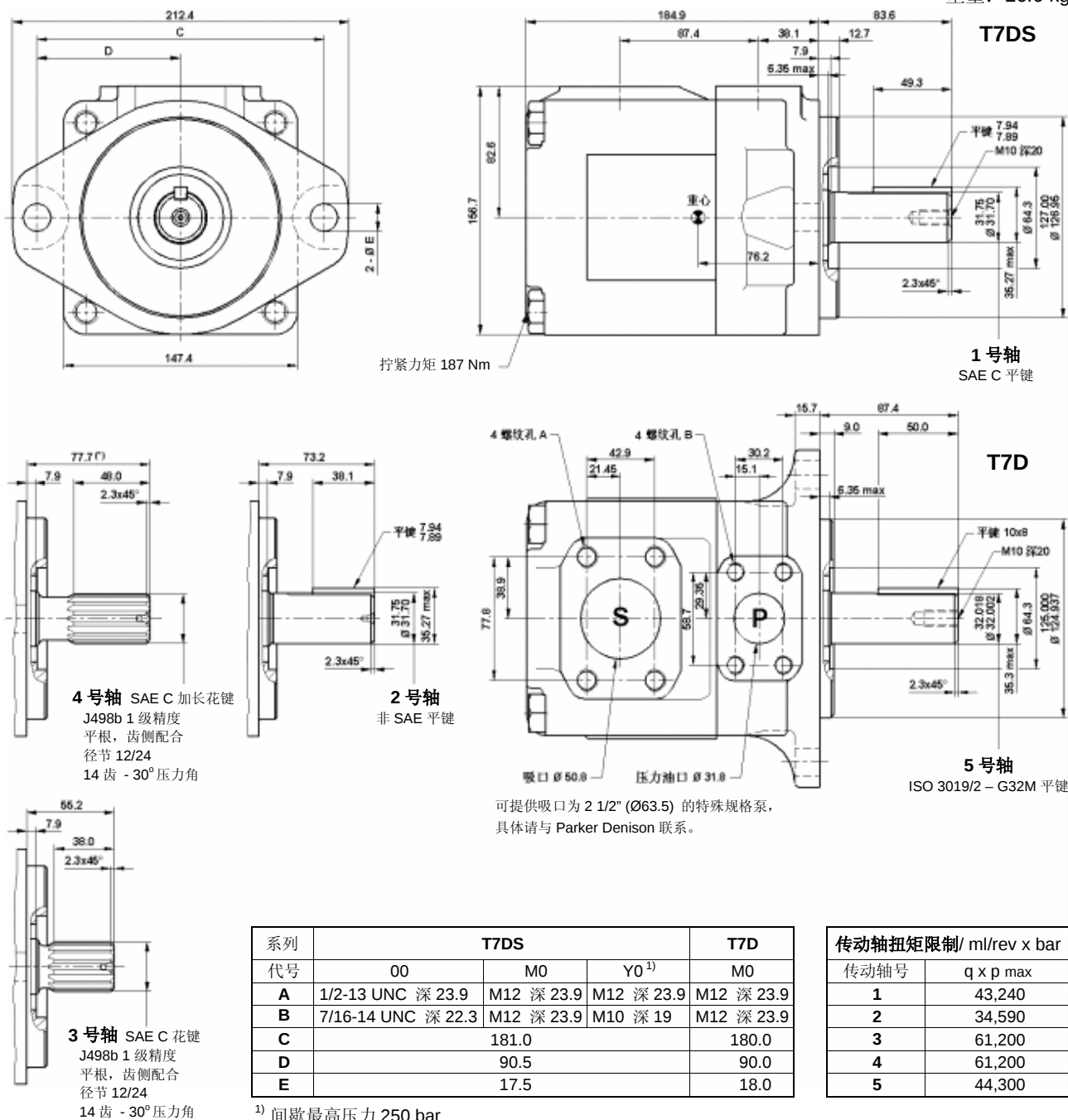
容许径向负载



容许的最大轴向负载为: Fa = 1200 N

安装尺寸及工作参数 - T7D / T7DS 系列

重量: 26.0 kg



¹⁾ 间歇最高压力 250 bar

典型工作参数 (油液粘度 24 cSt)

系 列	规格代号	排量 q ml/rev	流量 Q / l/min, n = 1500 rpm 时			输入功率 N / kW, n = 1500 rpm 时		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
T7D T7DS	B14	44.0	66.0	59.4	51.9	1.5	16.6	34.2
	B17	55.0	82.5	75.9	68.4	1.7	20.4	42.4
	B20	66.0	99.0	92.4	84.9	1.9	24.3	50.7
	B22	70.3	105.5	98.8	91.3	2.0	25.8	53.9
	B24	81.1	121.7	115.0	107.5	2.2	29.5	62.0
	B28	90.0	135.0	128.4	120.9	2.3	32.7	68.7
	B31	99.2	148.8	142.2	134.7	2.5	35.9	75.6
	B35	113.4	170.1	163.5	156.9 ¹⁾	2.7	40.8	80.5 ¹⁾
	B38	120.6	180.9	174.3	167.7 ¹⁾	2.9	43.4	85.6 ¹⁾
	B42	137.5	206.3	199.6	194.0 ²⁾	3.2	49.3	90.5 ²⁾
	045	145.7	218.6	209.2	202.6 ³⁾	4.1	52.8	89.5 ³⁾
	050	158.0	237.0	227.7	223.0 ⁴⁾	4.4	57.1	85.0 ⁴⁾

¹⁾ B35 / B38 间歇最高压力为: 280 bar; ²⁾ B42 间歇最高压力为: 260 bar; ³⁾ 045 间歇最高压力为: 240 bar; ⁴⁾ 050 间歇最高压力为: 210 bar。

型号代码 - T7E / T7ES 系列

型号代码 (示例)

T7E 或 T7ES - 072 - 1 R 00 - A 1 M0 - **

系列代号

T7E 系列 - ISO 3019-2 125 A2 HW 2 螺栓安装法兰

T7ES 系列 - SAE C J744 2 螺栓安装法兰

泵芯规格 (排量 / ml/rev)

042 = 132.3 062 = 196.7

045 = 142.4 066 = 213.3

050 = 158.5 072 = 227.1

052 = 164.8 085 = 268.7

054 = 171.0

057 = 183.3

传动轴代号

代号	T7E	T7ES
1	-	平键 SAE CC
2	-	平键 非 SAE
3	-	花键 SAE C
4	-	花键 SAE CC
5	平键 ISO R775 - G38M	平键 ISO R775 - G38M

转向

R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

代号	M0	00
系列	T7E / T7ES 公制螺纹	T7ES 美制螺纹
P	1 1/2"	
S	3"	

密封等级

1 = S1 丁腈橡胶 (Buna N)

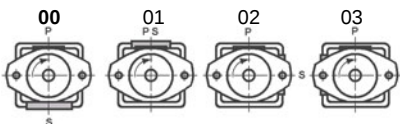
4 = S4 丙烯橡胶 (EPDM)

5 = S5 氟橡胶 (Viton)

设计序列号

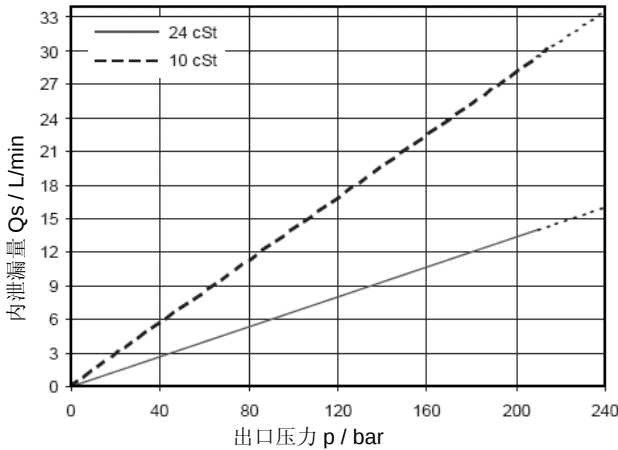
由生产商给定

油口方向配置 (00 为标准配置)



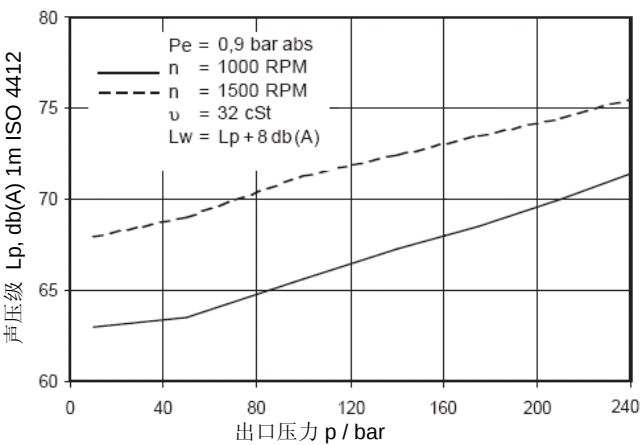
P = 压力油口, S = 吸口

内泄漏 (典型值)

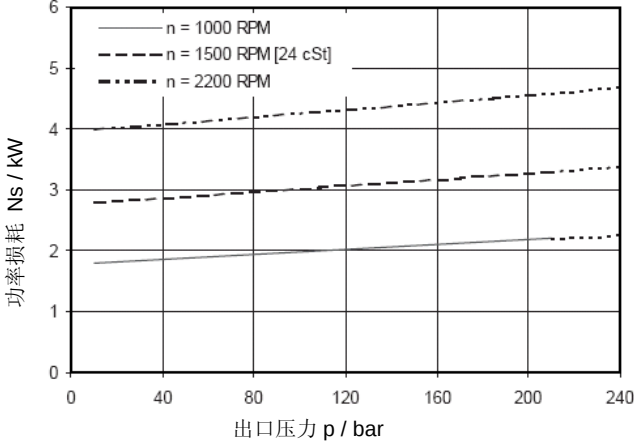


如果泵的内泄漏量超过理论流量的 50%, 则其在任何转速和粘度工况下的运行时间均不可超过 5s。

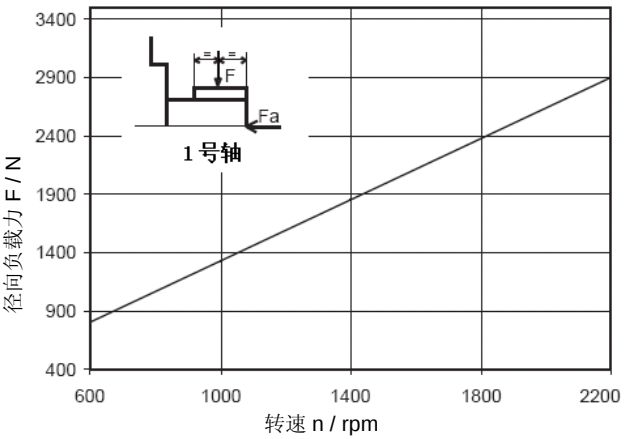
噪声级 (T7D-B31 典型值)



功率 (总) 损耗 (典型值)



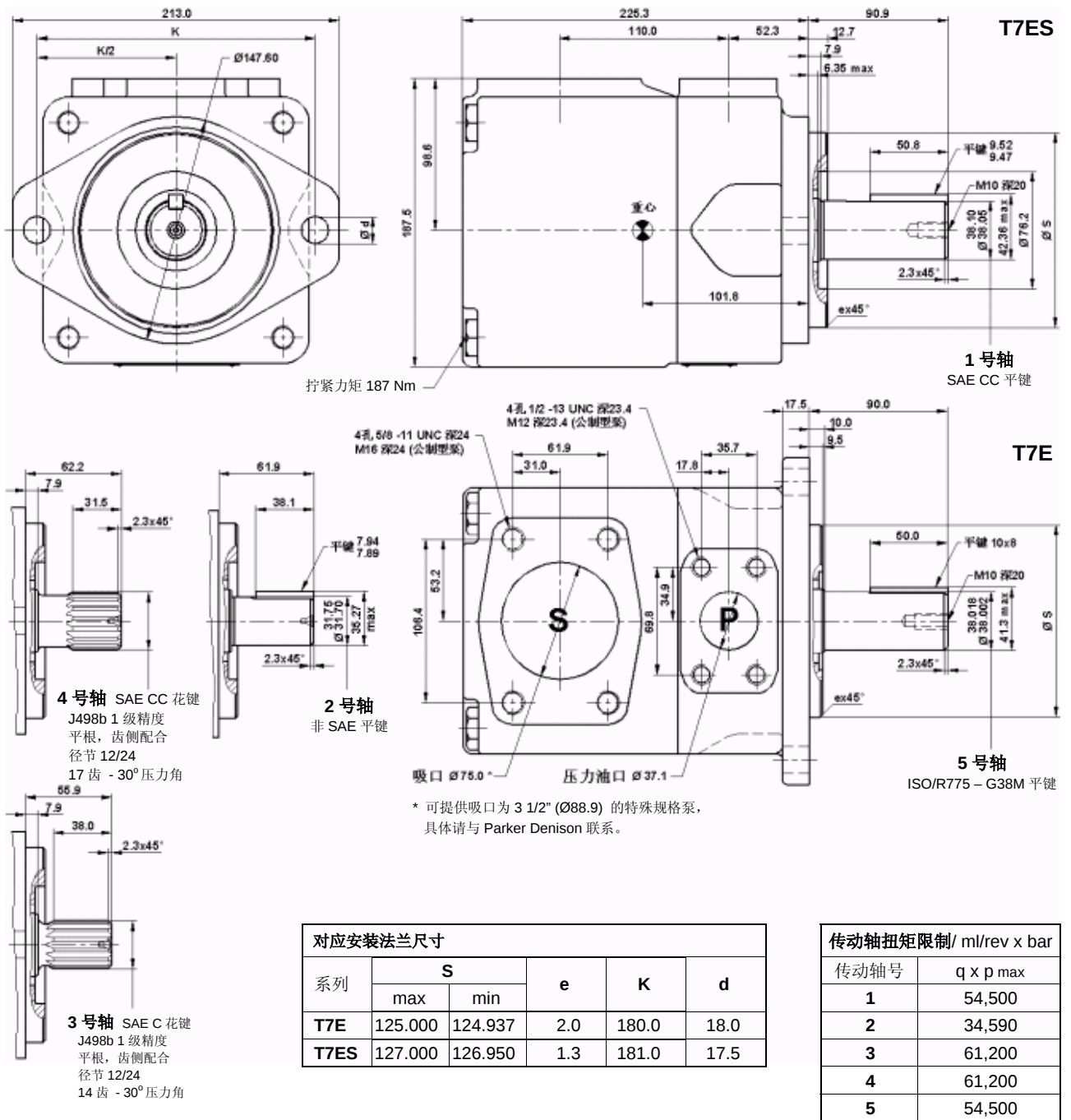
容许径向负载



容许的最大轴向负载为: Fa = 2000 N

安装尺寸及工作参数 - T7E / T7ES 系列

重量: 43.3 kg



典型工作参数 (油液粘度 24 cSt)

系 列	规格代号	排 量 q ml/rev	流 量 Q / l/min, n = 1500 rpm 时			输入功率 N / kW, n = 1500 rpm 时		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
T7E T7ES	042	132.3	198.5	188.5	181.3	5.2	49.4	82.6
	045	142.4	213.6	203.6	196.5	5.4	52.9	88.7
	050	158.5	237.7	227.7	220.6	5.7	58.5	98.3
	052	164.8	247.2	237.2	230.1	5.8	60.8	102.1
	054	171.0	256.5	246.5	239.4	5.9	63.0	105.8
	057	183.3	275.0	265.0	257.9	6.1	67.3	113.2
	062	196.7	295.0	285.0	277.9	6.4	71.9	121.3
	066	213.3	319.9	309.0	302.8	6.7	77.7	131.2
	072	227.1	340.6	330.6	323.5	6.9	82.6	139.5
	085	268.7	403.0	392.0 ¹⁾	-	9.1	65.8 ¹⁾	-

¹⁾ 085 间歇最高压力为: 90 bar

型号代码 - T7BB / T7BBS 系列

型号代码 (示例)

T7BB 或 T7BBS - B10 - B10 - 1 R 00 - A 1 M1 - **

系列代号

P1

P2

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

T7BB 系列 - ISO 3019-2 100A2 HW 2 螺栓安装法兰

T7BBS 系列 - SAE C J744 2 螺栓安装法兰

泵芯规格 P1 及 P2 (排量 / ml/rev)

B02 = 5.8	B09 = 28.0
B03 = 9.8	B10 = 31.8
B04 = 12.8	B11 = 35.0
B05 = 15.9	B12 = 41.0
B06 = 19.8	B14 = 45.0
B07 = 22.5	B15 = 50.0
B08 = 24.9	

传动轴代号

代号	T7BB	T7BBS
1	-	平键 非 SAE
2	-	平键 SAE BB
3	-	花键 SAE B
4	-	花键 SAE BB
5	平键 ISO R775 G25M	平键 ISO R775 G25M

转向

R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)

密封等级

1 = S1 丁腈橡胶 (Buna N)

4 = S4 丙烯橡胶 (EPDM)

5 = S5 氟橡胶 (Viton)

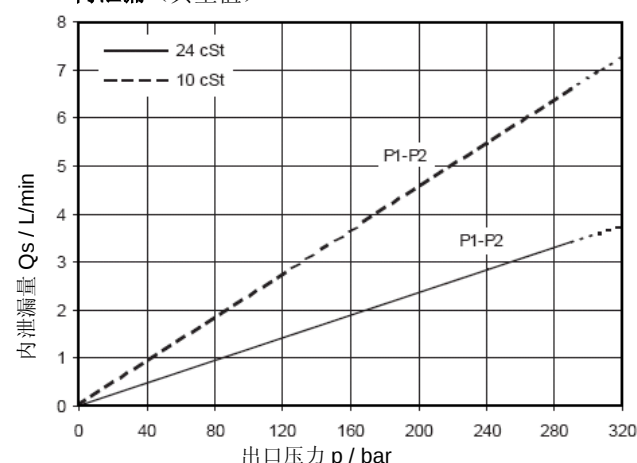
设计序列号

由生产商给定

油口方向配置

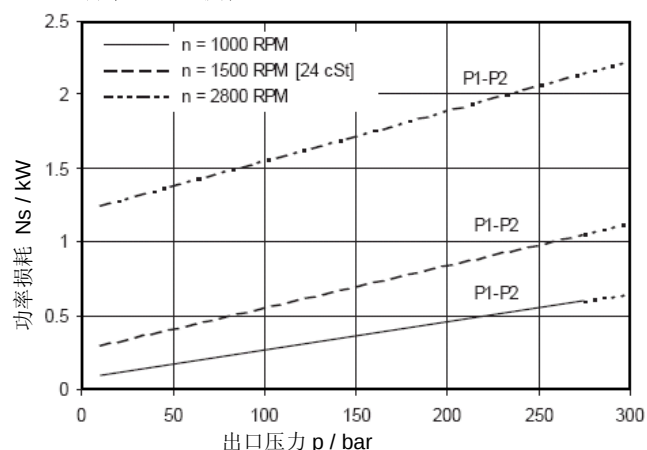
00 = 标准配置 (详见 58 页)

内泄漏 (典型值)



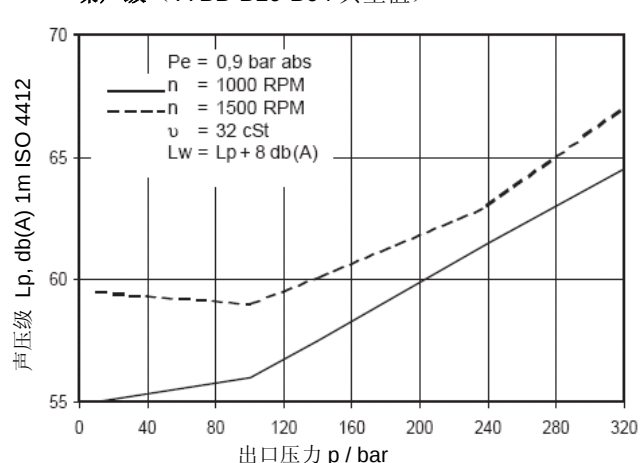
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的 50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

功率 (总) 损耗 (典型值)



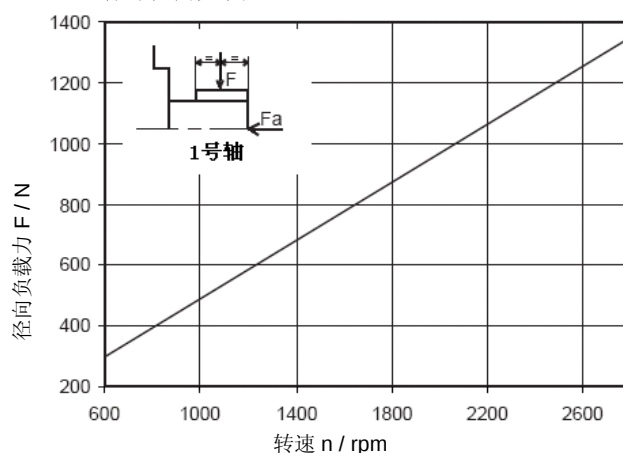
总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

噪声级 (T7BB-B10-B04 典型值)



图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

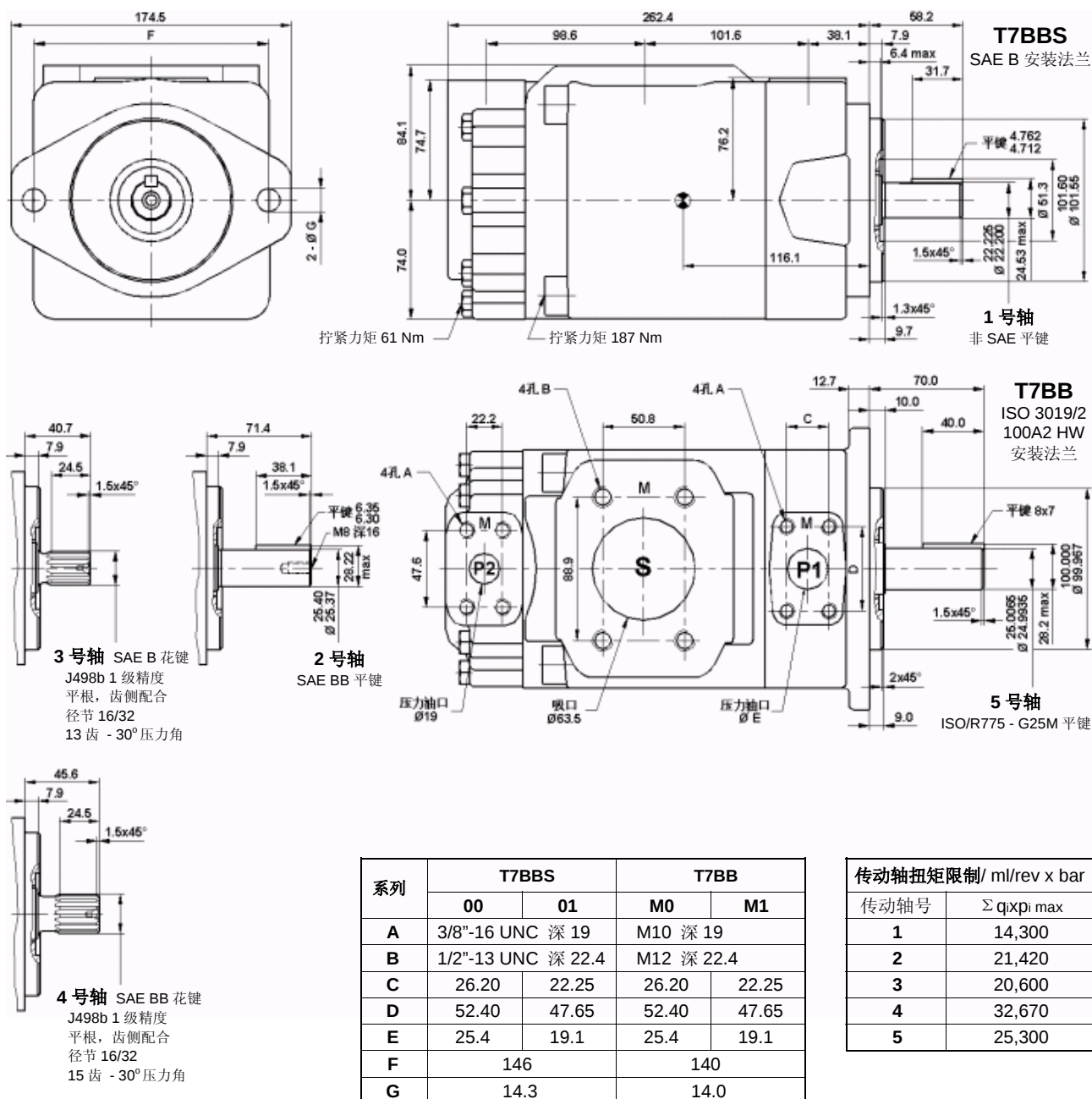
容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 800$ N

安装尺寸及工作参数 - T7BB / T7BBS 系列

重量: 32.6 kg



典型工作参数 (油液粘度 24 cSt)

压力油口	规格代号	排量 q ml/rev	流量 Q / l/min, n = 1500 rpm 时			输入功率 N / kW, n = 1500 rpm 时		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 320 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 320 bar
P1 及 P2	B02	5.8	8.7	7.0	4.8	0.5	2.6	5.4
	B03	9.8	14.7	13.0	10.8	0.6	4.0	8.6
	B04	12.8	19.2	17.5	15.3	0.6	5.0	11.0
	B05	15.9	23.9	22.2	20.0	0.7	6.1	13.5
	B06	19.8	29.7	28.0	25.8	0.7	7.5	16.6
	B07	22.5	33.7	32.0	29.9	0.8	8.5	18.8
	B08	24.9	37.4	35.7	33.5	0.8	9.3	20.7
	B09	28.0	42.0	40.3	38.1	0.9	10.4	23.2
	B10	31.8	47.7	46.0	43.8	0.9	11.7	26.2
	B11	35.0	52.5	50.8	48.9 ¹⁾	1.0	12.8	27.0 ¹⁾
	B12	41.0	61.5	59.8	57.9 ¹⁾	1.1	14.9	31.5 ¹⁾
	B14	45.0	67.5	65.8	63.9 ¹⁾	1.2	16.3	34.5 ¹⁾
	B15	50.0	75.0	73.3	71.6 ²⁾	1.3	18.1	35.7 ²⁾

¹⁾ B11 / B12 / B14 间歇最高压力为: 300 bar; ²⁾ B15 间歇最高压力为: 280 bar。

型号代码 - T6CC 系列

型号代码 (示例)

T6CC W - 022 - 008 - 1 R 00 - C 1 00 - **

系列代号

SAE B J744 2 螺栓安装法兰

重载传动轴

泵芯规格 P1 及 P2 (排量 / ml/rev)

003 = 10.8 017 = 58.3
005 = 17.2 020 = 63.8
006 = 21.3 022 = 70.3
008 = 26.4 025 = 79.3
010 = 34.1 028 = 88.8
012 = 37.1 031 = 100.0
014 = 46.0

传动轴代号

代号	T6CC	T6CCW
1	平键 非 SAE	-
2	-	平键 SAE BB
3	花键 SAE BB	-
5	花键 SAE B	-

转向

R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

代号	00	01	10	11
	P1=1" S=3"	P1=1" S=2 1/2" ²⁾		
P2	1"	3/4" ¹⁾	1"	3/4"

¹⁾ 适用最大排量 46 ml/rev;

²⁾ 适用最大排量 (P1+P2) 126 ml/rev;
大排量泵始终安装在轴端位置。

密封等级

1 = S1 丁腈橡胶 (Buna N)

4 = S4 丙烯橡胶 (EPDM)

5 = S5 氟橡胶 (Viton)

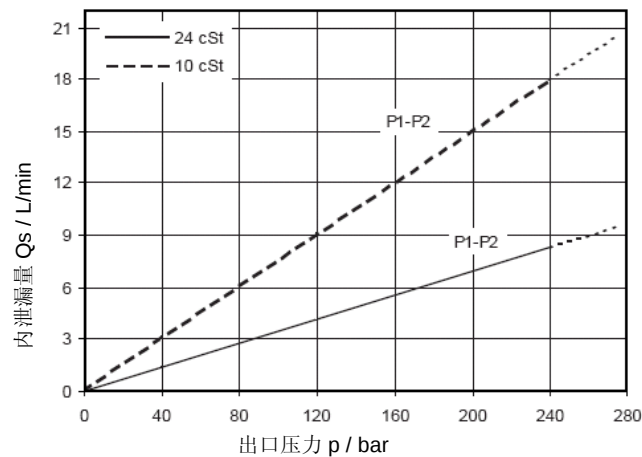
设计序列号

由生产商给定

油口方向配置

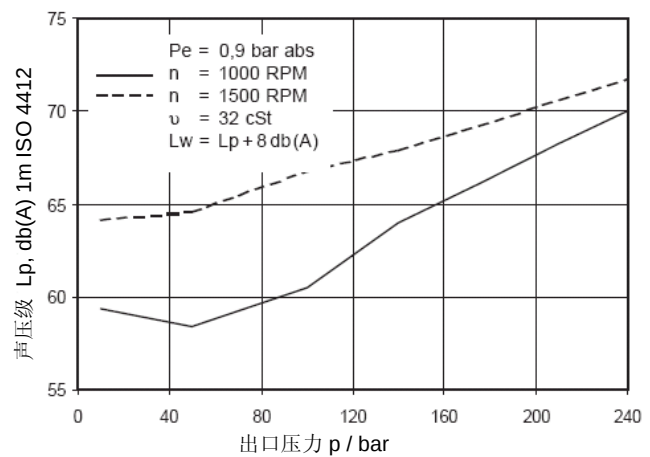
00 = 标准配置 (详见 58 页)

内泄漏 (典型值)



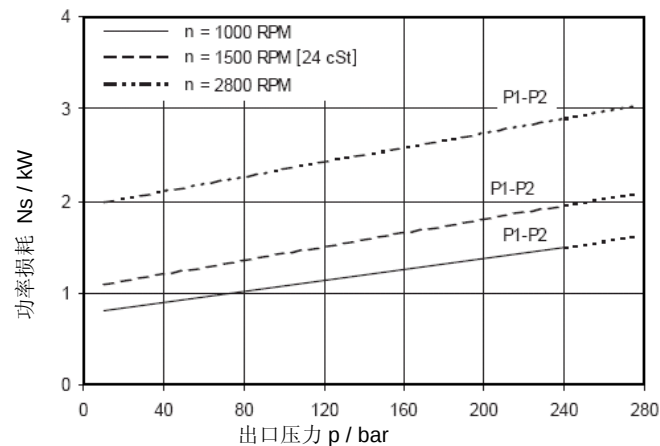
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的 50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

噪声级 (T6CC-022-022 典型值)



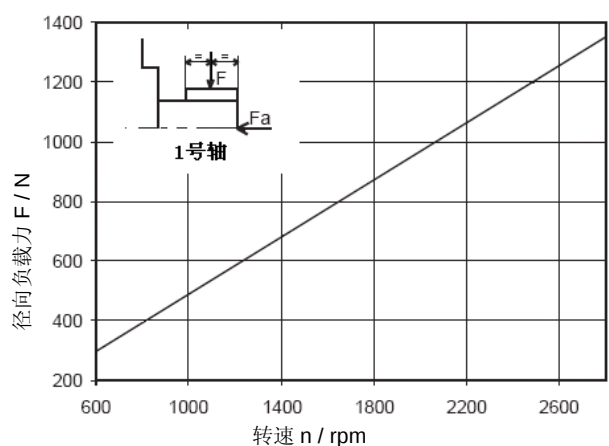
图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

功率 (总) 损耗 (典型值)



总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

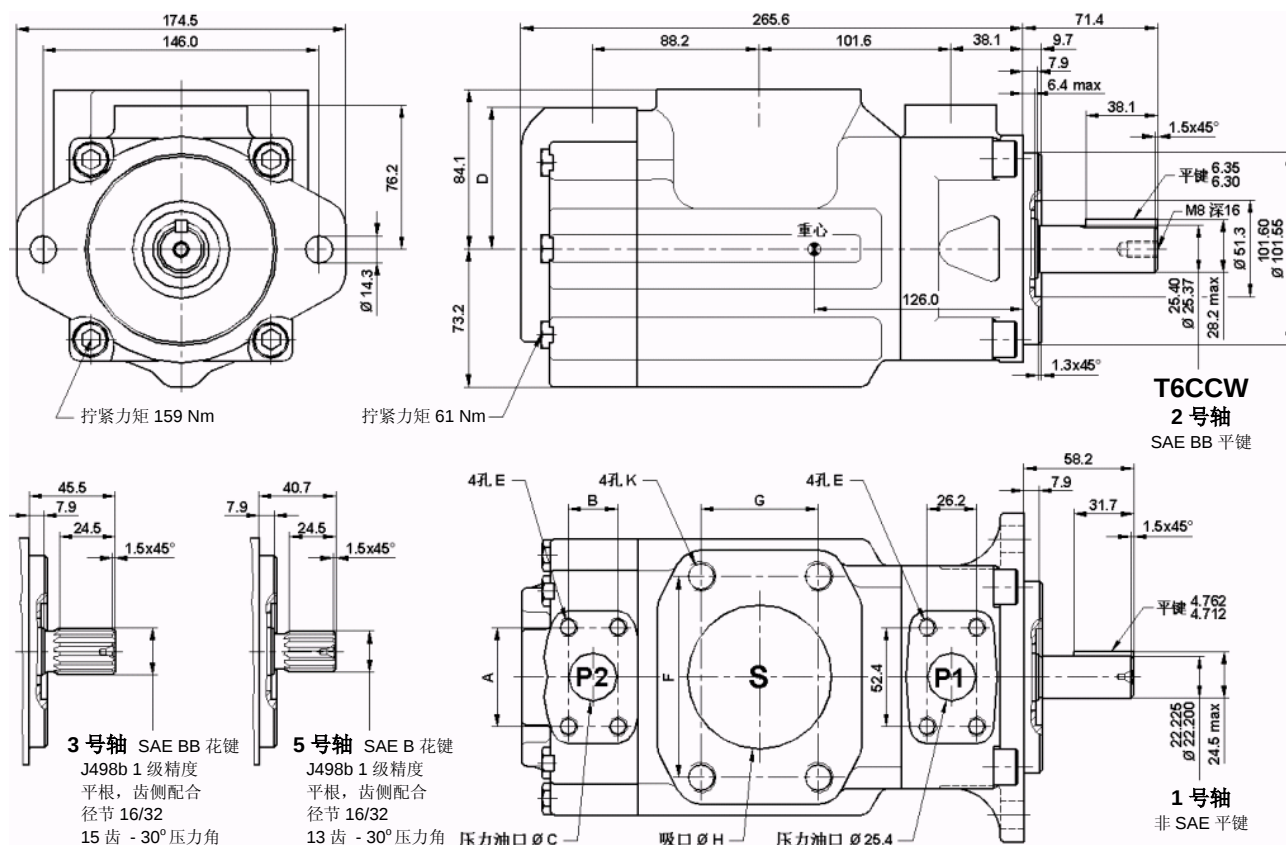
容许径向负载



容许的最大轴向负载为: Fa = 800 N

安裝尺寸及工作參數 - T6CC 系列

重量: 26.0 kg



油口连接尺寸								
代号	00	01 ¹⁾	0M	W0 ¹⁾	10	11 ¹⁾	1M	W1 ¹⁾
尺寸	S = 3"				S = 2 1/2" ²⁾			
A	52.4	47.7	52.4	47.7	52.4	47.7	52.4	47.7
B	26.2	22.4	26.2	22.4	26.2	22.4	26.2	22.4
C	25.4	19.0	25.4	19.0	25.4	19.0	25.4	19.0
D	74.7	76.2	74.7	76.2	74.7	76.2	74.7	76.2
E	3/8"-16UNC 深 19		M10 深 19		3/8"-16UNC 深 19		M10 深 19	
F	106.4				88.9			
G	61.9				50.9			
H	76.2				63.5			
K	5/8"-11 UNC 深 28.4		M12 深 28.4		1/2"-13 UNC 深 23.9		M12 深 23.9	

传动轴扭矩限制/ ml/rev x bar	
传动轴号	$\sum q_i x p_i \max$
1	14,300
2	21,420
3	32,670
5	20.600

¹⁾ 适用的最大泵芯规格为 014:

²⁾ P1+P2 最大排量为: 126 ml/rev。

典型工作参数 (油液粘度 24 cSt)

压力油口	规格代号	排 量 q ml/rev	流 量 Q / l/min, n = 1500 rpm 时			输入功率 N / kW, n = 1500 rpm 时		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1 及 P2	003	10.8	16.2	11.2	7.7	1.3	5.3	8.4
	005	17.2	25.8	20.8	17.3	1.4	7.5	12.2
	006	21.3	31.9	26.9	23.4	1.5	8.9	14.7
	008	26.4	39.6	34.6	31.1	1.6	10.7	17.7
	010	34.1	51.1	46.1	42.6	1.7	13.4	22.3
	012	37.1	55.6	50.6	47.1	1.7	14.4	24.1
	014	46.0	69.0	64.0	60.5	1.9	17.6	29.5
	017	58.3	87.4	82.4	78.9	2.1	21.9	36.9
	020	63.8	95.7	90.7	87.2	2.2	23.8	40.2
	022	70.3	105.4	100.4	96.9	2.3	26.1	44.1
	025	79.3	118.9	113.9	110.4	2.5	29.2	49.5
	028	88.8	133.2	128.2	125.8 ¹⁾	2.8	32.7	48.5 ¹⁾
031	100.0	150.0	145.0	142.6 ¹⁾	2.8	36.5	54.4 ¹⁾	

¹⁾ 028 / 031 间歇最高压力为: 210 bar;

油口法兰连接螺纹可按公制加工。

型号代码 – T67CB 系列

型号代码 (示例)

T67CB W - 010 - B10 - 1 R 00 - A 1 M1 - **

系列代号

SAE B J744 2 螺栓安装法兰

重载传动轴

轴端联 (P1) 泵芯规格 (排量 / ml/rev)

003 = 10.8 012 = 37.1 025 = 79.3
005 = 17.2 014 = 46.0 028 = 88.8
006 = 21.3 017 = 58.3 031 = 100.0
008 = 26.4 020 = 63.8
010 = 34.1 022 = 70.3

尾端联 (P2) 泵芯规格 (排量 / ml/rev)

B02 = 5.8 B07 = 22.5 B12 = 41.0
B03 = 9.8 B08 = 24.9 B14 = 45.0
B04 = 12.8 B09 = 28.0 B15 = 50.0
B05 = 15.9 B10 = 31.8
B06 = 19.8 B11 = 35.0

传动轴代号

代号	T67CB	T67CBW
1	平键 非 SAE	-
2	-	平键 SAE BB
3	花键 SAE BB	-
5	花键 SAE B	-

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

代号	法兰安装螺纹
11	美制 UNC 螺纹
M1	公制 M 螺纹

密封等级

1 = S1 丁腈橡胶 (Buna N)
4 = S4 丙烯橡胶 (EPDM)
5 = S5 氟橡胶 (Viton)

设计序列号

由生产商给定

油口方向配置

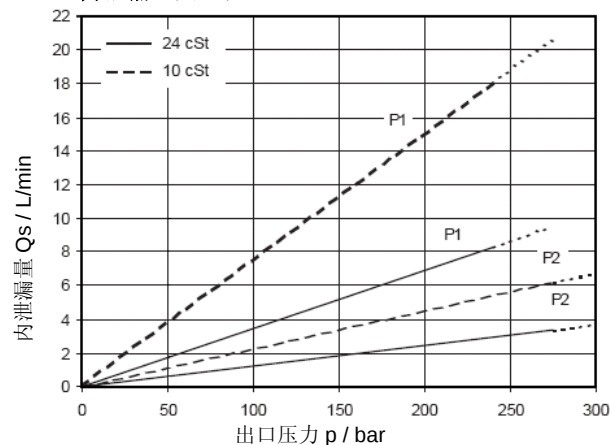
00 = 标准配置 (详见 58 页)

转向

R = 右转 (顺时针)

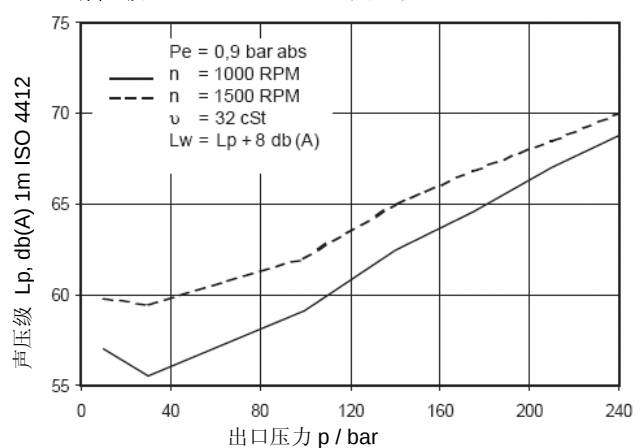
L = 左转 (逆时针)

内泄漏 (典型值)



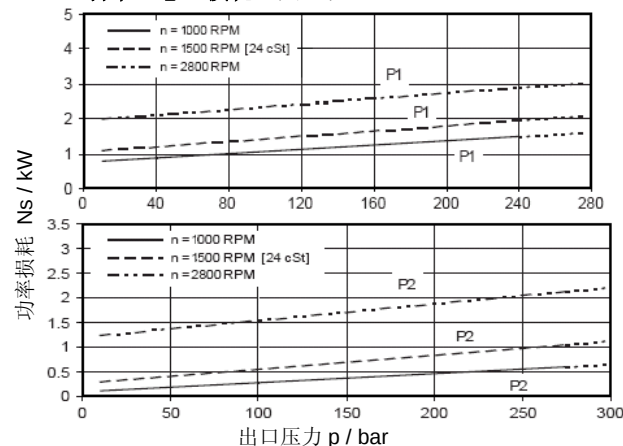
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的 50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

噪声级 (T67CB-014-B03 典型值)



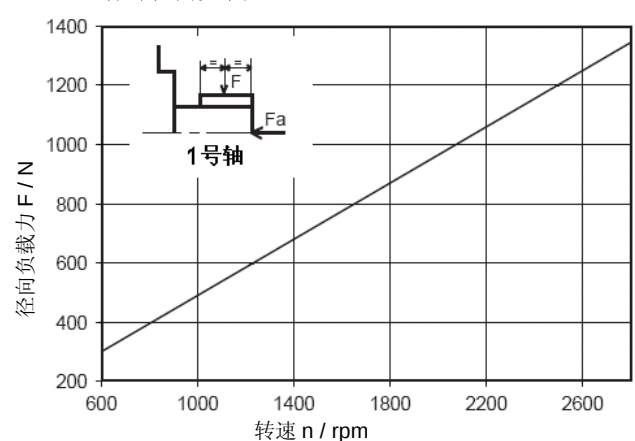
图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

功率 (总) 损耗 (典型值)



总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

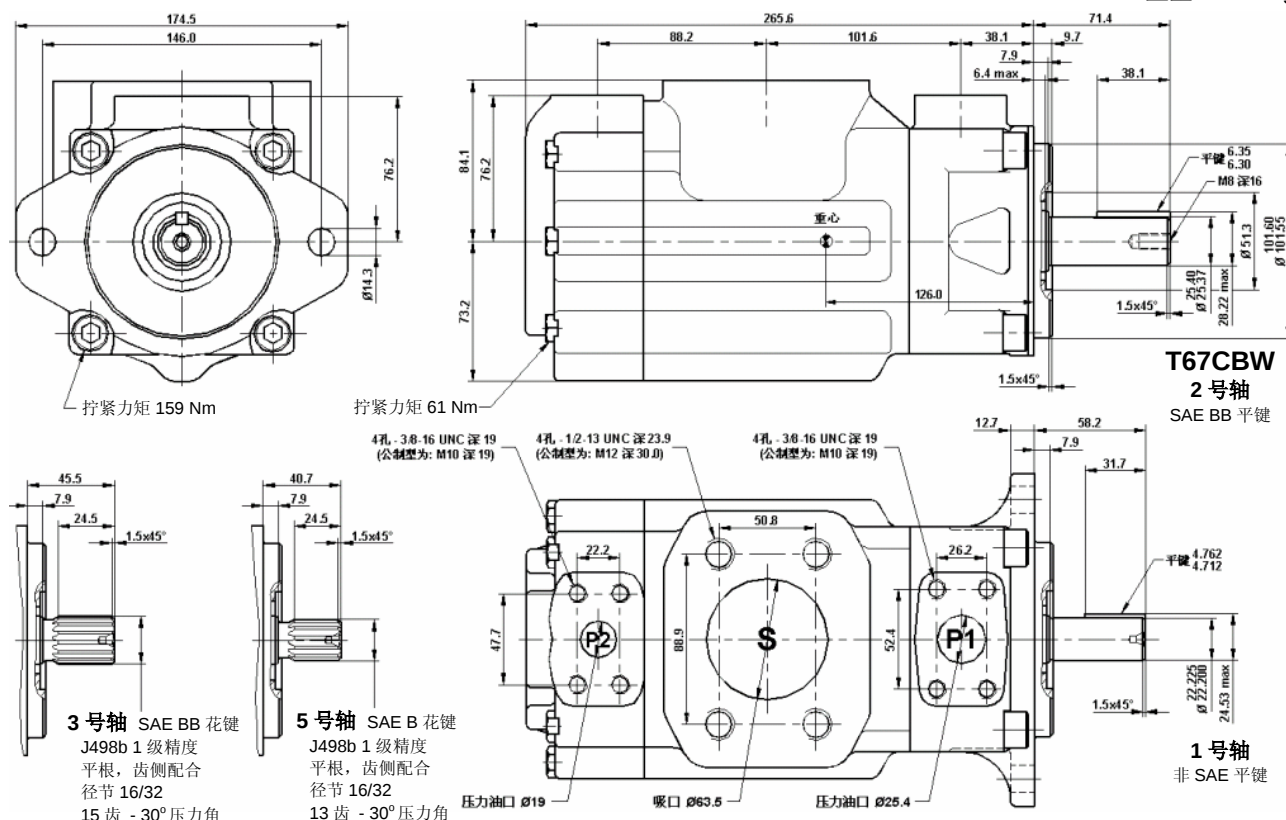
容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 800$ N

安装尺寸及工作参数 - T67CB 系列

重量: 26.0 kg



传动轴扭矩限制/ ml/rev x bar				
传动轴号	1	2	3	5
$\Sigma q \times p_i \text{ max}$	14,300	21,420	32,670	20,600

典型工作参数 (油液粘度 24 cSt)

压力油口	规格代号	排量 q ml/rev	流量 Q / l/min, n = 1500 rpm 时			输入功率 N / kW, n = 1500 rpm 时		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 275 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 275 bar
P1	003	10.8	16.2	11.2	-	1.3	5.3	-
	005	17.2	25.8	20.8	16.1	1.4	7.5	13.9
	006	21.3	31.9	26.9	22.2	1.5	8.9	16.8
	008	26.4	39.6	34.6	29.9	1.6	10.7	20.3
	010	34.1	51.1	46.1	41.4	1.7	13.4	25.6
	012	37.1	55.6	50.6	45.9	1.7	14.4	27.6
	014	46.0	69.0	64.0	59.3	1.9	17.6	33.7
	017	58.3	87.4	82.4	77.7	2.1	21.9	42.2
	020	63.8	95.7	90.7	86.0	2.2	23.8	46.0
	022	70.3	105.4	100.4	95.7	2.3	26.1	50.4
	025	79.3	118.9	113.9	109.2	2.5	29.2	56.6
	028	88.8	133.2	128.2	125.8 ¹⁾	2.8	32.7	48.5 ¹⁾
	031	100.0	150.0	145.0	142.6 ¹⁾	2.8	36.5	54.4 ¹⁾
P2			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
	B02	5.8	8.7	7.0	5.1	0.5	2.6	5.1
	B03	9.8	14.7	13.0	11.1	0.6	4.0	8.1
	B04	12.8	19.2	17.5	15.6	0.6	5.0	10.4
	B05	15.9	23.9	22.2	20.2	0.7	6.1	12.7
	B06	19.8	29.7	28.0	26.1	0.7	7.5	15.6
	B07	22.5	33.7	32.0	30.2	0.8	8.5	17.6
	B08	24.9	37.4	35.7	33.7	0.8	9.3	19.5
	B09	28.0	42.0	40.3	38.4	0.9	10.4	21.8
	B10	31.8	47.7	46.0	44.1	0.9	11.7	26.2
	B11	35.0	52.5	50.8	48.9	1.0	12.8	27.0
	B12	41.0	61.5	59.8	57.9	1.1	14.9	31.5
	B14	45.0	67.5	65.8	63.9	1.2	16.3	34.5
	B15	50.0	75.0	73.3	71.6 ²⁾	1.3	18.1	35.7 ²⁾

- 由于 003 规格泵在 275 bar 及 1500 rpm 下的内泄流量超过理论流量的 50%，故建议该规格泵勿在此工况下使用。

¹⁾ 028 / 031 间歇最高压力为: 210 bar;

²⁾ B15 间歇最高压力为: 280 bar。

型号代码 - T7DB / T7DBS 系列

型号代码 (示例)

T7DB / T7DBS - B42 - B10 - 1 R 00 - A 1 M1 - **

系列代号

T7DB 系列 - ISO 3019-2 125 A2 HW 2 螺栓安装法兰

T7DBS 系列 - SAE C J744 2 螺栓安装法兰

轴端联 (P1) 泵芯规格 (排量 / ml/rev)

B14 = 44.0 B28 = 90.0 045 = 145.7
B17 = 55.0 B31 = 99.2 050 = 158.0
B20 = 66.0 B35 = 113.4
B22 = 70.3 B38 = 120.6
B24 = 81.1 **B42 = 137.5**

尾端联 (P2) 泵芯规格 (排量 / ml/rev)

B02 = 5.8 B07 = 22.5 B12 = 41.0
B03 = 9.8 B08 = 24.9 B14 = 45.0
B04 = 12.8 B09 = 28.0 B15 = 50.0
B05 = 15.9 **B10 = 31.8**
B06 = 19.8 B11 = 35.0

传动轴代号

代号	T7DB	T7DBS
1	-	平键 SAE C
2	-	平键 非 SAE
3	-	花键 SAE C
4	-	花键 SAE C (特殊)
5	平键 ISO 3019-2 G32M	平键 ISO 3019-2 G32M

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

	T7DB / T7DBS		T7DBS	
	公制 M 螺纹		美制 UNC 螺纹	
代号	M0	M1	00	01
P1	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
P2	1"	3/4"	1"	3/4"
S	3"	3"	3"	3"

密封等级

1 = S1 (用于矿物油基液压油)

4 = S4 (用于阻燃液压油)

5 = S5 (用于矿物油基液压油及阻燃液压油)

设计序列号

由生产商给定

油口方向配置

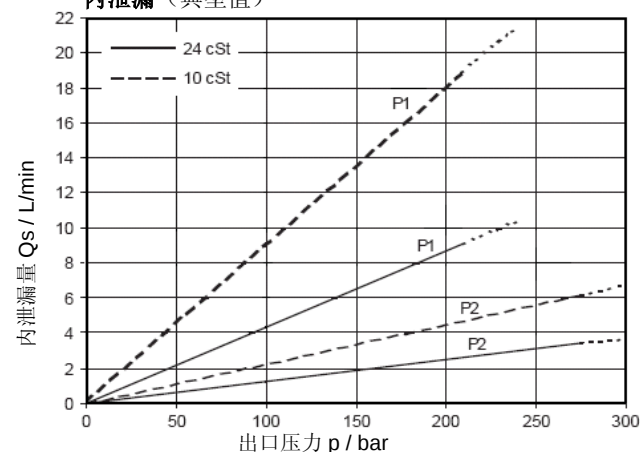
00 = 标准配置 (详见 58 页)

转向

R = 右转 (顺时针)

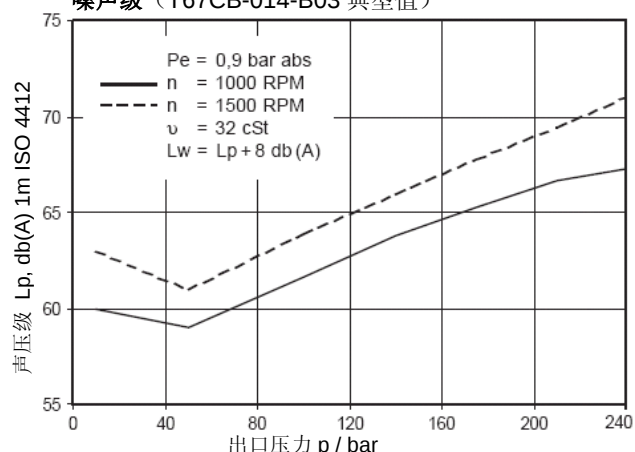
L = 左转 (逆时针)

内泄漏 (典型值)



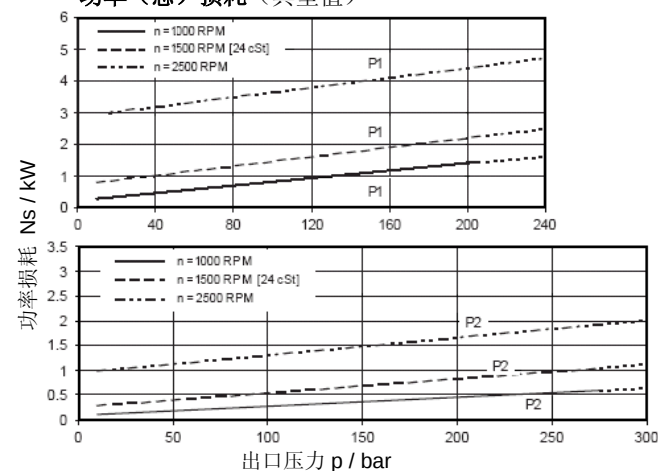
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的 50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

噪声级 (T67CB-014-B03 典型值)



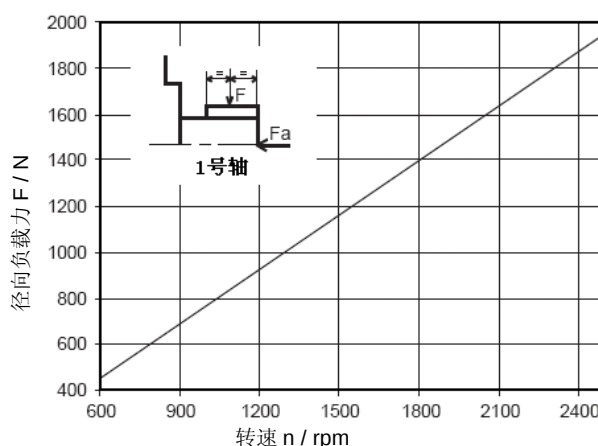
图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

功率 (总) 损耗 (典型值)



总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

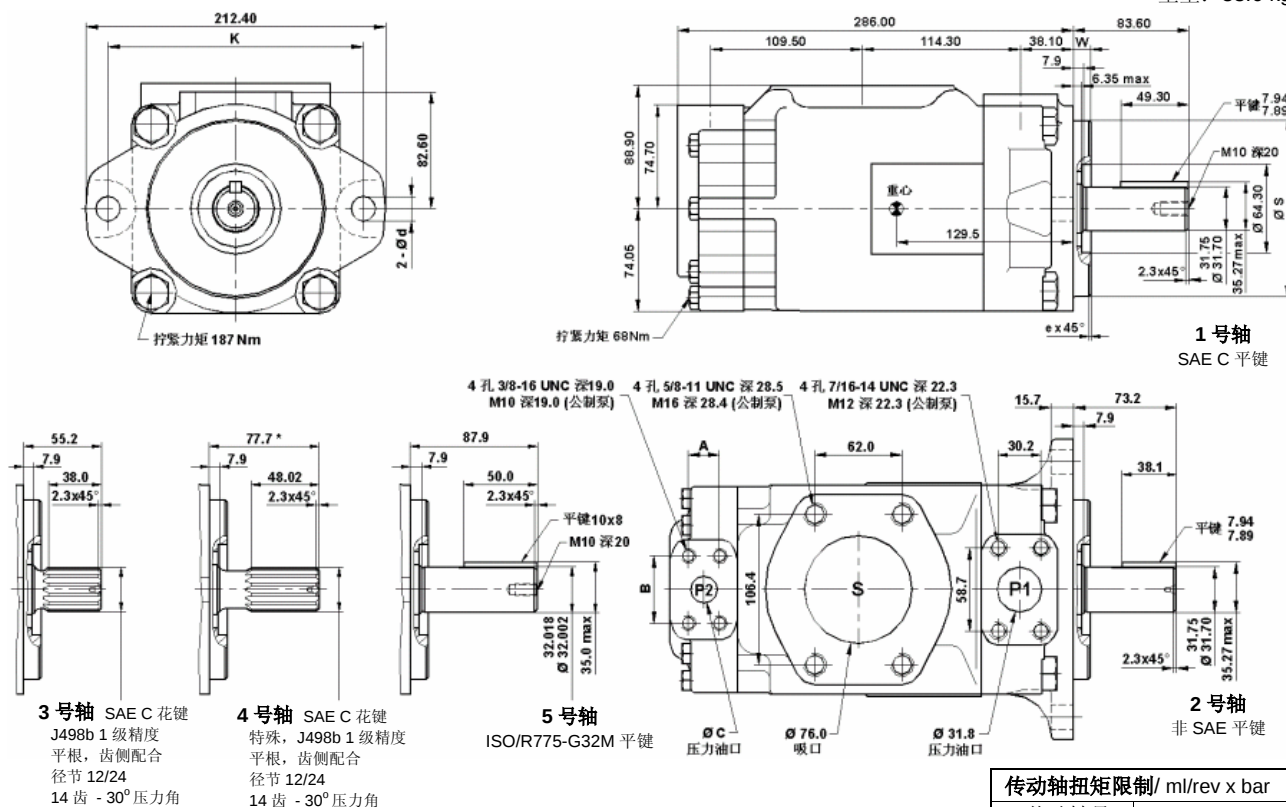
容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 1200 \text{ N}$

安装尺寸及工作参数 - T7DB / T7DBS 系列

重量: 38.6 kg



安装法兰尺寸					
系列	ØS		e x45°	W	K
	max.	min.			
T7DB	125.000	124.937	2.0	9.5	180.0
T7DBS	127.000	126.950	1.3	12.7	181.0

油口法兰连接尺寸		
	00 / M0	01 / M1
A	26.20	22.20
B	52.35	47.60
C	25.0	19.0

传动轴扭矩限制/ ml/rev x bar	
传动轴号	$\Sigma Q_i \times p_i \text{ max}$
1	43,240
2	34,590
3	61,200
4	61,200
5	42,500

典型工作参数 (油液粘度 24 cSt)

压力油口	规格代号	排量 q ml/rev	流量 Q / l/min, n = 1500 rpm 时			输入功率 N / kW, n = 1500 rpm 时		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
P1	B14	44.0	66.0	59.4	54.2	1.5	16.6	29.0
	B17	55.0	82.5	75.9	70.7	1.7	20.4	35.8
	B20	66.0	99.0	92.4	87.2	1.9	24.3	42.7
	B22	70.3	105.4	98.8	93.7	2.0	25.8	45.4
	B24	81.1	121.7	115.0	109.9	2.2	29.5	52.1
	B28	90.0	135.0	128.4	123.2	2.3	32.7	57.7
	B31	99.2	148.8	142.2	137.0	2.5	35.9	63.5
	B35	113.4	170.1	163.5	158.3	2.7	40.8	72.3
	B38	120.6	180.9	174.3	169.1	2.9	43.4	76.8
	B42	137.5	206.3	199.6	194.5	3.2	49.3	87.4
P2	045	145.7	218.3	209.2	202.6	4.1	52.8	89.5
	050	158.0	237.0	227.7	223.0 ¹⁾	4.4	57.1	85.0 ¹⁾
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
	B02	5.8	8.7	7.0	5.1	0.5	2.6	5.1
	B03	9.8	14.7	13.0	11.1	0.6	4.0	8.1
	B04	12.8	19.2	17.5	15.6	0.6	5.0	10.4
	B05	15.9	23.9	22.2	20.2	0.7	6.1	12.7
	B06	19.8	29.7	28.0	26.1	0.7	7.5	15.6
	B07	22.5	33.7	32.0	30.2	0.8	8.5	17.6
	B08	24.9	37.4	35.7	33.7	0.8	9.3	19.5
P2	B09	28.0	42.0	40.3	38.4	0.9	10.4	21.8
	B10	31.8	47.7	46.0	44.1	0.9	11.7	26.2
	B11	35.0	52.5	50.8	48.9	1.0	12.8	27.0
	B12	41.0	61.5	59.8	57.9	1.1	14.9	31.5
	B14	45.0	67.5	65.8	63.9	1.2	16.3	34.5
	B15	50.0	75.0	73.3	71.6 ²⁾	1.3	18.1	35.7 ²⁾

¹⁾ 050 间歇最高压力为: 210 bar;

²⁾ B15 间歇最高压力为: 280 bar。

型号代码 - T67DC 系列

型号代码 (示例)

T67DC (W) - B42 - 010 - 1 R 00 - A 1 M1 - **

系列代号

T67DC 系列 - SAE C J744 2 螺栓安装法兰
T67DCW 系列 - SAE C J744 2 螺栓安装法兰, 重载轴

轴端联 (P1) 泵芯规格 (排量 / ml/rev)

B14 = 44.0 B24 = 81.1 B38 = 120.6
B17 = 55.0 B28 = 90.0 **B42 = 137.5**
B20 = 66.0 B31 = 99.2 045 = 145.7
B22 = 70.3 B35 = 113.4 050 = 158.0

尾端联 (P2) 泵芯规格 (排量 / ml/rev)

003 = 10.8 012 = 37.1 025 = 79.3
005 = 17.2 014 = 46.0 028 = 88.8
006 = 21.3 017 = 58.3 031 = 100.0
008 = 26.4 020 = 63.8
010 = 34.1 022 = 70.3

传动轴代号

代号	T67DC	T67DCW
1	平键 SAE C	-
2	平键 非 SAE	-
3	花键 SAE C	-
4	花键 SAE C (特殊)	-
5	-	平键 非 SAE

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

	公制 M 螺纹		美制 UNC 螺纹	
代号	M0	M1	00	01
P1	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
P2	1"	3/4"	1"	3/4"
S	3"	3"	3"	3"

密封等级

1 = S1 丁腈橡胶 (Buna N)
4 = S4 丙烯橡胶 (EPDM)
5 = S5 氟橡胶 (Viton)

设计序列号

由生产商给定

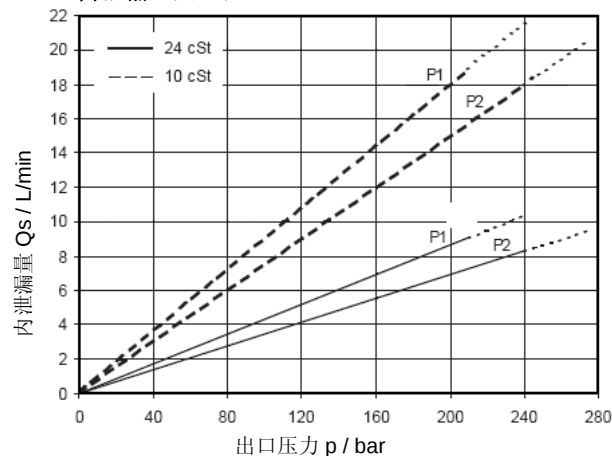
油口方向配置

00 = 标准配置 (详见 58 页)

转向

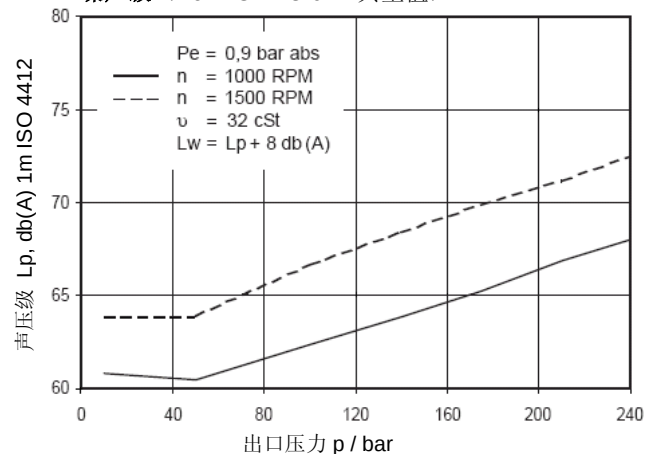
R = 右转 (顺时针)
L = 左转 (逆时针)

内泄漏 (典型值)



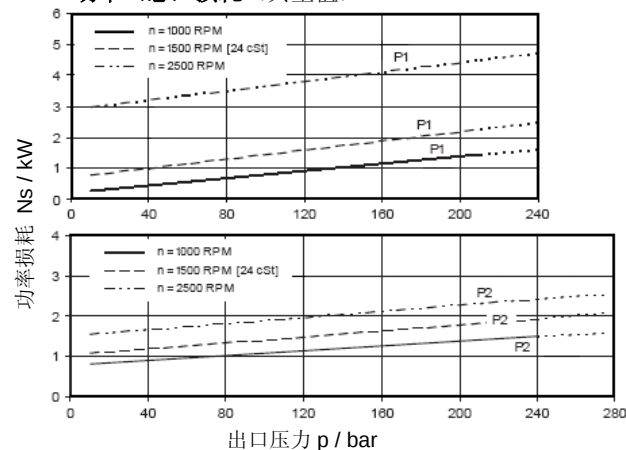
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的 50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

噪声级 (T67DC-B13-022 典型值)



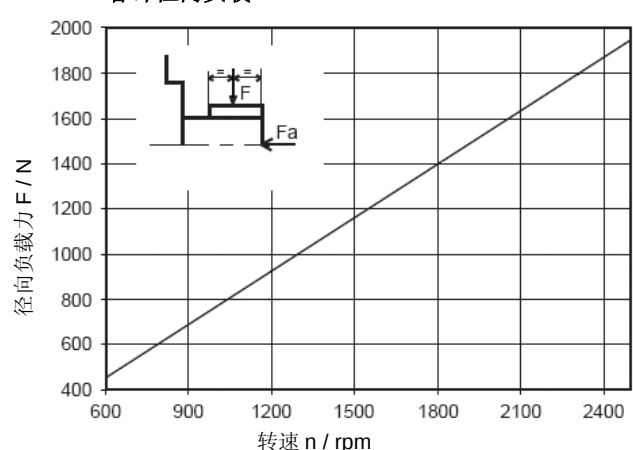
图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

功率 (总) 损耗 (典型值)



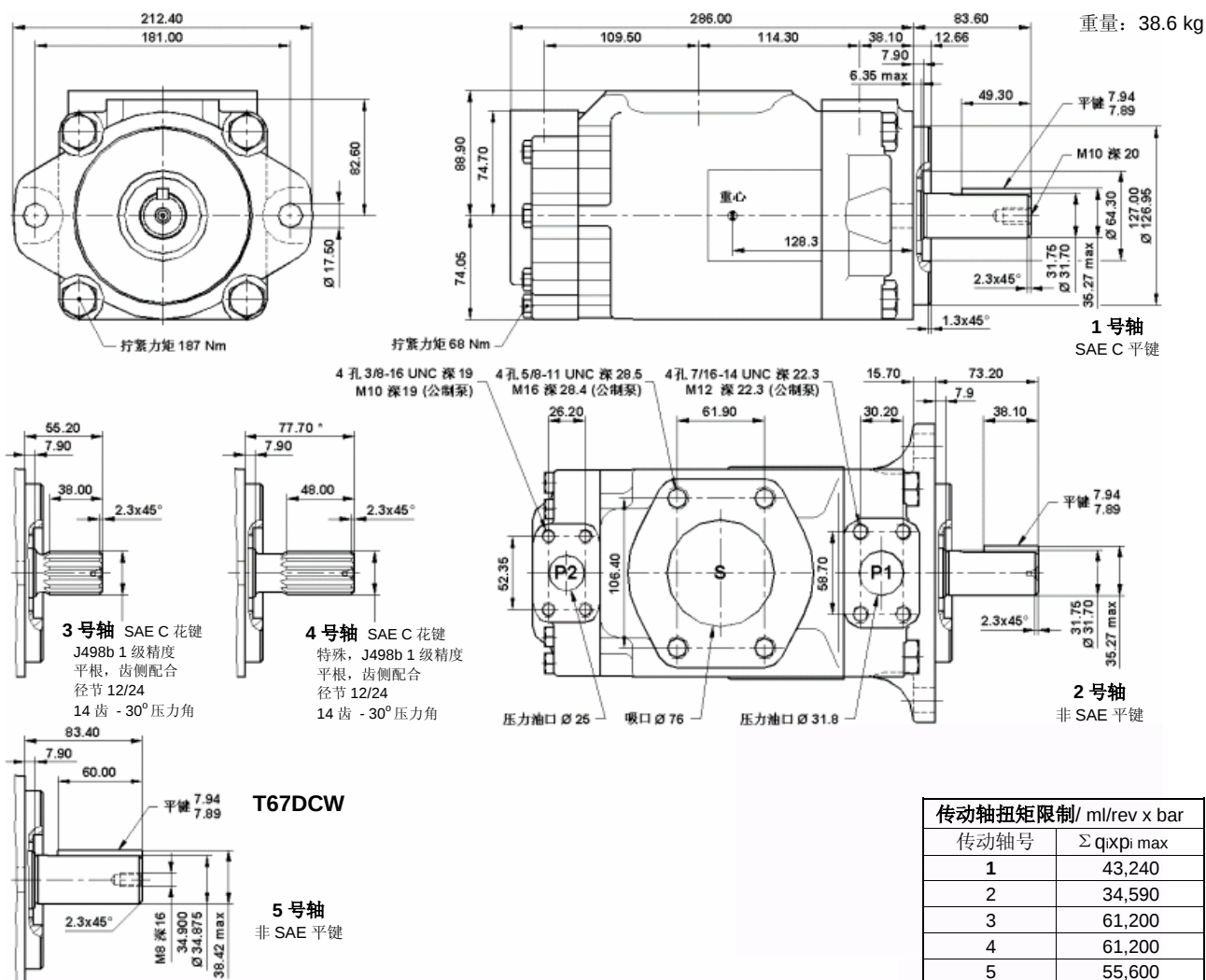
总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 1200$ N

安装尺寸及工作参数 - T67DC 系列



典型工作参数 (油液粘度 24 cSt)

压力油口	规格代号	排 量 q ml/rev	流 量 Q / l/min, n = 1500 rpm 时			输入功率 N / kW, n = 1500 rpm 时		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
P1	B14	44.0	66.0	59.4	54.2	1.5	16.6	29.0
	B17	55.0	82.5	75.9	70.7	1.7	20.4	35.8
	B20	66.0	99.0	92.4	87.2	1.9	24.3	42.7
	B22	70.3	105.4	98.8	93.7	2.0	25.8	45.4
	B24	81.1	121.7	115.0	109.9	2.2	29.5	52.1
	B28	90.0	135.0	128.4	123.2	2.3	32.7	57.7
	B31	99.2	148.8	142.2	137.0	2.5	35.9	63.5
	B35	113.4	170.1	163.5	158.3	2.7	40.8	72.3
	B38	120.6	180.9	174.3	169.1	2.9	43.4	76.8
	B42	137.5	206.3	199.6	194.5	3.2	49.3	87.4
045	145.7	218.3	209.2	202.6	4.1	52.8	89.5	
050	158.0	237.0	227.7	223.0 ¹⁾	4.4	57.1	85.0 ¹⁾	
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 275 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 275 bar
P2	003	10.8	16.2	11.2	-	1.3	5.3	-
	005	17.2	25.8	20.8	16.1	1.4	7.5	13.9
	006	21.3	31.9	26.9	22.2	1.5	8.9	16.8
	008	26.4	39.6	34.6	29.9	1.6	10.7	20.3
	010	34.1	51.1	46.1	41.4	1.7	13.4	25.6
	012	37.1	55.6	50.6	45.9	1.7	14.4	27.6
	014	46.0	69.0	64.0	59.3	1.9	17.6	33.7
	017	58.3	87.4	82.4	77.7	2.1	21.9	42.2
	020	63.8	95.7	90.7	86.0	2.2	23.8	46.0
	022	70.3	105.4	100.4	95.7	2.3	26.1	50.4
	025	79.3	118.9	113.9	109.2	2.5	29.2	56.6
	028	88.8	133.2	128.2	125.8 ²⁾	2.8	32.7	48.5 ²⁾
031	100.0	150.0	145.0	142.6 ²⁾	2.8	36.5	54.4 ²⁾	

- 由于 003 规格泵在 275 bar 及 1500 rpm 下的内泄漏量超过理论流量的 50%，故建议该规格泵勿在此工况下使用。

1) 050 间歇最高压力为: 210 bar;

²⁾ 028 / 031 间歇最高压力为: 210 bar。

型号代码 - T7DD / T7DDS 系列

型号代码 (示例)

T7DD 或 T7DDS - B42 - B22 - 1 R 00 - A 1 M0 - **

系列代号

T7DD 系列 - ISO 3019-2 125 B4 HW 4 螺栓安装法兰

T7DDS 系列 - SAE C J744 6 螺栓安装法兰

泵芯规格 P1 及 P2 (排量 / ml/rev)

B14 = 44.0 B24 = 81.1 B38 = 120.6
B17 = 55.0 B28 = 90.0 **B42 = 137.5**
B20 = 66.0 B31 = 99.2 045 = 145.7
B22 = 70.3 B35 = 113.4 050 = 158.0

传动轴代号

代号	T7DD	T7DDS
1	-	平键 SAE C
2	-	平键 SAE CC
3	-	花键 SAE C
4	-	花键 SAE BB
5	平键 ISO 3019-2 G32M	平键 ISO 3019-2 G32M

转向

R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

油口	P1/P2 = 1 1/4", S = 4"	
系列	美制 UNC 螺纹	公制 M 螺纹
T7DD	-	M0
T7DDS	00	M0

密封等级

1 = S1 (用于矿物油基液压油)

4 = S4 (用于阻燃液压油)

5 = S5 (用于矿物油基液压油及阻燃液压油)

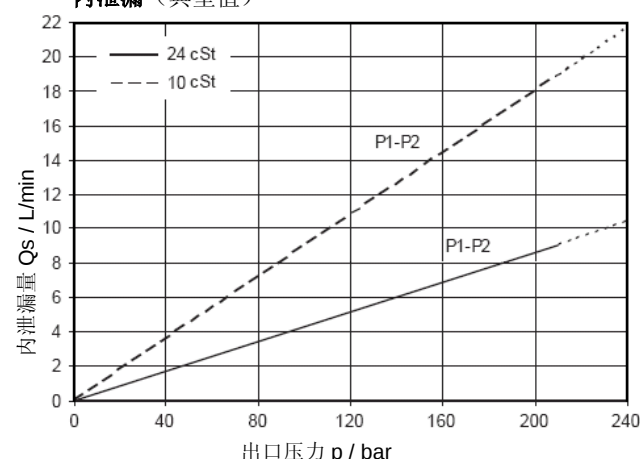
设计序列号

由生产商给定

油口方向配置

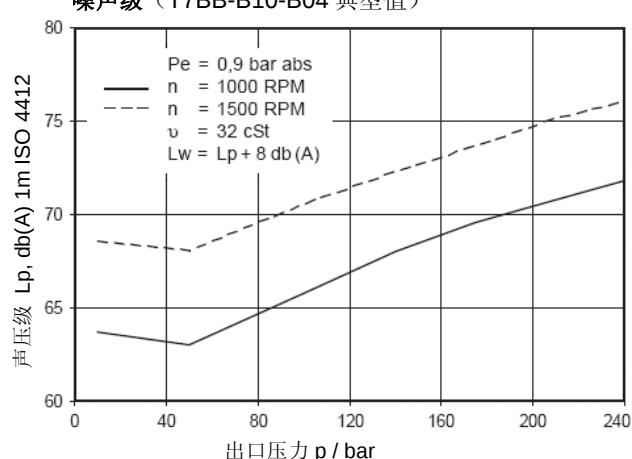
00 = 标准配置 (详见 58 页)

内泄漏 (典型值)



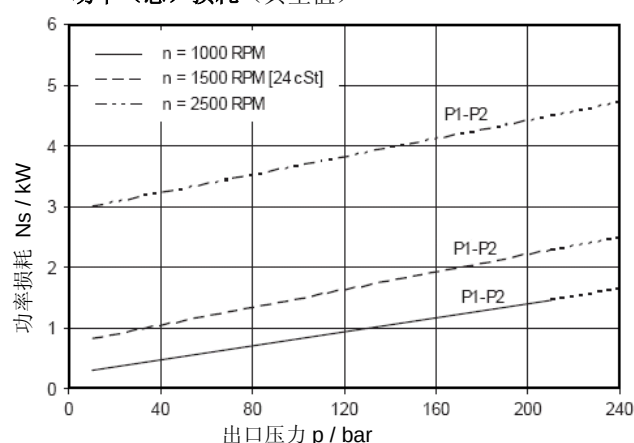
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的 50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

噪声级 (T7BB-B10-B04 典型值)



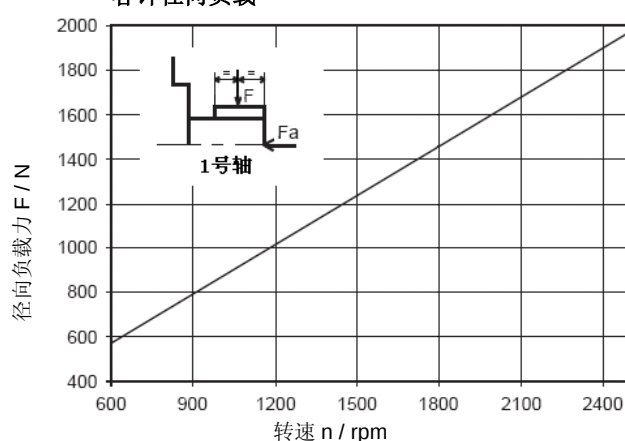
图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

功率 (总) 损耗 (典型值)



总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

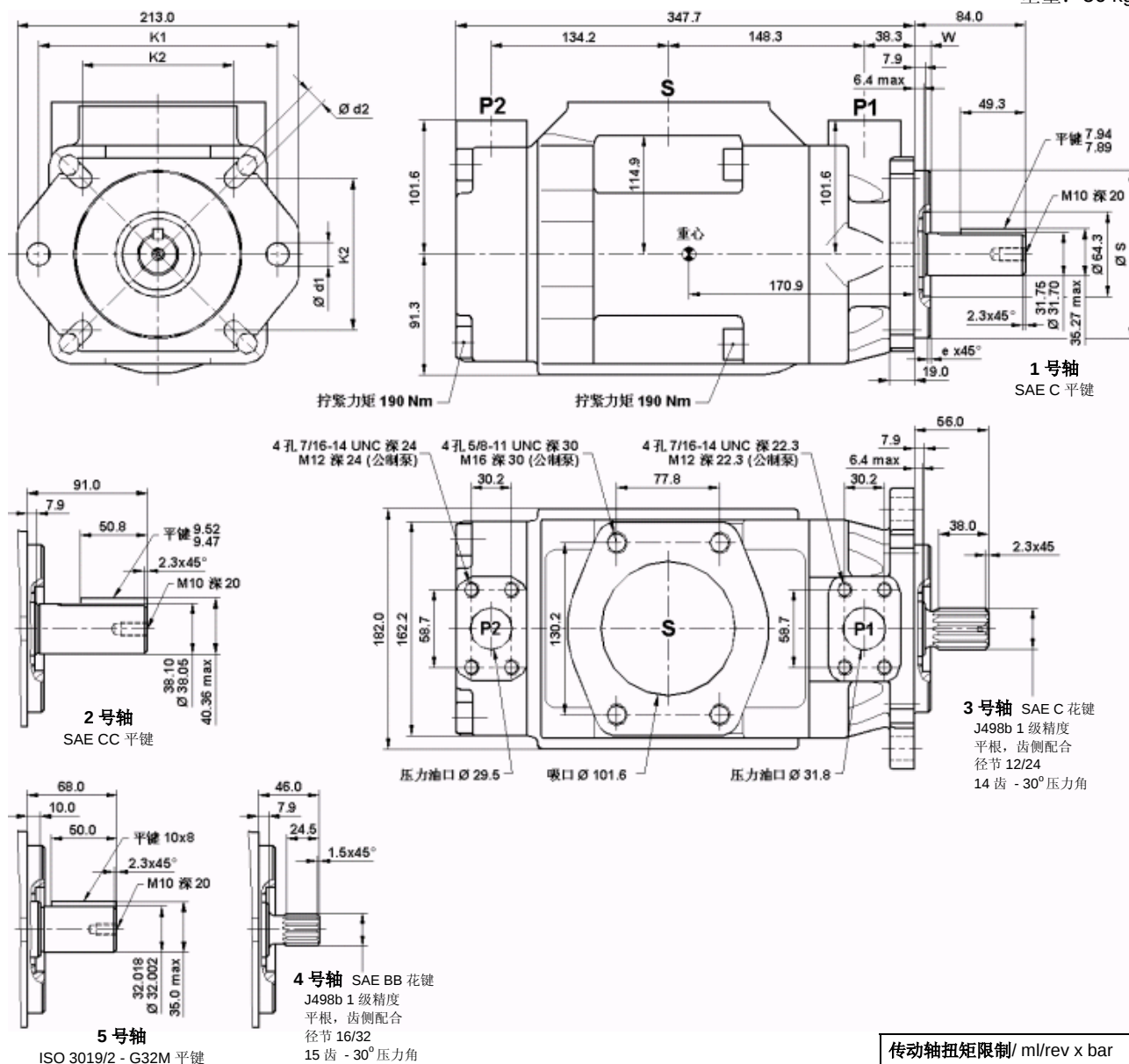
容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 1200$ N

安装尺寸及工作参数 - T7DD / T7DDS 系列

重量: 56 kg



安装法兰尺寸								
系列	ØS		e x45°	W	K1	Ød1	K2	Ød2
	max.	min.						
T7DD	125.000	124.937	2.0	9.5	180.0	18.0	113.14	14.0
T7DDS	127.000	126.950	1.5	12.7	181.0	17.5	114.50	14.3

传动轴扭矩限制/ ml/rev x bar	
传动轴号	Σ q _x p _i max
1	43,240
2	71,750
3	61,200
4	35,880
5	45,200

典型工作参数 (油液粘度 24 cSt)

压力油口	规格代号	排量 q ml/rev	流量 Q / l/min, n = 1500 rpm 时			输入功率 N / kW, n = 1500 rpm 时		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
P1 及 P2	B14	44.0	66.0	59.4	54.2	1.5	16.6	29.0
	B17	55.0	82.5	75.9	70.7	1.7	20.4	35.8
	B20	66.0	99.0	92.4	87.2	1.9	24.3	42.7
	B22	70.3	105.4	98.8	93.7	2.0	25.8	45.4
	B24	81.1	121.7	115.0	109.9	2.2	29.5	52.1
	B28	90.0	135.0	128.4	123.2	2.3	32.7	57.7
	B31	99.2	148.8	142.2	137.0	2.5	35.9	63.5
	B35	113.4	170.1	163.5	158.3	2.7	40.8	72.3
	B38	120.6	180.9	174.3	169.1	2.9	43.4	76.8
	B42	137.5	206.3	199.6	194.5	3.2	49.3	87.4
	O45	145.7	218.3	209.2	202.6	4.1	52.8	89.5
	O50	158.0	237.0	227.7	223.0 ¹⁾	4.4	57.1	85.0 ¹⁾

¹⁾ O50 间歇最高压力为: 210 bar;

型号代码 - T7EB / T7EBS 系列

型号代码 (示例) T7EB 或 T7EBS - 042 - B12 - 1 R 00 - A 1 M1 - **

系列代号

T7EB 系列 - ISO 3019-2 125 A2 HW 2 螺栓安装法兰
T7EBS 系列 - SAE C J744 2 螺栓安装法兰

轴端联 (P1) 泵芯规格 (排量 / ml/rev)

042 = 132.3 054 = 171.0 072 = 227.1
045 = 142.4 057 = 183.3 085 = 268.7
050 = 158.5 062 = 196.7
052 = 164.8 066 = 213.3

尾端联 (P2) 泵芯规格 (排量 / ml/rev)

B02 = 5.8 B07 = 22.5 B12 = 41.0
B03 = 9.8 B08 = 24.9 B14 = 45.0
B04 = 12.8 B09 = 28.9 B15 = 50.0
B05 = 15.9 B10 = 31.8
B06 = 19.8 B11 = 35.0

传动轴代号

代号	T7EB	T7EBS
1	-	平键 SAE CC
2	-	平键 非 SAE
3	-	花键 SAE C
4	-	花键 SAE CC
5	平键 ISO/R 775 - G38M	平键 ISO/R 775 - G38M

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

P1 = 1 1/2", P2 = 3/4", S = 3 1/2"		
系列	T7EBS	T7EB / T7EBS
代号	01	M1
螺纹	美制 UNC 螺纹	公制 M 螺纹

密封等级

1 = S1 丁腈橡胶 (Buna N)
4 = S4 丙烯橡胶 (EPDM)
5 = S5 氟橡胶 (Viton)

设计序列号

由生产商给定

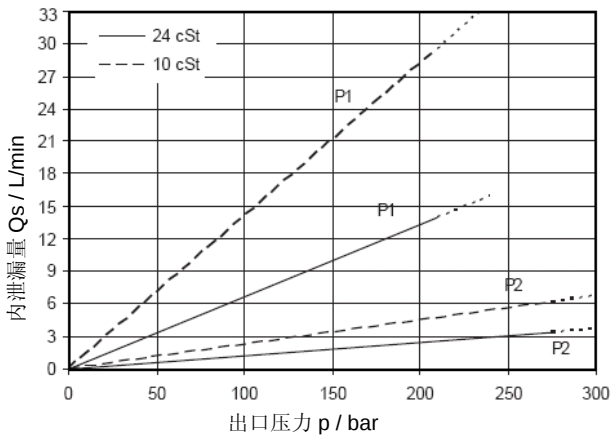
油口方向配置

00 = 标准配置 (详见 62 页)

转向

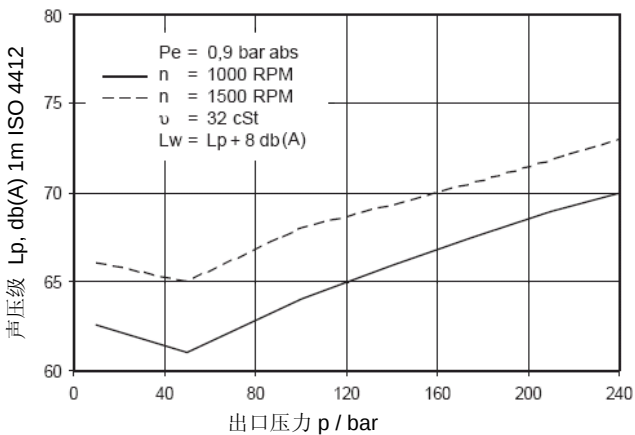
R = 右转 (顺时针)
L = 左转 (逆时针)

内泄漏 (典型值)



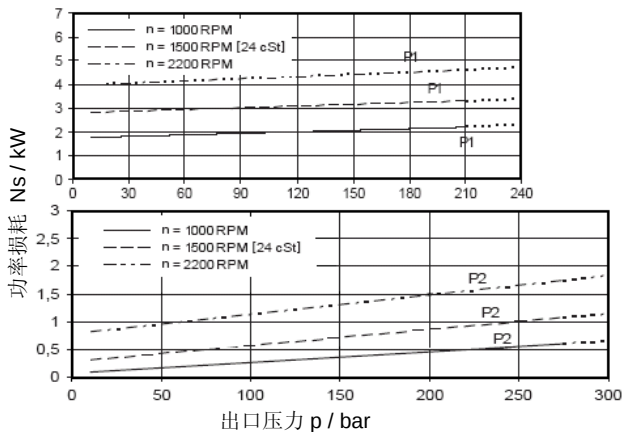
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的 50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

噪声级 (T67DC-B13-022 典型值)



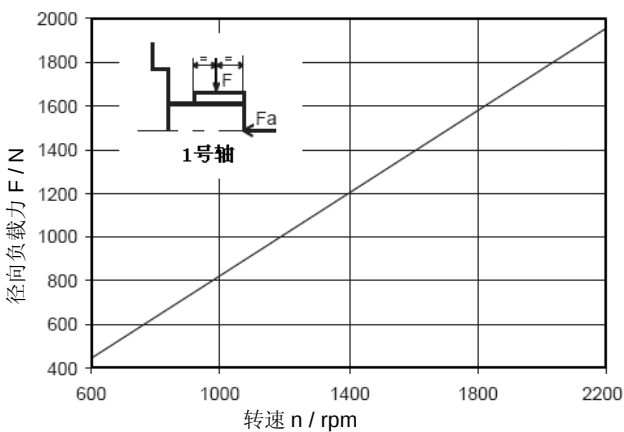
图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

功率 (总) 损耗 (典型值)



总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

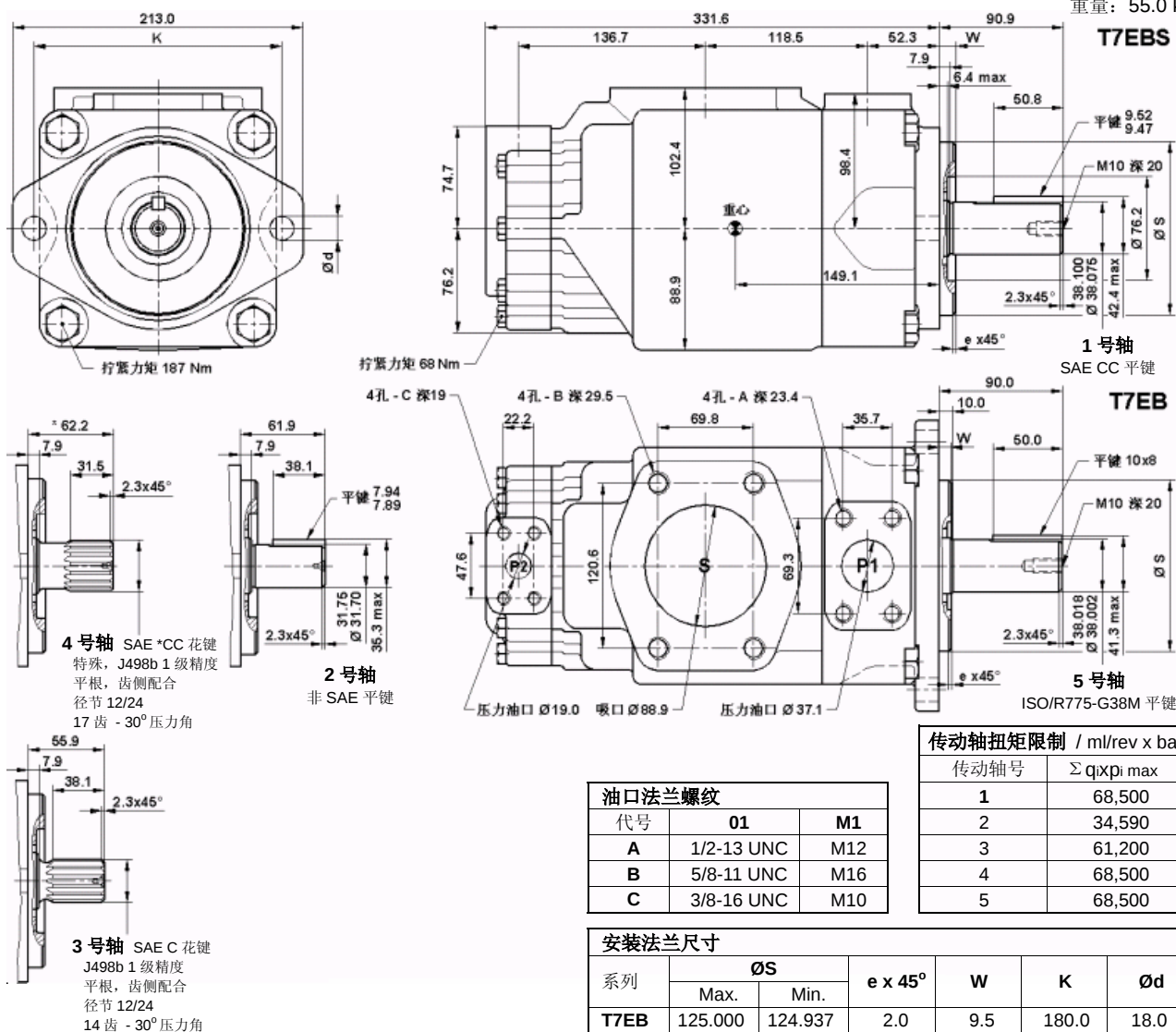
容许径向负载



容许的最大轴向负载为: Fa = 2000 N

安装尺寸及工作参数 - T7EB / T7EBS 系列

重量: 55.0 kg



传动轴扭矩限制 / ml/rev x bar	
传动轴号	$\Sigma q_{ixpi} \max$
1	68,500
2	34,590
3	61,200
4	68,500
5	68,500

油口法兰螺纹		
代号	01	M1
A	1/2-13 UNC	M12
B	5/8-11 UNC	M16
C	3/8-16 UNC	M10

安装法兰尺寸						
系列	ØS		e x 45°	W	K	Ød
	Max.	Min.				
T7EB	125.000	124.937	2.0	9.5	180.0	18.0
T7EBS	127.000	126.950	1.3	12.7	181.0	17.5

典型工作参数（油液粘度 24 cSt）

压力油口	规格代号	排 量 q ml/rev	流 量 Q / l/min, n = 1500 rpm 时			输入功率 N / kW, n = 1500 rpm 时		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1	042	132.3	198.5	188.5	181.3	5.2	49.4	82.6
	045	142.4	213.6	203.6	196.5	5.4	52.9	88.7
	050	158.5	237.7	227.7	220.6	5.7	58.5	98.3
	052	164.8	247.2	237.2	230.1	5.8	60.8	102.1
	054	171.0	256.5	246.5	239.4	5.9	63.0	105.8
	057	183.3	275.0	265.0	257.9	6.1	67.3	113.2
	062	196.7	295.0	285.0	277.9	6.4	71.9	121.3
	066	213.3	319.9	309.0	302.8	6.7	77.7	131.2
	072	227.1	340.6	330.6	323.5	6.9	82.6	139.5
085	268.7	403.0	392.0 ¹⁾	-	9.1	65.8 ¹⁾	-	
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
P2	B02	5.8	8.7	7.0	4.8	0.5	2.6	5.4
	B03	9.8	14.7	13.0	10.8	0.6	4.0	8.6
	B04	12.8	19.2	17.5	15.3	0.6	5.0	11.0
	B05	15.9	23.9	22.2	20.0	0.7	6.1	13.5
	B06	19.8	29.7	28.0	25.8	0.7	7.5	16.6
	B07	22.5	33.7	32.0	29.9	0.8	8.5	18.8
	B08	24.9	37.4	35.7	33.5	0.8	9.3	20.7
	B09	28.0	42.0	40.3	38.4	0.9	10.4	21.8
	B10	31.8	47.7	46.0	43.8	0.9	11.7	26.2
	B11	35.0	52.5	50.8	48.9	1.0	12.8	27.0
	B12	41.0	61.5	59.8	57.9	1.1	14.9	31.5
	B14	45.0	67.5	65.8	63.9	1.2	16.3	34.5
B15	50.0	75.0	73.3	71.6 ²⁾	1.3	18.1	35.7 ²⁾	

¹⁾ 085 间歇最高压力为: 90 bar;

²⁾ B15 间歇最高压力为: 280 bar。

型号代码 - T67EC 系列

型号代码 (示例)

T67EC - 085 - 020 - 1 R 00 - A 1 00 - **

系列代号

T67EC 系列 - SAE C J744 2 螺栓安装法兰

轴端联 (P1) 泵芯规格 (排量 / ml/rev)

042 = 132.3 054 = 171.0 072 = 227.1
045 = 142.4 057 = 183.3 085 = 268.7
050 = 158.5 062 = 196.7
052 = 164.8 066 = 213.3

尾端联 (P2) 泵芯规格 (排量 / ml/rev)

003 = 10.8 012 = 37.1 025 = 79.3
005 = 17.2 014 = 46.0 028 = 88.8
006 = 21.3 017 = 58.3 031 = 100.0
008 = 26.4 020 = 63.8
010 = 34.1 022 = 70.3

传动轴代号

代号	轴伸类型
1	平键 SAE CC
2	平键 非 SAE
3	花键 SAE C
4	花键 SAE CC

修改代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

代号	M0	M1	00	01
螺纹	公制 M 螺纹	美制 UNC 螺纹		
P2	1"	3/4"	1"	3/4"
P1, S	P1 = 1 1/2", S = 3 1/2"			

密封等级

1 = S1 丁腈橡胶 (Buna N)
4 = S4 丙烯橡胶 (EPDM)
5 = S5 氟橡胶 (Viton)

设计序列号

由生产商给定

油口方向配置

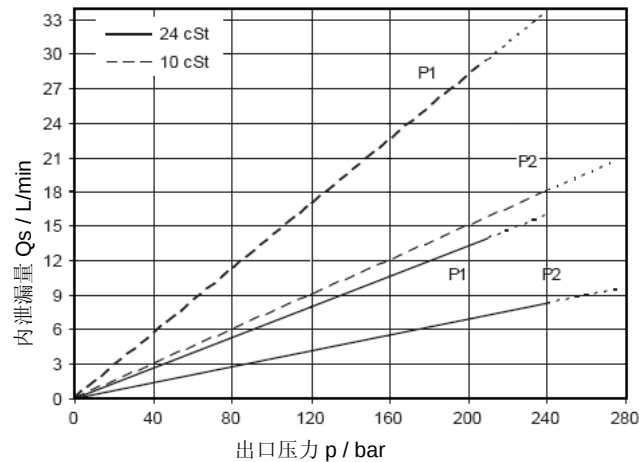
00 = 标准配置 (详见 58 页)

转向

R = 右转 (顺时针)

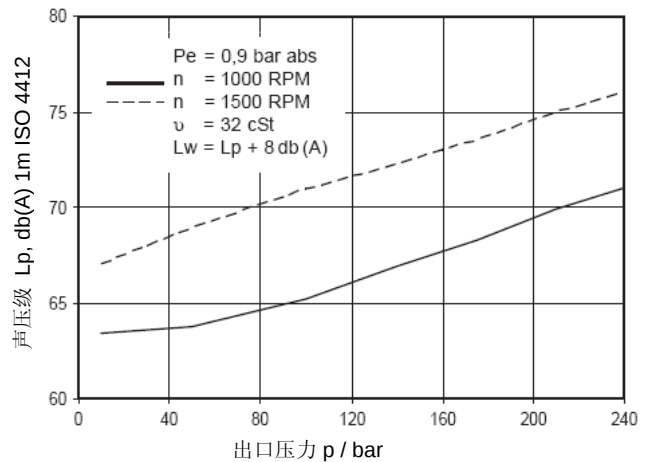
L = 左转 (逆时针)

内泄漏 (典型值)



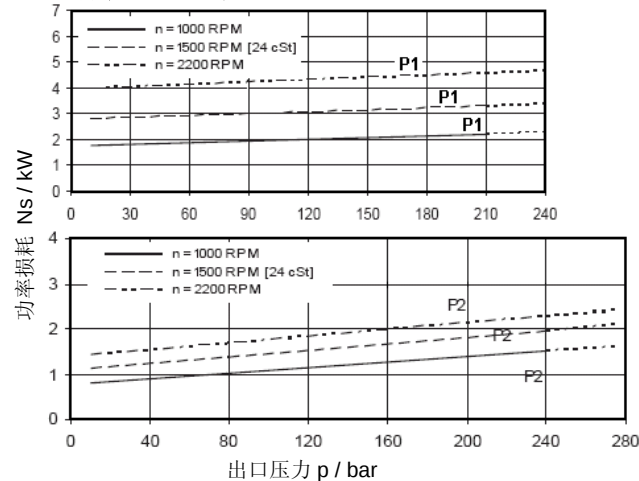
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的 50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

噪声级 (T67EC-050-022 典型值)



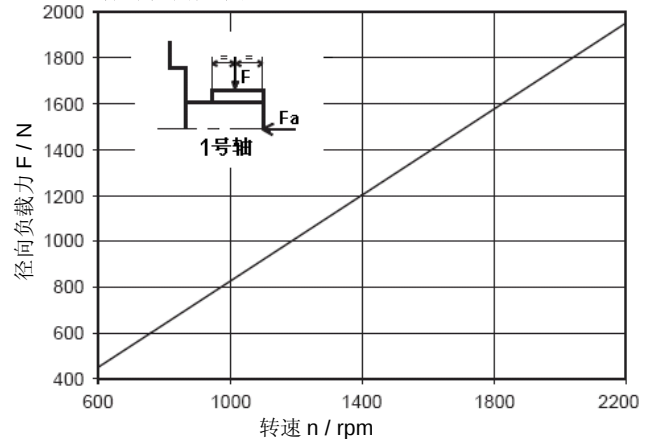
图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

功率 (总) 损耗 (典型值)



总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

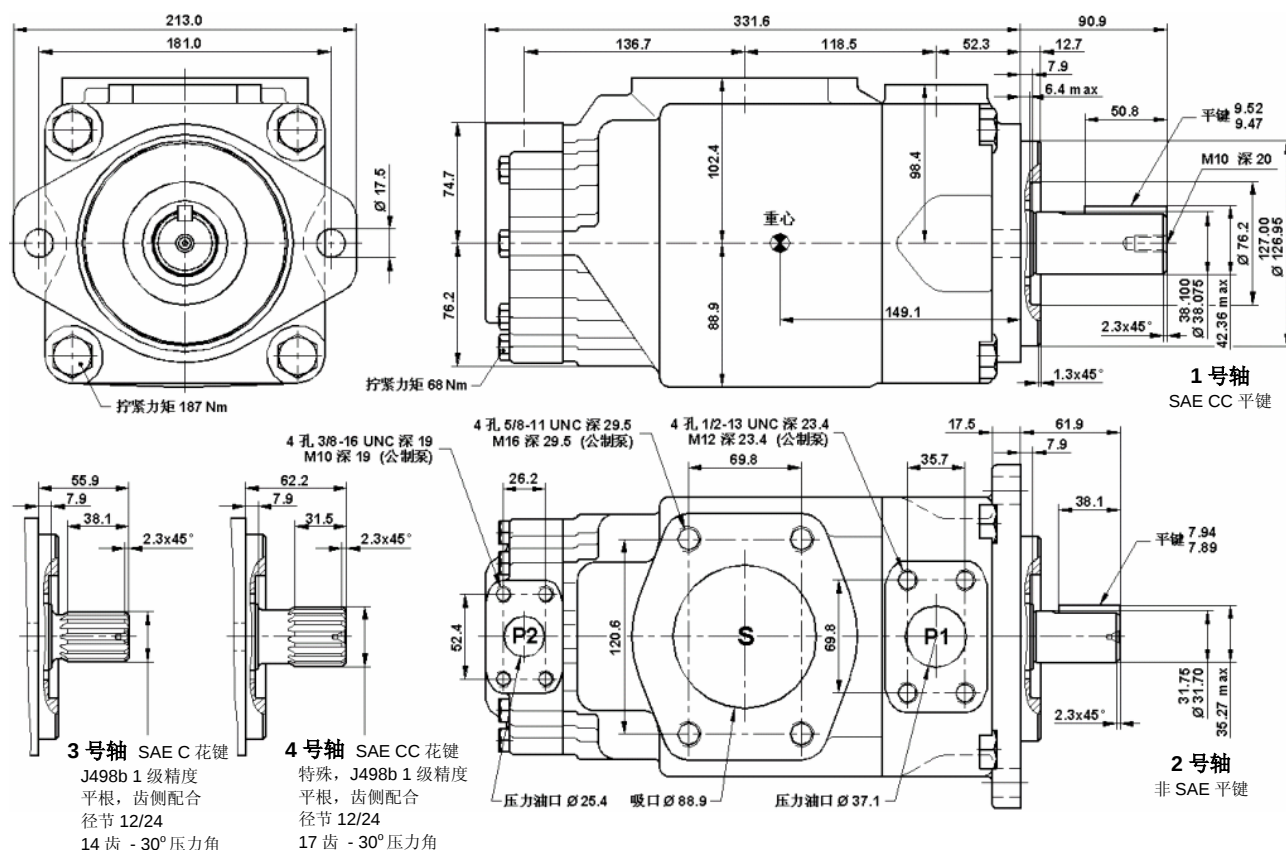
容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 2000 \text{ N}$

安装尺寸及工作参数 - T67EC 系列

重量: 55.0 kg



传动轴扭矩限制/ ml/rev x bar	
传动轴号	$\Sigma q \times p_i \text{ max}$
1	72,300
2	34,500
3	61,200
4	76,300

典型工作参数 (油液粘度 24 cSt)

压力油口	规格代号	排量 q ml/rev	流量 Q / l/min, $n = 1500 \text{ rpm}$ 时			输入功率 N / kW, $n = 1500 \text{ rpm}$ 时		
			$p = 0 \text{ bar}$	$p = 140 \text{ bar}$	$p = 240 \text{ bar}$	$p = 7 \text{ bar}$	$p = 140 \text{ bar}$	$p = 240 \text{ bar}$
P1	042	132.3	198.5	188.5	181.3	5.2	49.4	82.6
	045	142.4	213.6	203.6	196.5	5.4	52.9	88.7
	050	158.5	237.7	227.7	220.6	5.7	58.5	98.3
	052	164.8	247.2	237.2	230.1	5.8	60.8	102.1
	054	171.0	256.5	246.5	239.4	5.9	63.0	105.8
	057	183.3	275.0	265.0	257.9	6.1	67.3	113.2
	062	196.7	295.0	285.0	277.9	6.4	71.9	121.3
	066	213.3	319.9	309.0	302.8	6.7	77.7	131.2
	072	227.1	340.6	330.6	323.5	6.9	82.6	139.5
	085	268.7	403.0	392.0 ¹⁾	-	9.1	65.8 ¹⁾	-
P2			$p = 0 \text{ bar}$	$p = 140 \text{ bar}$	$p = 275 \text{ bar}$	$p = 7 \text{ bar}$	$p = 140 \text{ bar}$	$p = 275 \text{ bar}$
	003	10.8	16.2	11.2	-	1.3	5.3	-
	005	17.2	25.8	20.8	16.1	1.4	7.5	13.9
	006	21.3	31.9	26.9	22.2	1.5	8.9	16.8
	008	26.4	39.6	34.6	29.9	1.6	10.7	20.3
	010	34.1	51.1	46.1	41.4	1.7	13.4	25.6
	012	37.1	55.6	50.6	45.9	1.7	14.4	27.6
	014	46.0	69.0	64.0	59.3	1.9	17.6	33.7
	017	58.3	87.4	82.4	77.7	2.1	21.9	42.2
	020	63.8	95.7	90.7	86.0	2.2	23.8	46.0
	022	70.3	105.4	100.4	95.7	2.3	26.1	50.4
	025	79.3	118.9	113.9	109.2	2.5	29.2	56.6
	028	88.8	133.2	128.2	125.8 ²⁾	2.8	32.7	48.5 ²⁾
	031	100.0	150.0	145.0	142.6 ²⁾	2.8	36.5	54.4 ²⁾

- 由于 003 规格泵在 275 bar 及 1500 rpm 下的内泄流量超过理论流量的 50%，故建议该规格泵勿在此工况下使用。

¹⁾ 085 间歇最高压力为: 90 bar;

²⁾ 028 / 031 间歇最高压力为: 210 bar。

型号代码 - T7ED / T7EDS 系列

型号代码 (示例) T7ED 或 T7EDS - 042 - B22 - 1 R 00 - A 1 M0 - **

系列代号

T7ED 系列 - ISO 3019-2 125 A2 HW 2 螺栓安装法兰
T7EDS 系列 - SAE C J744 2 螺栓安装法兰

轴端联 (P1) 泵芯规格 (排量 / ml/rev)

042 = 132.3 054 = 171.0 072 = 227.1
045 = 142.4 057 = 183.3 085 = 268.7
050 = 158.5 062 = 196.7
052 = 164.8 066 = 213.3

尾端联 (P2) 泵芯规格 (排量 / ml/rev)

B14 = 44.0 B28 = 90.0 B45 = 145.7
B17 = 55.0 B31 = 99.2 B50 = 158.0
B20 = 66.0 B35 = 113.4
B22 = 70.3 B38 = 120.6
B24 = 81.1 B42 = 137.6

传动轴代号

代号	T7ED	T7EDS
1	-	平键 SAE CC
2	-	平键 非 SAE
3	-	花键 SAE C
4	-	花键 SAE CC
5	平键 ISO/R 775 - G38M	平键 ISO/R 775 - G38M

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

P1 = 1 1/2", P2 = 1 1/4", S = 4"		
系列	T7EDS	T7ED / T7EDS
代号	00	M0
螺纹	美制 UNC 螺纹	公制 M 螺纹

密封等级

1 = S1 (Buna N, 用于矿物油基液压油)
4 = S4 (EPDM, 用于阻燃液压油)
5 = S5 (Viton, 用于矿物油及阻燃液压油)

设计序列号

由生产商给定

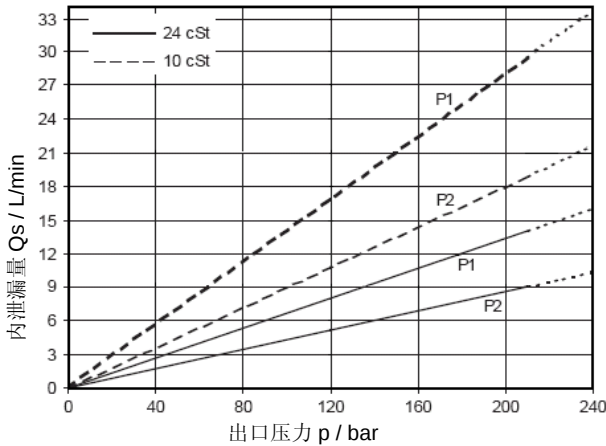
油口方向配置

00 = 标准配置 (详见 58 页)

转向

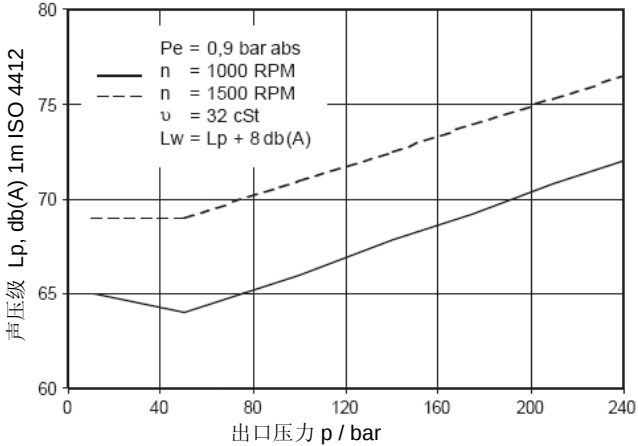
R = 右转 (顺时针)
L = 左转 (逆时针)

内泄漏 (典型值)



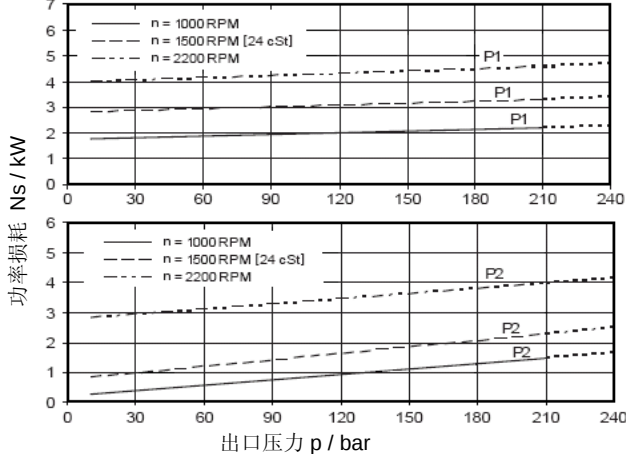
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的 50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

噪声级 (T7EDS-050-B31 典型值)



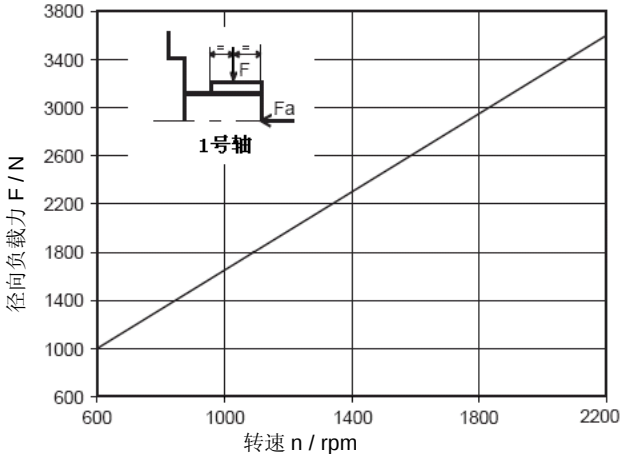
图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

功率 (总) 损耗 (典型值)



总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

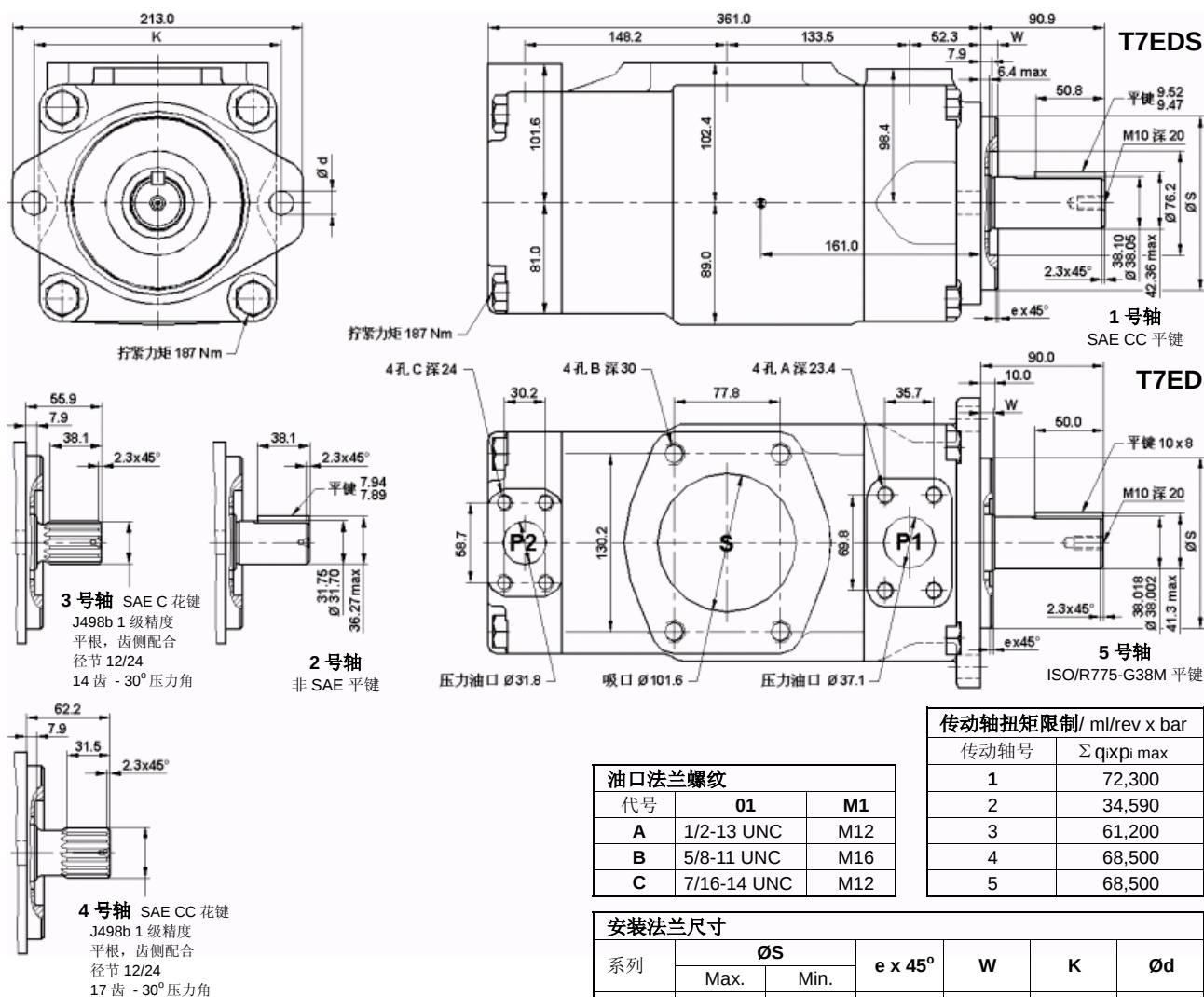
容许径向负载



容许的最大轴向负载为: Fa = 2000 N

安装尺寸及工作参数 - T7ED / T7EDS 系列

重量: 66.0 kg



典型工作参数 (油液粘度 24 cSt)

压力油口	规格代号	排量 q ml/rev	流量 Q / l/min, n = 1500 rpm 时			输入功率 N / kW, n = 1500 rpm 时		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1	042	132.3	198.5	188.5	181.3	5.2	49.4	82.6
	045	142.4	213.6	203.6	196.5	5.4	52.9	88.7
	050	158.5	237.7	227.7	220.6	5.7	58.5	98.3
	052	164.8	247.2	237.2	230.1	5.8	60.8	102.1
	054	171.0	256.5	246.5	239.4	5.9	63.0	105.8
	057	183.3	275.0	265.0	257.9	6.1	67.3	113.2
	062	196.7	295.0	285.0	277.9	6.4	71.9	121.3
	066	213.3	319.9	309.0	302.8	6.7	77.7	131.2
	072	227.1	340.6	330.6	323.5	6.9	82.6	139.5
	085	268.7	403.0	392.0 ¹⁾	-	9.1	65.8 ¹⁾	-
P2			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
	B14	44.0	66.0	59.4	54.2	1.5	16.6	29.0
	B17	55.0	82.5	75.9	70.7	1.7	20.4	35.8
	B20	66.0	99.0	92.4	87.2	1.9	24.3	42.7
	B22	70.3	105.4	98.8	93.7	2.0	25.8	45.4
	B24	81.1	121.7	115.0	109.9	2.2	29.5	52.1
	B28	90.0	135.0	128.4	123.2	2.3	32.7	57.7
	B31	99.2	148.8	142.2	137.0	2.5	35.9	63.5
	B35	113.4	170.1	163.5	158.3	2.7	40.8	72.3
	B38	120.6	180.9	174.3	169.1	2.9	43.4	76.8
	B42	137.5	206.3	199.6	194.5	3.2	49.3	87.4
	045	145.7	218.3	209.2	202.6	4.1	52.8	89.5
	050	158.0	237.0	227.7	223.0 ²⁾	4.4	57.1	85.0 ²⁾

¹⁾ 085 间歇最高压力为: 90 bar;

²⁾ 050 间歇最高压力为: 210 bar。

型号代码 - T7EE / T7EES 系列

型号代码 (示例)

T7EE 或 T7EES - 066 - 045 - 1 R 00 - A 1 0 - 00 - **

系列代号

T7EE 系列 - ISO 3019-2 250 B4HW 4 螺栓安装法兰

T7EES 系列 - SAE E J744 4 螺栓安装法兰

泵芯规格 (轴端联 P1, 尾端联 P2) (排量 / ml/rev)

042 = 132.3 066 = 213.3

045 = 142.4 072 = 227.1

050 = 158.5 085 = 268.7

052 = 164.8

054 = 171.0

057 = 183.3

062 = 196.7

传动轴代号

代号	T7EE	T7EES
1	-	平键 SAE CC
2	平键 ISO 3019-2 G45N	-
3	-	花键 SAE CC
4	-	花键 SAE D / E
5	-	平键 SAE D / E

转向

R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

P1, P2 = 1 1/2", S = 4"		
系列	T7EES	T7EE / T7EES
代号	00	M0
螺纹	美制 UNC 螺纹	公制 M 螺纹

后驱动联轴节转接套

0 = 无

2 = SAE B

3 = SAE BB

密封等级

1 = S1 (Buna N, 用于矿物油基液压油)

4 = S4 (EPDM, 用于阻燃液压油)

5 = S5 (Viton, 用于矿物油及阻燃液压油)

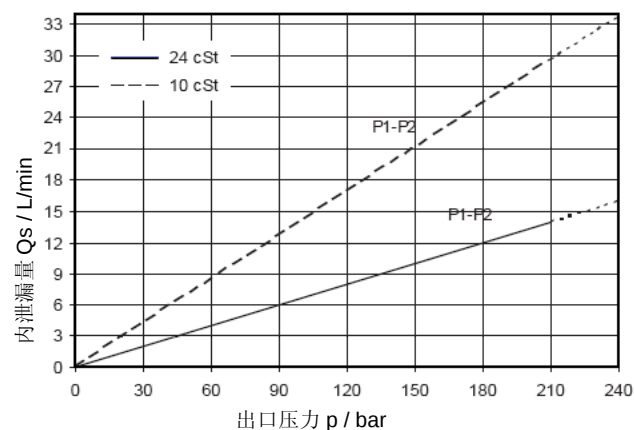
设计序列号

由生产商给定

油口方向配置

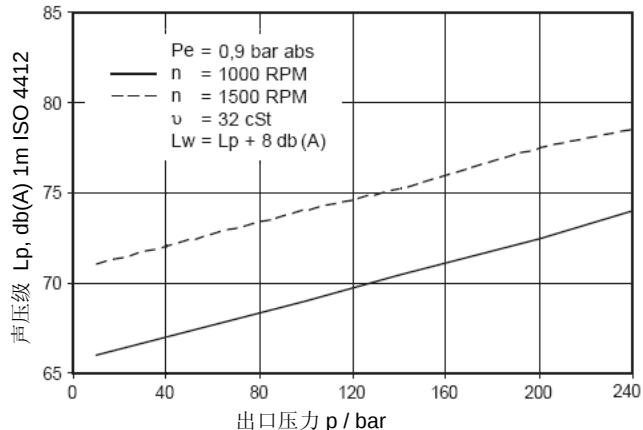
00 = 标准配置 (详见 58 页)

内泄漏 (典型值)



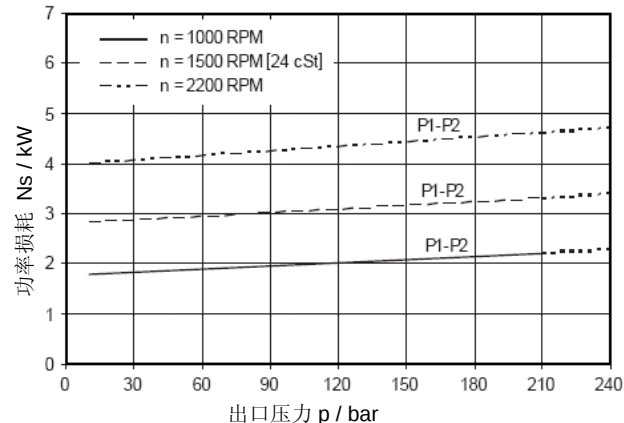
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的 50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

噪声级 (T7EE-050-050 典型值)



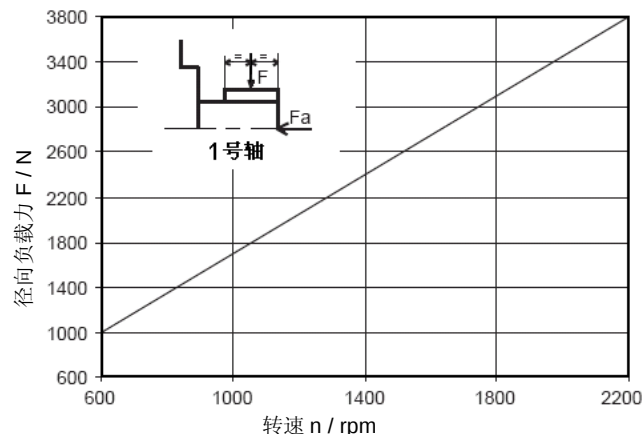
图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

功率 (总) 损耗 (典型值)



总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

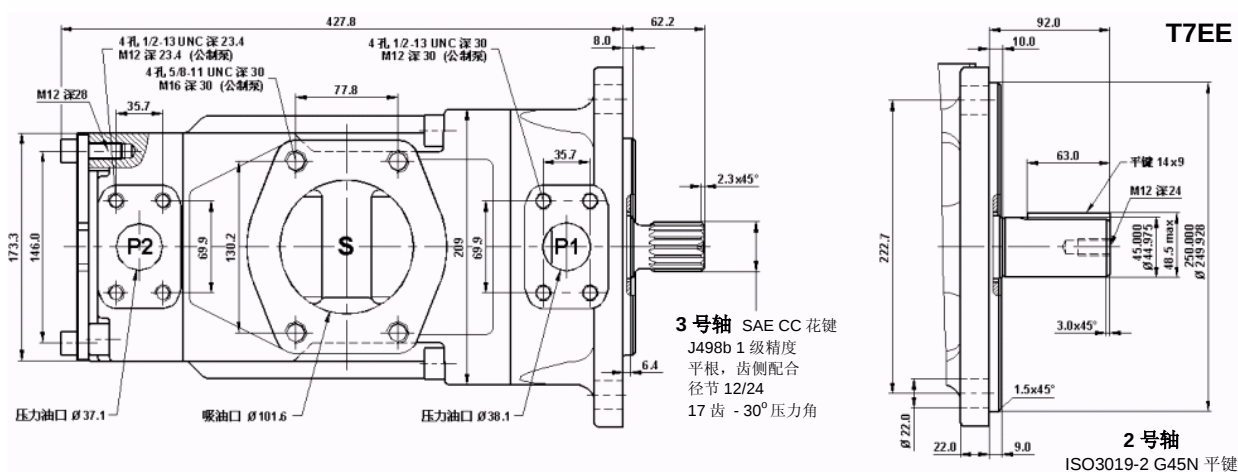
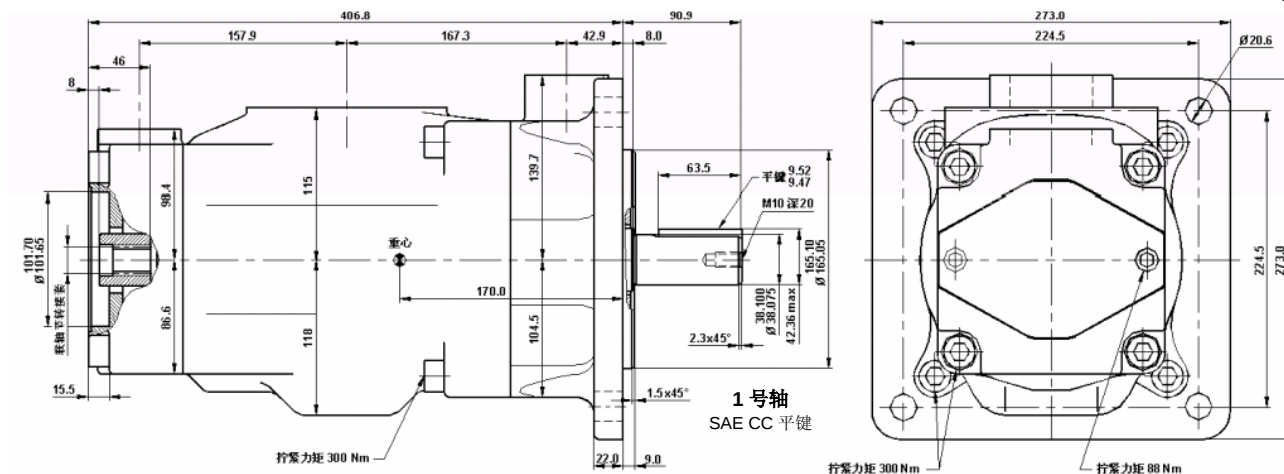
容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 2000 \text{ N}$

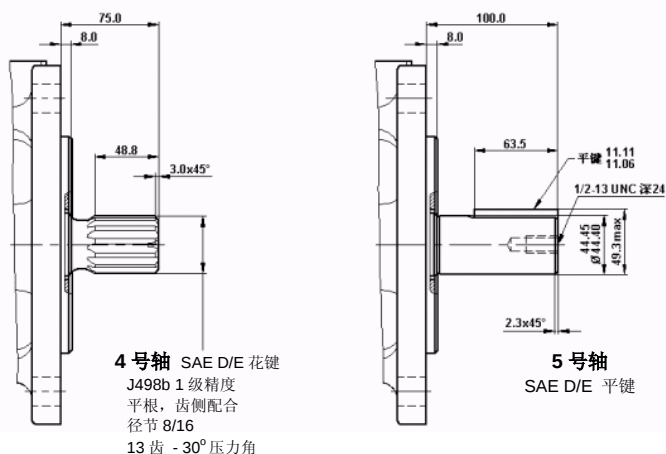
安装尺寸及工作参数 - T7EE / T7EES 系列

重量: 95.0 kg



传动轴扭矩限制 / ml/rev x bar			
传动轴号	Σ qixpi max	后驱动联轴节	Σ qixpi max
1	90,380	SAE B	20,600
2	114,600	SAE BB	32,670
3	126,800		
4	126,800		
5	118,340		

代号	后驱动联轴节转接套
0	不带后驱动联轴节
2	SAE B - 径节 16/32, 13 齿 大径 min = 22.225, 小径 min = 19.134
3	SAE BB - 径节 16/32, 15 齿 大径 min = 25.400, 小径 min = 22.268



典型工作参数 (油液粘度 24 cSt)

压力油口	规格代号	排 量 q ml/rev	流 量 Q / l/min, n = 1500 rpm 时			输入功率 N / kW, n = 1500 rpm 时		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1	042	132.3	198.5	188.5	181.3	5.2	49.4	82.6
	045	142.4	213.6	203.6	196.5	5.4	52.9	88.7
	050	158.5	237.7	227.7	220.6	5.7	58.5	98.3
	052	164.8	247.2	237.2	230.1	5.8	60.8	102.1
	054	171.0	256.5	246.5	239.4	5.9	63.0	105.8
	057	183.3	275.0	265.0	257.9	6.1	67.3	113.2
	062	196.7	295.0	285.0	277.9	6.4	71.9	121.3
	066	213.3	319.9	309.0	302.8	6.7	77.7	131.2
	072	227.1	340.6	330.6	323.5	6.9	82.6	139.5
	085	268.7	403.0	392.0 ¹⁾	-	9.1	65.8 ¹⁾	-

¹⁾ 085 间歇最高压力为: 90 bar。

型号代码 – T67DBB 系列

型号代码 (示例)

T67DBB - B38 - B14 - B08 - 1 R 00 - B 1 - M1 - **

系列代号

T67DBB 系列 SAE C J744 2 螺栓安装法兰

泵芯规格 (轴端联 P1) (排量 / ml/rev)

B14 = 44.0 B31 = 99.2
B17 = 55.0 B35 = 113.4
B20 = 66.0 B38 = 120.6
B22 = 70.3 B42 = 137.5
B24 = 81.1 045 = 145.7
B28 = 90.0 050 = 158.0

泵芯规格 (中间联 P2, 尾端联 P3) (排量/ ml/rev)

B02 = 5.8 B09 = 28.0
B03 = 9.8 B10 = 31.8
B04 = 12.8 B11 = 35.0
B05 = 15.9 B12 = 41.0
B06 = 19.8 B14 = 45.0
B07 = 22.5 B15 = 50.0
B08 = 24.9

传动轴代号

1	平键 非 SAE
2	平键 SAE CC
3	花键 SAE C (12/24)
4	花键 SAE CC (12/24)

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

P1=1 1/4", P2=1", P3=3/4", S = 4"		
代号	01	M1
螺纹	美制 UNC 螺纹	公制 M 螺纹

密封等级

1 = S1 (Buna N, 用于矿物油基液压油)
4 = S4 (EPDM, 用于阻燃液压油)
5 = S5 (Viton, 用于矿物油及阻燃液压油)

设计序列号

由生产商给定

油口方向配置

00 = 标准配置 (详见 58-59 页)

转向

R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)

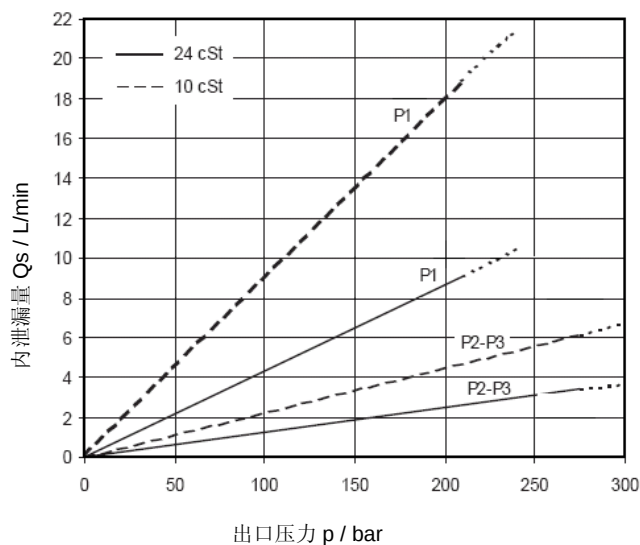
典型工作参数 (油液粘度 24 cSt)

压力油口	规格代号	排量 q ml/rev	流量 Q / l/min, n = 1500 rpm 时			输入功率 N / kW, n = 1500 rpm 时		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
P1	B14	44.0	66.0	59.4	54.2	1.5	16.6	29.0
	B17	55.0	82.5	75.9	70.7	1.7	20.4	35.8
	B20	66.0	99.0	92.4	87.2	1.9	24.3	42.7
	B22	70.3	105.4	98.8	93.7	2.0	25.8	45.4
	B24	81.1	121.7	115.0	109.9	2.2	29.5	52.1
	B28	90.0	135.0	128.4	123.2	2.3	32.7	57.7
	B31	99.2	148.8	142.2	137.0	2.5	35.9	63.5
	B35	113.4	170.1	163.5	158.3	2.7	40.8	72.3
	B38	120.6	180.9	174.3	169.1	2.9	43.4	76.8
	B42	137.5	206.3	199.6	194.5	3.2	49.3	87.4
P2 及 P3	045	145.7	218.3	209.2	202.6	4.1	52.8	89.5
	050	158.0	237.0	227.7	223.0 ¹⁾	4.4	57.1	85.0 ¹⁾
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
	B02	5.8	8.7	7.0	5.1	0.5	2.6	5.1
	B03	9.8	14.7	13.0	11.1	0.6	4.0	8.1
	B04	12.8	19.2	17.5	15.6	0.6	5.0	10.4
	B05	15.9	23.9	22.2	20.2	0.7	6.1	12.7
	B06	19.8	29.7	28.0	26.1	0.7	7.5	15.6
	B07	22.5	33.7	32.0	30.2	0.8	8.5	17.6
	B08	24.9	37.4	35.7	33.7	0.8	9.3	19.5
	B09	28.0	42.0	40.3	38.4	0.9	10.4	21.8
	B10	31.8	47.7	46.0	44.1	0.9	11.7	26.2
	B11	35.0	52.5	50.8	48.9	1.0	12.8	27.0
	B12	41.0	61.5	59.8	57.9	1.1	14.9	31.5
	B14	45.0	67.5	65.8	63.9	1.2	16.3	34.5
	B15	50.0	75.0	73.3	71.6 ²⁾	1.3	18.1	35.7 ²⁾

¹⁾ 050 间歇最高压力为: 210 bar;

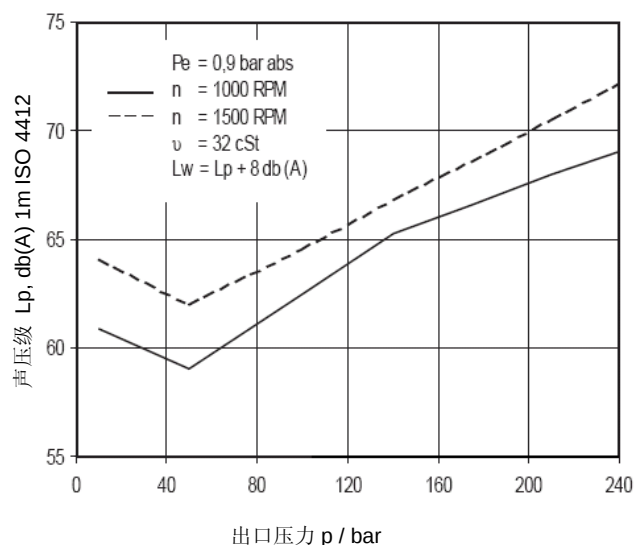
²⁾ B15 间歇最高压力为: 280 bar。

内泄漏 (典型值)



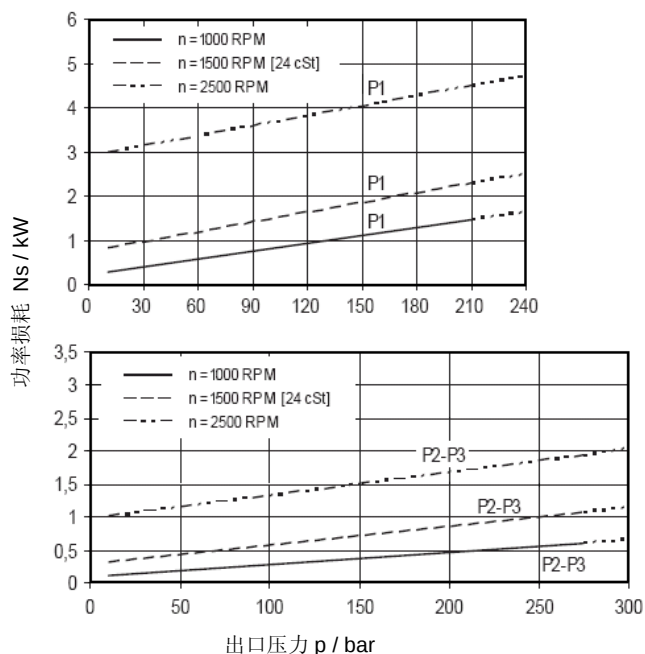
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的 50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

噪声级 (T67DBB-B38-B06-B04 典型值)



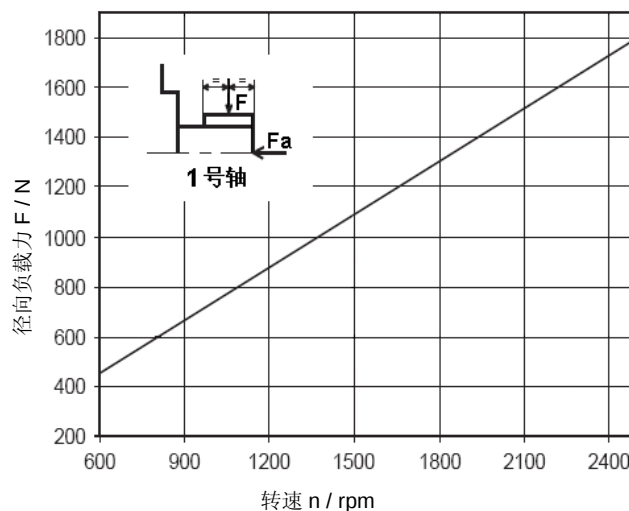
图表中给出的三联泵噪声级, 是在各联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

功率 (总) 损耗 (典型值)



总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 1200$ N

型号代码 - T67DCB 系列

型号代码 (示例)

T67DCB - B38 - 028 - B08 - 1 R 00 - B 1 - M1 - **

系列代号

T67DCB 系列 SAE C J744 2 螺栓安装法兰

泵芯规格 (轴端联 P1) (排量 / ml/rev)

B14 = 44.0 B31 = 99.2
B17 = 55.0 B35 = 113.4
B20 = 66.0 **B38 = 120.6**
B22 = 70.3 B42 = 137.5
B24 = 81.1 045 = 145.7
B28 = 90.0 050 = 158.0

泵芯规格 (中间联 P2) (排量 / ml/rev)

003 = 10.8 017 = 58.3
005 = 17.2 020 = 63.8
006 = 21.3 022 = 70.3
008 = 26.4 025 = 79.3
010 = 34.1 **028 = 88.8**
012 = 37.1 031 = 100.0
014 = 46.0

泵芯规格 (尾端联 P3) (排量 / ml/rev)

B02 = 5.8 B07 = 22.5 B12 = 41.0
B03 = 9.8 **B08 = 24.9** B14 = 45.0
B04 = 12.8 B09 = 28.0 B15 = 50.0
B05 = 15.9 B10 = 31.8
B06 = 19.8 B11 = 35.0

典型工作参数 (油液粘度 24 cSt)

修改代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

P1=1 1/4", P2=1", P3=3/4", S = 4"		
代号	01	M1
螺纹	美制 UNC 螺纹	公制 M 螺纹

密封等级

1 = S1 (Buna N, 用于矿物油基液压油)
4 = S4 (EPDM, 用于阻燃液压油)
5 = S5 (Viton, 用于矿物油及阻燃液压油)

设计序列号

油口方向配置

00 = 标准配置 (详见 58-58 页)

转向

R = 右转 (顺时针)
L = 左转 (逆时针)

传动轴代号

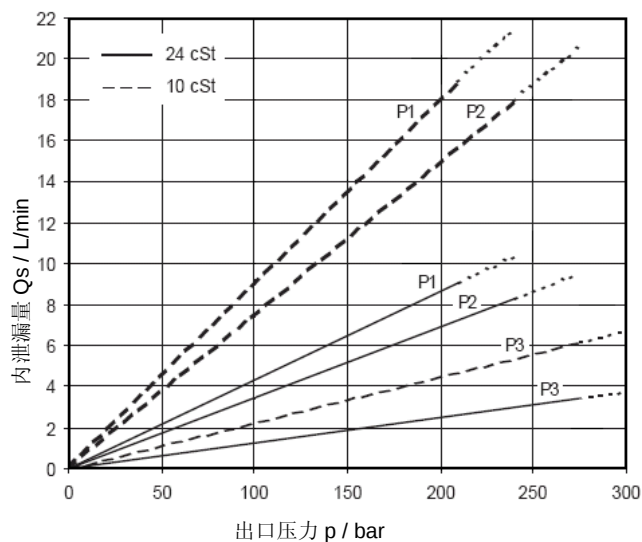
1 = 平键, 非 SAE
2 = 平键, SAE CC
3 = 花键, SAE C (12/24)
4 = 花键, SAE CC (12/24)

压力油口	规格代号	排量 q ml/rev	流量 Q / l/min, n = 1500 rpm 时			输入功率 N / kW, n = 1500 rpm 时		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
P1	B14	44.0	66.0	59.4	54.2	1.5	16.6	29.0
	B17	55.0	82.5	75.9	70.7	1.7	20.4	35.8
	B20	66.0	99.0	92.4	87.2	1.9	24.3	42.7
	B22	70.3	105.4	98.8	93.7	2.0	25.8	45.4
	B24	81.1	121.7	115.0	109.9	2.2	29.5	52.1
	B28	90.0	135.0	128.4	123.2	2.3	32.7	57.7
	B31	99.2	148.8	142.2	137.0	2.5	35.9	63.5
	B35	113.4	170.1	163.5	158.3	2.7	40.8	72.3
	B38	120.6	180.9	174.3	169.1	2.9	43.4	76.8
	B42	137.5	206.3	199.6	194.5	3.2	49.3	87.4
	045	145.7	218.3	209.2	202.6	4.1	52.8	89.5
	050	158.0	237.0	227.7	223.0 ¹⁾	4.4	57.1	85.0 ¹⁾
P2			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 275 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 275 bar
	003	10.8	16.2	11.2	-	1.3	5.3	-
	005	17.2	25.8	20.8	16.1	1.4	7.5	13.9
	006	21.3	31.9	26.9	22.2	1.5	8.9	16.8
	008	26.4	39.6	34.6	29.9	1.6	10.7	20.3
	010	34.1	51.1	46.1	41.4	1.7	13.4	25.6
	012	37.1	55.6	50.6	45.9	1.7	14.4	27.6
	014	46.0	69.0	64.0	59.3	1.9	17.6	33.7
	017	58.3	87.4	82.4	77.7	2.1	21.9	42.2
	020	63.8	95.7	90.7	86.0	2.2	23.8	46.0
	022	70.3	105.4	100.4	95.7	2.3	26.1	50.4
	025	79.3	118.9	113.9	109.2	2.5	29.2	56.6
	028	88.8	133.2	128.2	125.8 ¹⁾	2.8	32.7	48.5 ¹⁾
	031	100.0	150.0	145.0	142.6 ¹⁾	2.8	36.5	54.4 ¹⁾
P3			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
	B02	5.8	8.7	7.0	5.1	0.5	2.6	5.1
	B03	9.8	14.7	13.0	11.1	0.6	4.0	8.1
	B04	12.8	19.2	17.5	15.6	0.6	5.0	10.4
	B05	15.9	23.9	22.2	20.2	0.7	6.1	12.7
	B06	19.8	29.7	28.0	26.1	0.7	7.5	15.6
	B07	22.5	33.7	32.0	30.2	0.8	8.5	17.6
	B08	24.9	37.4	35.7	33.7	0.8	9.3	19.5
	B09	28.0	42.0	40.3	38.4	0.9	10.4	21.8
	B10	31.8	47.7	46.0	44.1	0.9	11.7	26.2
	B11	35.0	52.5	50.8	48.9	1.0	12.8	27.0
	B12	41.0	61.5	59.8	57.9	1.1	14.9	31.5
	B14	45.0	67.5	65.8	63.9	1.2	16.3	34.5
	B15	50.0	75.0	73.3	71.6 ²⁾	1.3	18.1	35.7 ²⁾

- 由于 003 规格泵在 275 bar 及 1500 rpm 下的内泄流量超过理论流量的 50%，故建议该规格泵勿在此工况下使用。

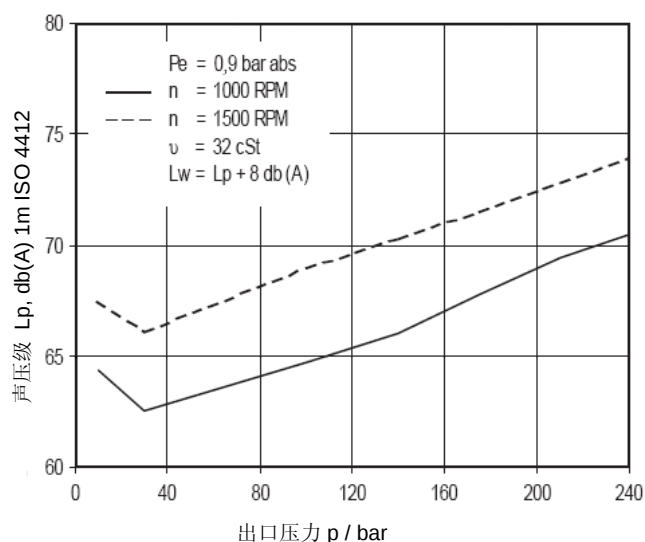
¹⁾ 028 / 031 / 050 间歇最高压力为：210 bar；²⁾ B15 间歇最高压力为：280 bar。

内泄漏 (典型值)



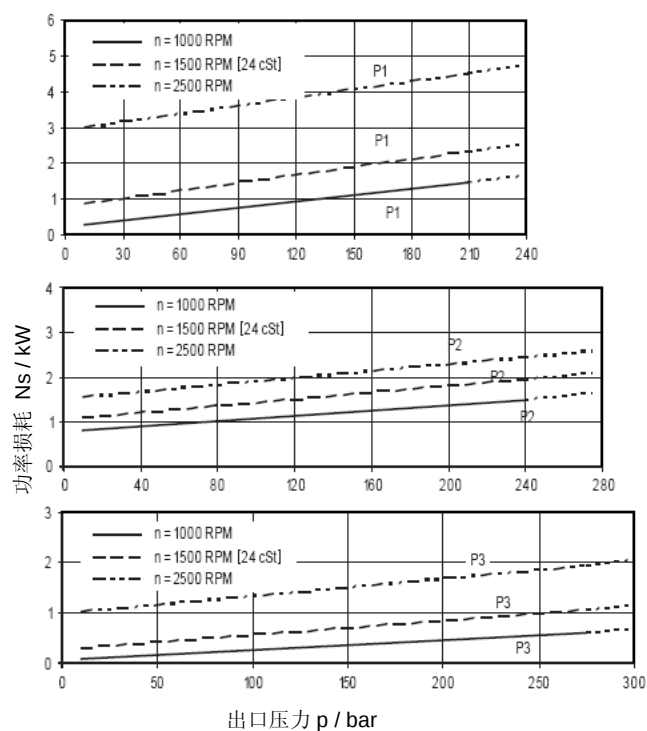
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的 50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

噪声级 (T67DCB-B38-022-B10 典型值)



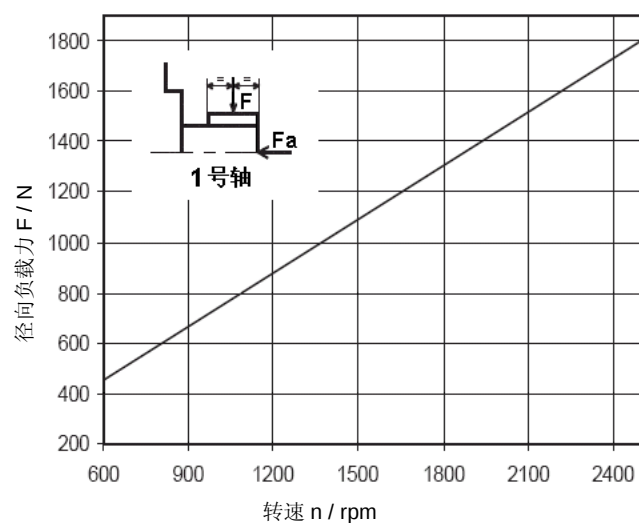
图表中给出的三联泵噪声级, 是在各联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

功率 (总) 损耗 (典型值)

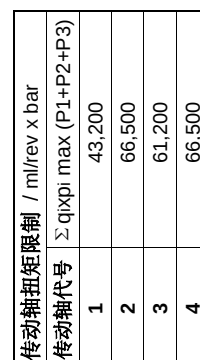


总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

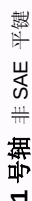
容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 800 \text{ N}$



油口法兰螺孔		
代号	01	M1
A	7/16-14 UNC	M12
B	5/8-11 UNC	M16
C	3/8-16 UNC	M10



油口法兰螺孔		
代号	00 / M0	01 / M1
A	52.4	47.6
B	26.2	22.2
C	25.4	19.0

传动轴扭矩限制 / ml/rev x bar	
传动轴代号	Σ qixpi max (P1+P2+P3)
1	43,240
2	66,500
3	61,200
4	66,500

型号代码 – T67DCC 系列

型号代码 (示例)

T67DCC - B38 - 028 - 010 - 1 R 00 - A 1 - M1 - **

系列代号

T67DCC 系列 SAE C J744 2 螺栓安装法兰

泵芯规格 (轴端联 P1) (排量 / ml/rev)

B14 = 44.0 B31 = 99.2
B17 = 55.0 B35 = 113.4
B20 = 66.0 B38 = 120.6
B22 = 70.3 B42 = 137.5
B24 = 81.1 045 = 145.7
B28 = 90.0 050 = 158.0

泵芯规格 (中间联 P2, 尾端联 P3) (排量 / ml/rev)

003 = 10.8 017 = 58.3
005 = 17.2 020 = 63.8
006 = 21.3 022 = 70.3
008 = 26.4 025 = 79.3
010 = 34.1 028 = 88.8
012 = 37.1 031 = 100.0
014 = 46.0

传动轴代号

1	平键 非 SAE
2	平键 SAE CC
3	花键 SAE C (12/24)
4	花键 SAE CC (12/24)

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

P1=1 1/4", P2=1", S = 4"				
代号	00	01	M0	M1
P3	1"	3/4"	1"	3/4"
螺纹	美制 UNC 螺纹		公制 M 螺纹	

密封等级

1 = S1 (Buna N, 用于矿物油基液压油)
4 = S4 (EPDM, 用于阻燃液压油)
5 = S5 (Viton, 用于矿物油及阻燃液压油)

设计序列号

由生产商给定

油口方向配置

00 = 标准配置 (详见 58-59 页)

转向

R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)

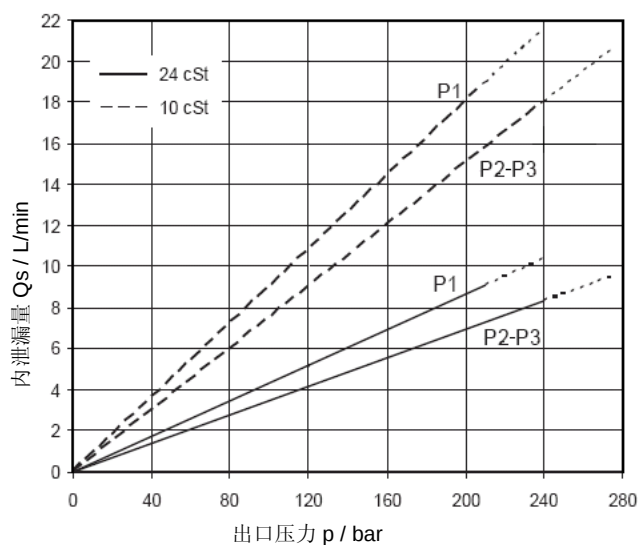
典型工作参数 (油液粘度 24 cSt)

压力油口	规格代号	排量 q ml/rev	流量 Q / l/min, n = 1500 rpm 时			输入功率 N / kW, n = 1500 rpm 时		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
P1	B14	44.0	66.0	59.4	54.2	1.5	16.6	29.0
	B17	55.0	82.5	75.9	70.7	1.7	20.4	35.8
	B20	66.0	99.0	92.4	87.2	1.9	24.3	42.7
	B22	70.3	105.4	98.8	93.7	2.0	25.8	45.4
	B24	81.1	121.7	115.0	109.9	2.2	29.5	52.1
	B28	90.0	135.0	128.4	123.2	2.3	32.7	57.7
	B31	99.2	148.8	142.2	137.0	2.5	35.9	63.5
	B35	113.4	170.1	163.5	158.3	2.7	40.8	72.3
	B38	120.6	180.9	174.3	169.1	2.9	43.4	76.8
	B42	137.5	206.3	199.6	194.5	3.2	49.3	87.4
	045	145.7	218.3	209.2	202.6	4.1	52.8	89.5
P2 及 P3	050	158.0	237.0	227.7	223.0 ¹⁾	4.4	57.1	85.0 ¹⁾
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 275 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 275 bar
	003	10.8	16.2	11.2	-	1.3	5.3	-
	005	17.2	25.8	20.8	16.1	1.4	7.5	13.9
	006	21.3	31.9	26.9	22.2	1.5	8.9	16.8
	008	26.4	39.6	34.6	29.9	1.6	10.7	20.3
	010	34.1	51.1	46.1	41.4	1.7	13.4	25.6
	012	37.1	55.6	50.6	45.9	1.7	14.4	27.6
	014	46.0	69.0	64.0	59.3	1.9	17.6	33.7
	017	58.3	87.4	82.4	77.7	2.1	21.9	42.2
	020	63.8	95.7	90.7	86.0	2.2	23.8	46.0
	022	70.3	105.4	100.4	95.7	2.3	26.1	50.4
	025	79.3	118.9	113.9	109.2	2.5	29.2	56.6
	028	88.8	133.2	128.2	125.8 ¹⁾	2.8	32.7	48.5 ¹⁾
	031	100.0	150.0	145.0	142.6 ¹⁾	2.8	36.5	54.4 ¹⁾

- 由于 003 规格泵在 275 bar 及 1500 rpm 下的内泄漏量超过理论流量的 50%，故建议该规格泵勿在此工况下使用。

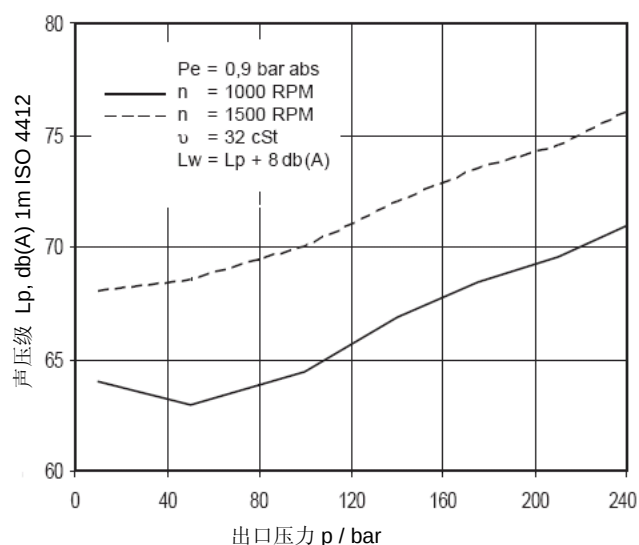
¹⁾ 050 / 028 / 031 间歇最高压力为：210 bar。

内泄漏 (典型值)



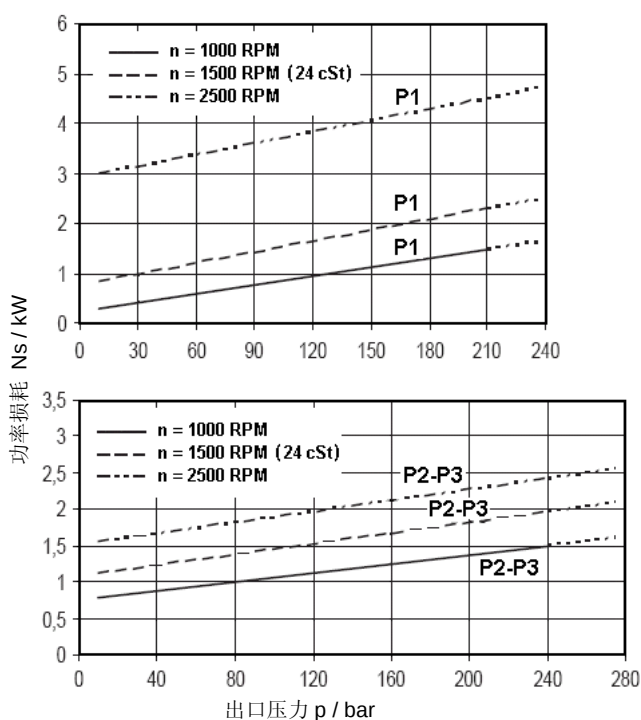
注：在任何转速或粘度下，若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的 50%，则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

噪声级 (T67DCC-B31-022-022 典型值)



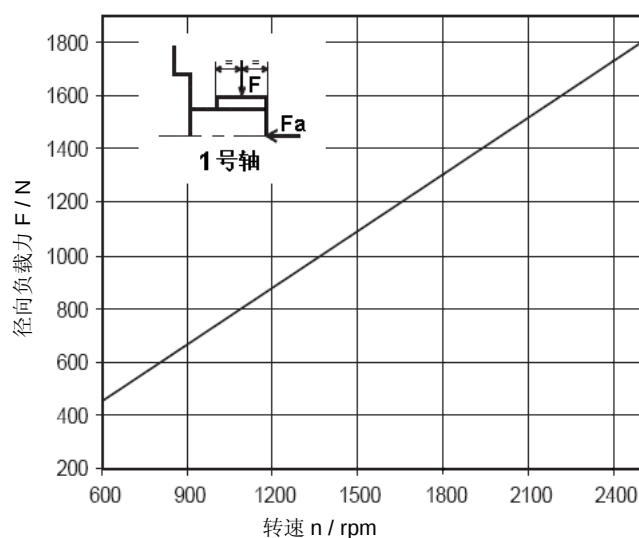
图表中给出的三联泵噪声级，是在各联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

功率 (总) 损耗 (典型值)



总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

容许径向负载



容许的最大轴向负载为： $F_a = 1200$ N

型号代码 – T7DDB / T7DDBS 系列

型号代码 **T7DDB 或 T7DDBS - 050 - B22 - B12 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ****

系列代号

T7DDB 系列 ISO 3019-2 250 B4 HW 4 螺栓
安装法兰

T7DDBS 系列 SAE C J744 6 螺栓安装法兰

泵芯规格 (P1, P2) (排量 / ml/rev) -----

B14 = 44.0 B31 = 99.2
B17 = 55.0 B35 = 113.4
B20 = 66.0 B38 = 120.6
B22 = 70.3 B42 = 137.5
B24 = 81.1 045 = 145.7
B28 = 90.0 **050 = 158.0**

泵芯规格 (尾端联 P3) (排量 / ml/rev) -----

B02 = 5.8 B09 = 28.0
B03 = 9.8 B10 = 31.8
B04 = 12.8 B11 = 35.0
B05 = 15.9 **B12 = 41.0**
B06 = 19.8 B14 = 45.0
B07 = 22.5 B15 = 50.0
B08 = 24.9

传动轴代号 -----

代号	T7DDB	T7DDBS
1	-	平键 SAE C
2	-	平键 SAE CC
3	-	花键 SAE C (12/24)
4	-	花键 SAE CC (12/24)
5	平键 ISO R775-G38M	平键 ISO R775-G38M

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518c)

P1, P2 = 1 1/4", S = 4"				
系列	T7DDB/T7DDBS		T7DDBS	
代号	M0	M1	00	01
P3	1"	3/4"	1"	3/4"
螺纹	公制 M 螺纹		美制 UNC 螺纹	

密封等级

1 = S1 (Buna N, 用于矿物油基液压油)

4 = S4 (EPDM, 用于阻燃液压油)

5 = S5 (Viton, 用于矿物油及阻燃液压油)

设计序列号

由生产商给定

油口方向配置

00 = 标准配置 (详见 58-59 页)

转向

R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)

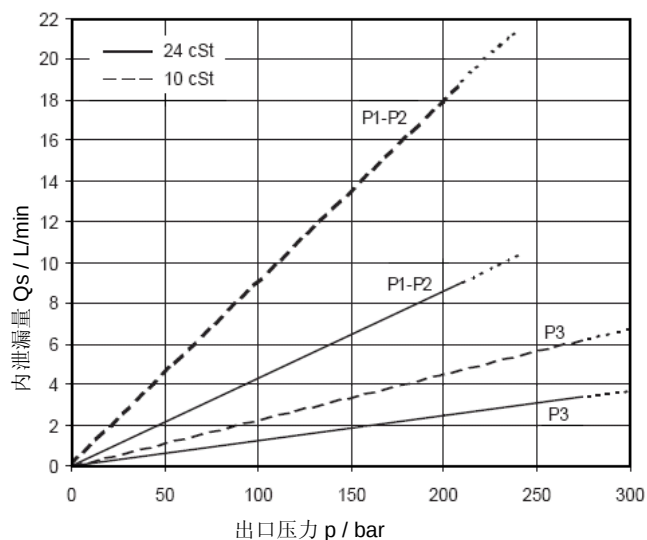
典型工作参数 (油液粘度 24 cSt)

压力油口	规格代号	排量 q ml/rev	流量 Q / l/min, n = 1500 rpm 时			输入功率 N / kW, n = 1500 rpm 时		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
P1 及 P2	B14	44.0	66.0	59.4	54.2	1.5	16.6	29.0
	B17	55.0	82.5	75.9	70.7	1.7	20.4	35.8
	B20	66.0	99.0	92.4	87.2	1.9	24.3	42.7
	B22	70.3	105.4	98.8	93.7	2.0	25.8	45.4
	B24	81.1	121.7	115.0	109.9	2.2	29.5	52.1
	B28	90.0	135.0	128.4	123.2	2.3	32.7	57.7
	B31	99.2	148.8	142.2	137.0	2.5	35.9	63.5
	B35	113.4	170.1	163.5	158.3	2.7	40.8	72.3
	B38	120.6	180.9	174.3	169.1	2.9	43.4	76.8
	B42	137.5	206.3	199.6	194.5	3.2	49.3	87.4
P3	045	145.7	218.3	209.2	202.6	4.1	52.8	89.5
	050	158.0	237.0	227.7	223.0 ¹⁾	4.4	57.1	85.0 ¹⁾
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
	B02	5.8	8.7	7.0	5.1	0.5	2.6	5.1
	B03	9.8	14.7	13.0	11.1	0.6	4.0	8.1
	B04	12.8	19.2	17.5	15.6	0.6	5.0	10.4
	B05	15.9	23.9	22.2	20.2	0.7	6.1	12.7
	B06	19.8	29.7	28.0	26.1	0.7	7.5	15.6
	B07	22.5	33.7	32.0	30.2	0.8	8.5	17.6
	B08	24.9	37.4	35.7	33.7	0.8	9.3	19.5
	B09	28.0	42.0	40.3	38.4	0.9	10.4	21.8
	B10	31.8	47.7	46.0	44.1	0.9	11.7	26.2
	B11	35.0	52.5	50.8	48.9	1.0	12.8	27.0
	B12	41.0	61.5	59.8	57.9	1.1	14.9	31.5
	B14	45.0	67.5	65.8	63.9	1.2	16.3	34.5
	B15	50.0	75.0	73.3	71.6 ²⁾	1.3	18.1	35.7 ²⁾

¹⁾ 050 间歇最高压力为: 210 bar;

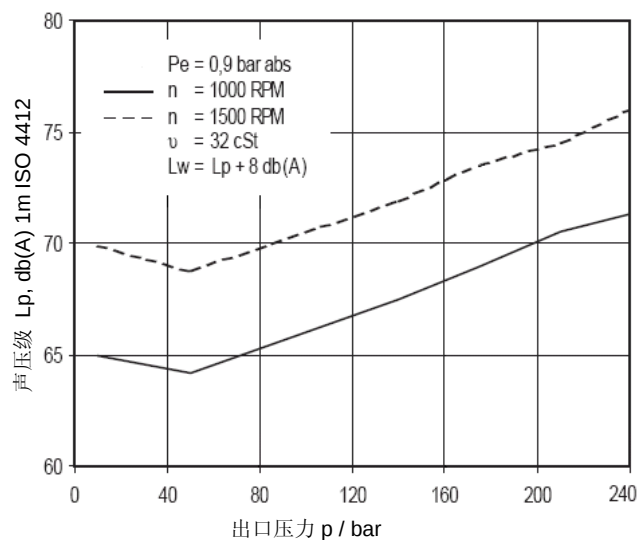
²⁾ B15 间歇最高压力为: 280 bar。

内泄漏 (典型值)



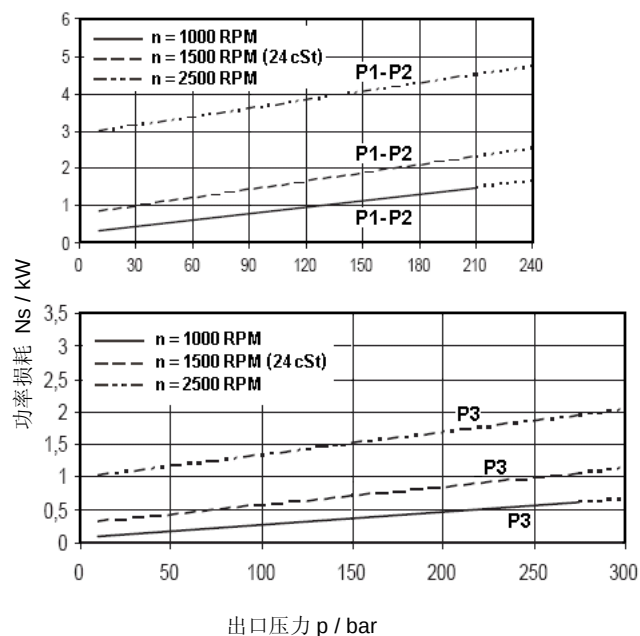
注：在任何转速或粘度下，若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的50%，则泵的运转持续时间不得超过5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

噪声级 (T7DDB-B31-B10 典型值)



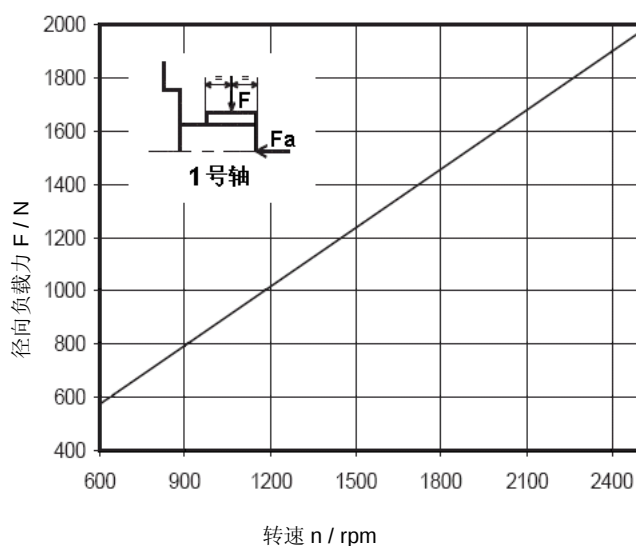
图表中给出的三联泵噪声级，是在各联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

功率 (总) 损耗 (典型值)



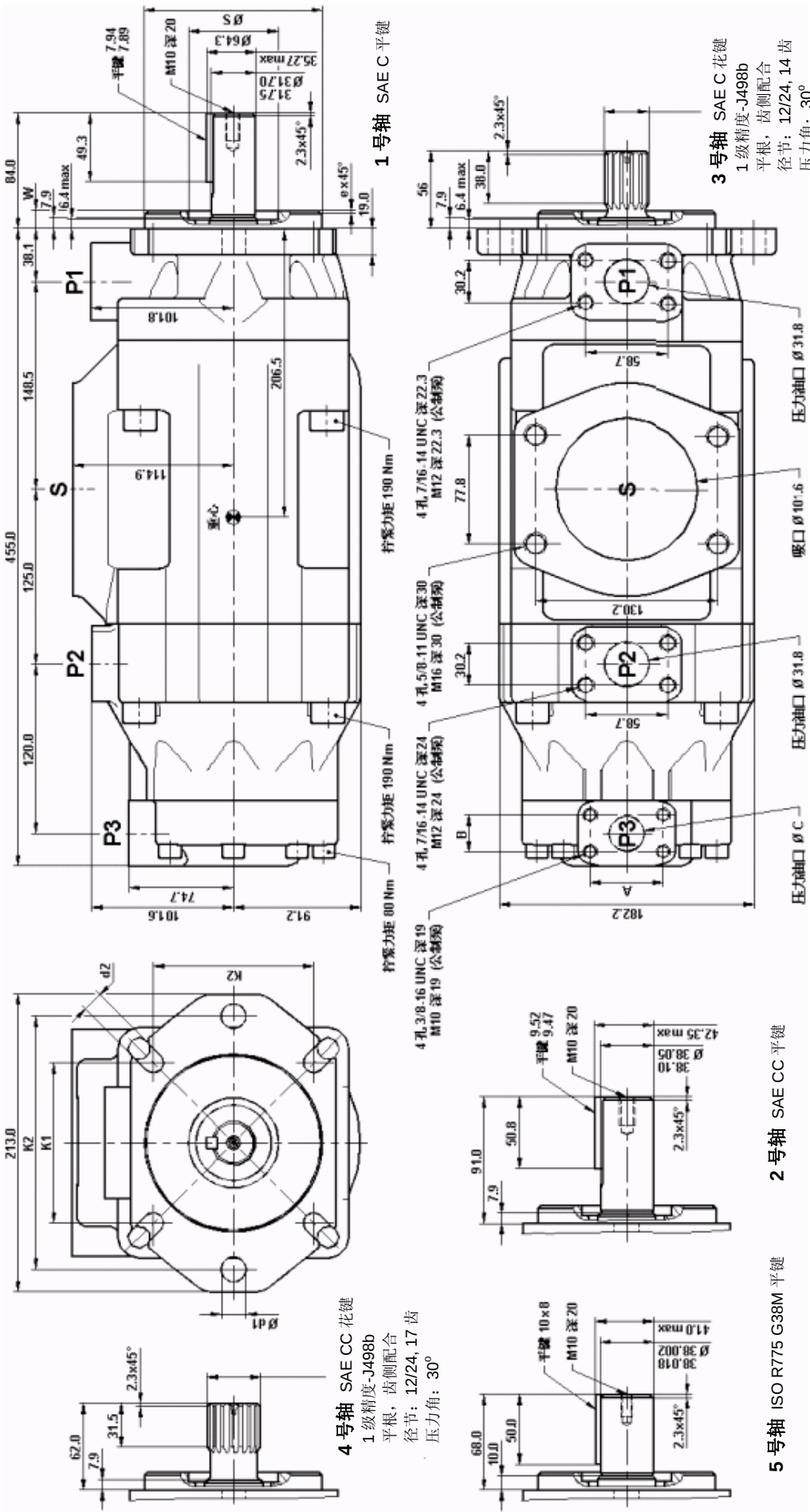
总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

容许径向负载



容许的最大轴向负载为： $F_a = 1200$ N

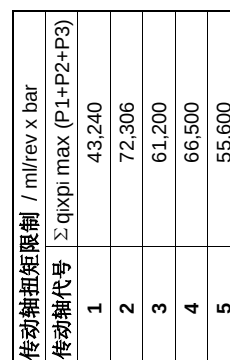
重量: 66.0 kg



安装法兰尺寸						
系列	Ø S		W	K1	Ø d1	K2
	max	min				
T7DDB	125.000	124.937	9.5	180.0	18.0	113.14
T7DDBS	127.000	126.950	1.5	181.0	17.5	114.50

油口法兰安装尺寸			
代号	Ø0 / M0	Ø1 / M1	Ø2 / M2
A	52.4	47.6	
B	26.2	22.2	
C	25.4	19.0	

传动轴扭矩限制 / ml/rev x bar	
传动轴代号	Σ qixpi max (P1+P2+P3)
1	43,240
2	72,306
3	61,200
4	66,500
5	53,100



油口法兰安装尺寸		
代号	00 / M0	01 / M1
A	52.4	47.6
B	26.2	22.2
C	25.4	19.0

型号代码 – T67DDCS 系列

型号代码 (示例)

T67DDCS - 050 - B35 - 008 - 1 R 00 - A 1 - M0 - **

系列代号

T67DDCS 系列 SAE C J744 6 螺栓安装法兰

泵芯规格 (P1, P2) (排量 / ml/rev)

B14 = 44.0 B31 = 99.2
B17 = 55.0 **B35** = 113.4
B20 = 66.0 B38 = 120.6
B22 = 70.3 B42 = 137.5
B24 = 81.1 045 = 145.7
B28 = 90.0 **050** = 158.0

泵芯规格 (尾端联 P3) (排量 / ml/rev)

003 = 10.8 017 = 58.3
005 = 17.2 020 = 63.8
006 = 21.3 022 = 70.3
008 = 26.4 025 = 79.3
010 = 34.1 028 = 88.8
012 = 37.1 031 = 100.0
014 = 46.0

传动轴代号

1	平键 SAE C
2	平键 SAE CC
3	花键 SAE C (12/24)
4	花键 SAE CC (12/24)
5	平键 非 SAE

修改代号

为满足特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

P1 / P2 = 1 1/4", S = 4"				
代号	00	01	M0	M1
P3	1"	3/4"	1"	3/4"
螺纹	美制 UNC 螺纹		公制 M 螺纹	

密封等级

1 = S1 (Buna N, 用于矿物油基液压油)
4 = S4 (EPDM, 用于阻燃液压油)
5 = S5 (Viton, 用于矿物油及阻燃液压油)

设计序列号

由生产商给定

油口方向配置

00 = 标准配置 (详见 58-59 页)

转向

R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)

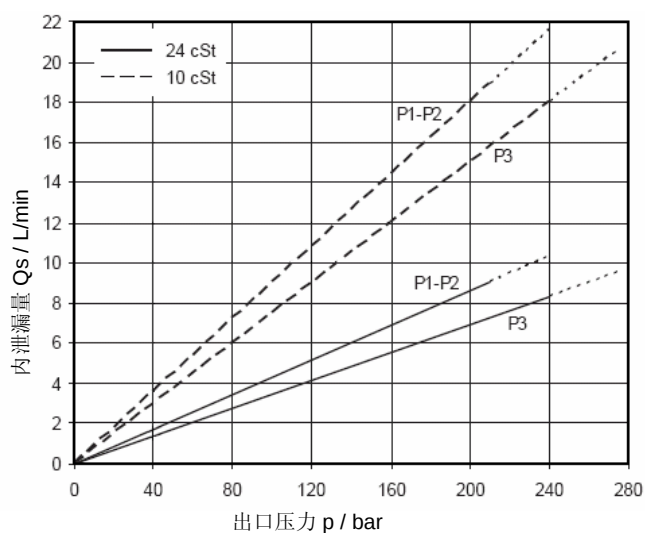
典型工作参数 (油液粘度 24 cSt)

压力油口	规格代号	排量 q ml/rev	流量 Q / l/min, n = 1500 rpm 时			输入功率 N / kW, n = 1500 rpm 时		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
P1 及 P2	B14	44.0	66.0	59.4	54.2	1.5	16.6	29.0
	B17	55.0	82.5	75.9	70.7	1.7	20.4	35.8
	B20	66.0	99.0	92.4	87.2	1.9	24.3	42.7
	B22	70.3	105.4	98.8	93.7	2.0	25.8	45.4
	B24	81.1	121.7	115.0	109.9	2.2	29.5	52.1
	B28	90.0	135.0	128.4	123.2	2.3	32.7	57.7
	B31	99.2	148.8	142.2	137.0	2.5	35.9	63.5
	B35	113.4	170.1	163.5	158.3	2.7	40.8	72.3
	B38	120.6	180.9	174.3	169.1	2.9	43.4	76.8
	B42	137.5	206.3	199.6	194.5	3.2	49.3	87.4
	045	145.7	218.3	209.2	202.6	4.1	52.8	89.5
	050	158.0	237.0	227.7	223.0 ¹⁾	4.4	57.1	85.0 ¹⁾
P3			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 275 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 275 bar
	003	10.8	16.2	11.2	-	1.3	5.3	-
	005	17.2	25.8	20.8	16.1	1.4	7.5	13.9
	006	21.3	31.9	26.9	22.2	1.5	8.9	16.8
	008	26.4	39.6	34.6	29.9	1.6	10.7	20.3
	010	34.1	51.1	46.1	41.4	1.7	13.4	25.6
	012	37.1	55.6	50.6	45.9	1.7	14.4	27.6
	014	46.0	69.0	64.0	59.3	1.9	17.6	33.7
	017	58.3	87.4	82.4	77.7	2.1	21.9	42.2
	020	63.8	95.7	90.7	86.0	2.2	23.8	46.0
	022	70.3	105.4	100.4	95.7	2.3	26.1	50.4
	025	79.3	118.9	113.9	109.2	2.5	29.2	56.6
	028	88.8	133.2	128.2	125.8 ¹⁾	2.8	32.7	48.5 ¹⁾
	031	100.0	150.0	145.0	142.6 ¹⁾	2.8	36.5	54.4 ¹⁾

- 由于 003 规格泵在 275 bar 及 1500 rpm 下的内泄漏量超过理论流量的 50%，故建议该规格泵勿在此工况下使用。

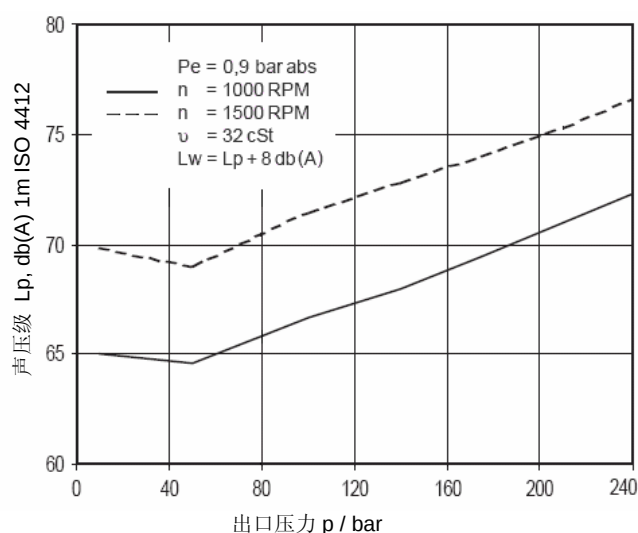
¹⁾ 050 / 028 / 031 间歇最高压力为：210 bar。

内泄漏 (典型值)



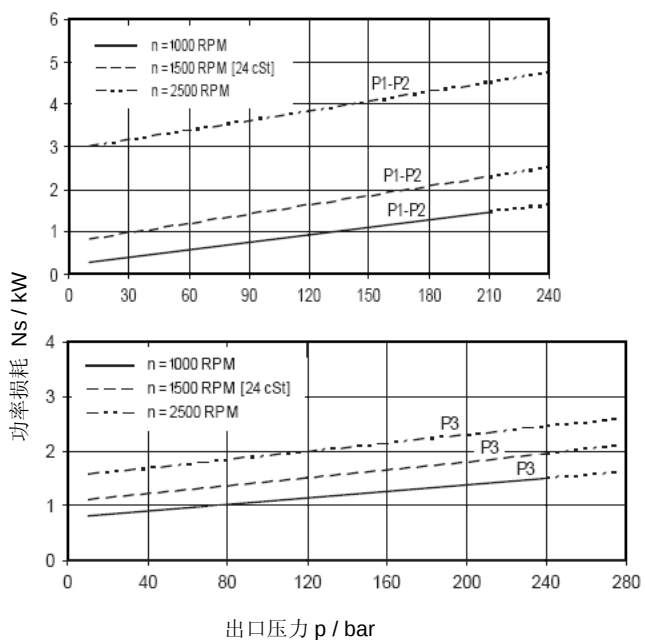
注：在任何转速或粘度下，若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的 50%，则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

噪声级 (T67DDCS-B31-B31-022 典型值)



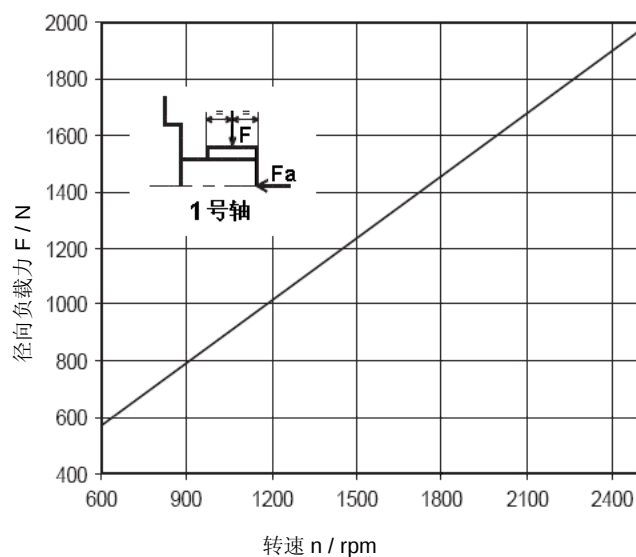
图表中给出的三联泵噪声级，是在各联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

功率 (总) 损耗 (典型值)



总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

容许径向负载



容许的最大轴向负载为： $F_a = 1200$ N

型号代码 - T7EDB / T7EDBS 系列

型号代码 **T7EDB 或 T7EDBS - 062 - B35 - B10 - 1 R 00 - A 1 - 01 - ****

系列代号

T7EDB 系列 ISO 3019-2 250-B4 HW 4 螺栓
安装法兰

T7EDBS 系列 SAE E J744 4 螺栓安装法兰

泵芯规格 (轴端联 P1) (排量 / ml/rev) -----

042 = 132.3 057 = 183.3
045 = 142.4 **062** = 196.7
050 = 158.5 066 = 213.3
052 = 164.8 072 = 227.1
054 = 171.0 085 = 268.7

泵芯规格 (中间联 P2) (排量 / ml/rev) -----

B14 = 44.0 B31 = 99.2
B17 = 55.0 **B35** = 113.4
B20 = 66.0 B38 = 120.6
B22 = 70.3 B42 = 137.5
B24 = 81.1 045 = 145.7
B28 = 90.0 050 = 158.0

泵芯规格 (尾端联 P3) (排量 / ml/rev) -----

B02 = 5.8 B09 = 28.0
B03 = 9.8 **B10** = 31.8
B04 = 12.8 B11 = 35.0
B05 = 15.9 B12 = 41.0
B06 = 19.8 B14 = 45.0
B07 = 22.5 B15 = 50.0
B08 = 24.9

修改代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

P1=1 1/2", P2 =1 1/4", S = 4"				
系列	T7EDBS		T7EDB / T7DBS	
代号	00	01	M0	M1
P3	1"	1 1/4"	1"	1 1/4"
螺纹	UNC 螺纹		M 螺纹	

密封等级

1 = S1 (Buna N, 用于矿物油基液压油)
4 = S4 (EPDM, 用于阻燃液压油)
5 = S5 (Viton, 用于矿物油及阻燃液压油)

设计序列号

油口方向配置

00 = 标准配置 (详见 58-59 页)

转向

R = 右转 (顺时针)
L = 左转 (逆时针)

传动轴代号

T7EDB 系列:

1 = 平键, ISO 3019-2 G45N

T7EDBS 系列:

2 = 平键, SAE D / E

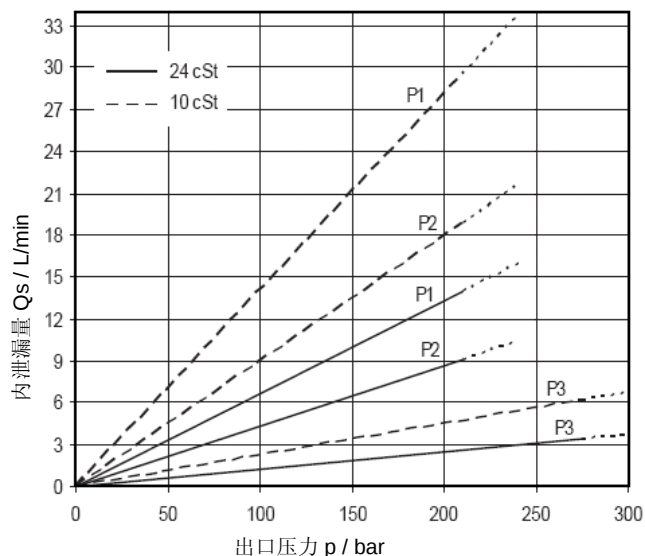
3 = 花键, SAE D / E (8/16)

典型工作参数 (油液粘度 24 cSt)

压力油口	规格代号	排量 q ml/rev	流量 Q / l/min, n = 1500 rpm 时			输入功率 N / kW, n = 1500 rpm 时		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1	042	132.3	198.5	188.5	181.3	5.2	49.4	82.6
	045	142.4	213.6	203.6	196.5	5.4	52.9	88.7
	050	158.5	237.7	227.7	220.6	5.7	58.5	98.3
	052	164.8	247.2	237.2	230.1	5.8	60.8	102.1
	054	171.0	256.5	246.5	239.4	5.9	63.0	105.8
	057	183.3	275.0	265.0	257.9	6.1	67.3	113.2
	062	196.7	295.0	285.0	277.9	6.4	71.9	121.3
	066	213.3	319.9	309.0	302.8	6.7	77.7	131.2
	072	227.1	340.6	330.6	323.5	6.9	82.6	139.5
	085	268.7	403.0	392.0 ¹⁾	-	9.1	65.8 ¹⁾	-
P2			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
	B14	44.0	66.0	59.4	54.2	1.5	16.6	29.0
	B17	55.0	82.5	75.9	70.7	1.7	20.4	35.8
	B20	66.0	99.0	92.4	87.2	1.9	24.3	42.7
	B22	70.3	105.4	98.8	93.7	2.0	25.8	45.4
	B24	81.1	121.7	115.0	109.9	2.2	29.5	52.1
	B28	90.0	135.0	128.4	123.2	2.3	32.7	57.7
	B31	99.2	148.8	142.2	137.0	2.5	35.9	63.5
	B35	113.4	170.1	163.5	158.3	2.7	40.8	72.3
	B38	120.6	180.9	174.3	169.1	2.9	43.4	76.8
	B42	137.5	206.3	199.6	194.5	3.2	49.3	87.4
	045	145.7	218.3	209.2	202.6	4.1	52.8	89.5
	050	158.0	237.0	227.7	223.0 ²⁾	4.4	57.1	85.0 ²⁾
P3			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 300 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 300 bar
	B02	5.8	8.7	7.0	5.1	0.5	2.6	5.1
	B03	9.8	14.7	13.0	11.1	0.6	4.0	8.1
	B04	12.8	19.2	17.5	15.6	0.6	5.0	10.4
	B05	15.9	23.9	22.2	20.2	0.7	6.1	12.7
	B06	19.8	29.7	28.0	26.1	0.7	7.5	15.6
	B07	22.5	33.7	32.0	30.2	0.8	8.5	17.6
	B08	24.9	37.4	35.7	33.7	0.8	9.3	19.5
	B09	28.0	42.0	40.3	38.4	0.9	10.4	21.8
	B10	31.8	47.7	46.0	44.1	0.9	11.7	26.2
	B11	35.0	52.5	50.8	48.9	1.0	12.8	27.0
	B12	41.0	61.5	59.8	57.9	1.1	14.9	31.5
	B14	45.0	67.5	65.8	63.9	1.2	16.3	34.5
	B15	50.0	75.0	73.3	71.6 ³⁾	1.3	18.1	35.7 ³⁾

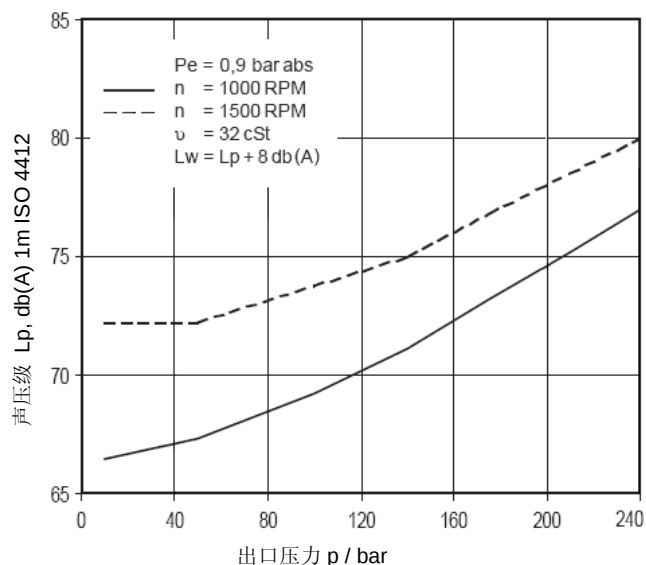
¹⁾ 085 间歇最高压力为: 90 bar; ²⁾ 050 间歇最高压力为: 210 bar; ³⁾ B15 间歇最高压力为: 280 bar。

内泄漏 (典型值)



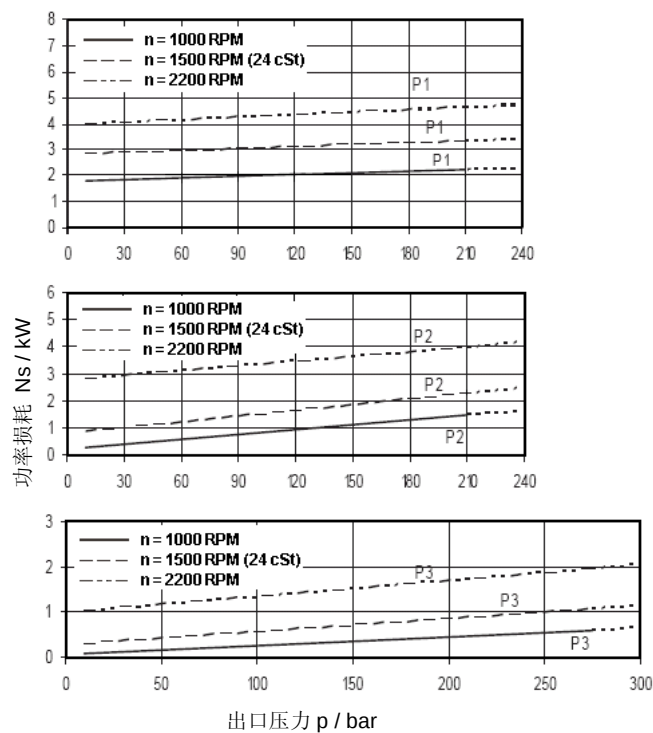
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的 50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

噪声级 (T7EDB-062-B35-B04 典型值)



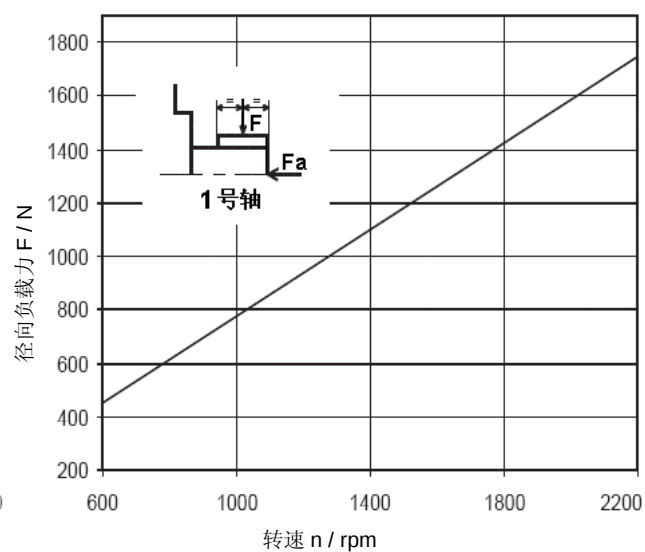
图表中给出的三联泵噪声级, 是在各联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

功率 (总) 损耗 (典型值)



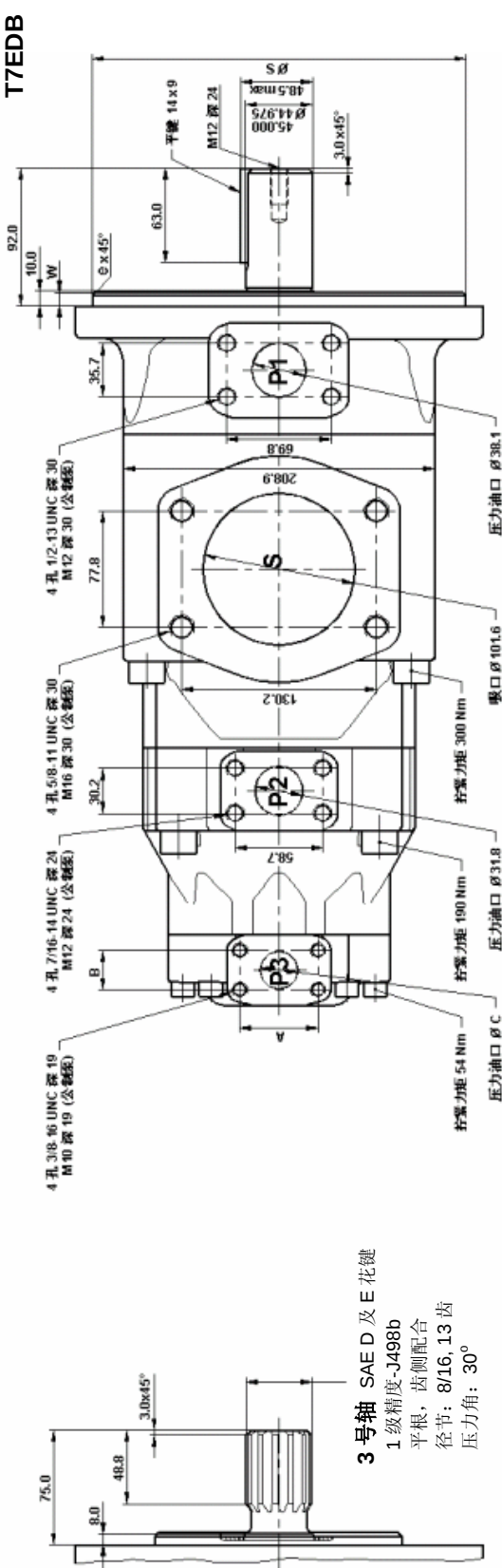
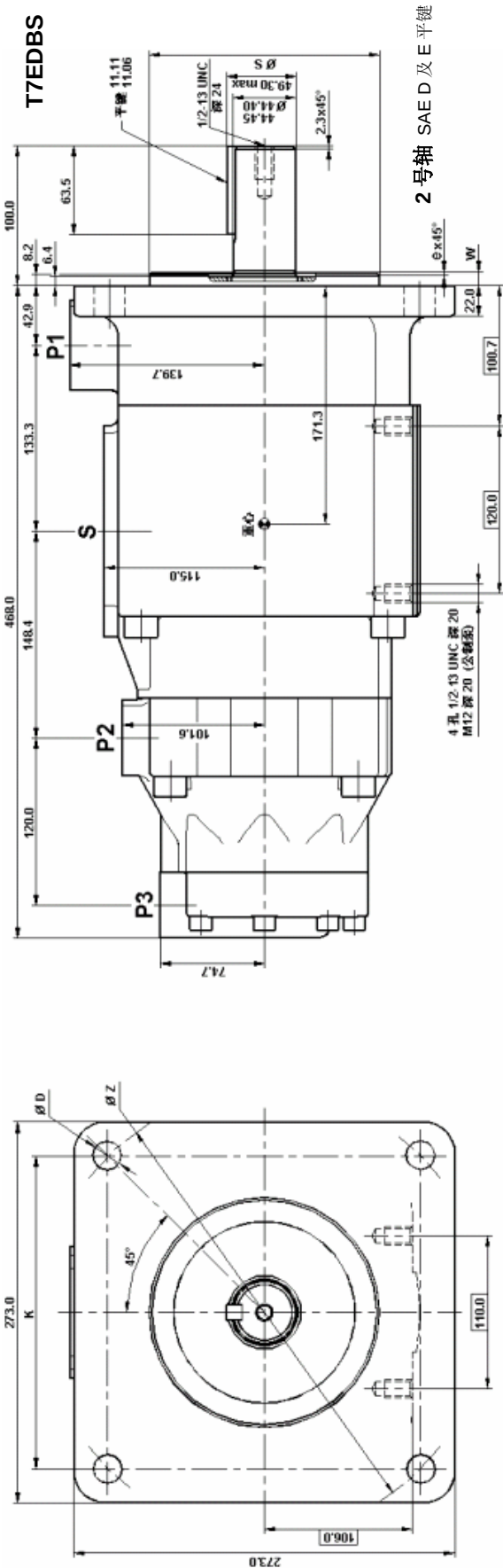
总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 2000$ N

重量: 102.0 kg



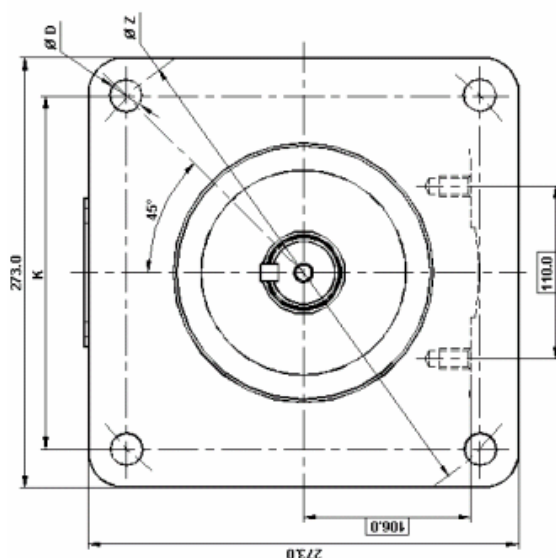
1 号轴 ISO 3019-2 G45N 平键

安装法兰尺寸					
系列	Ø S		W	K	Ø Z
	max	min			
T7EDB	250.000	249.928	2.0	-	315
T7EDBS	165.100	165.050	2.0	224.5	-

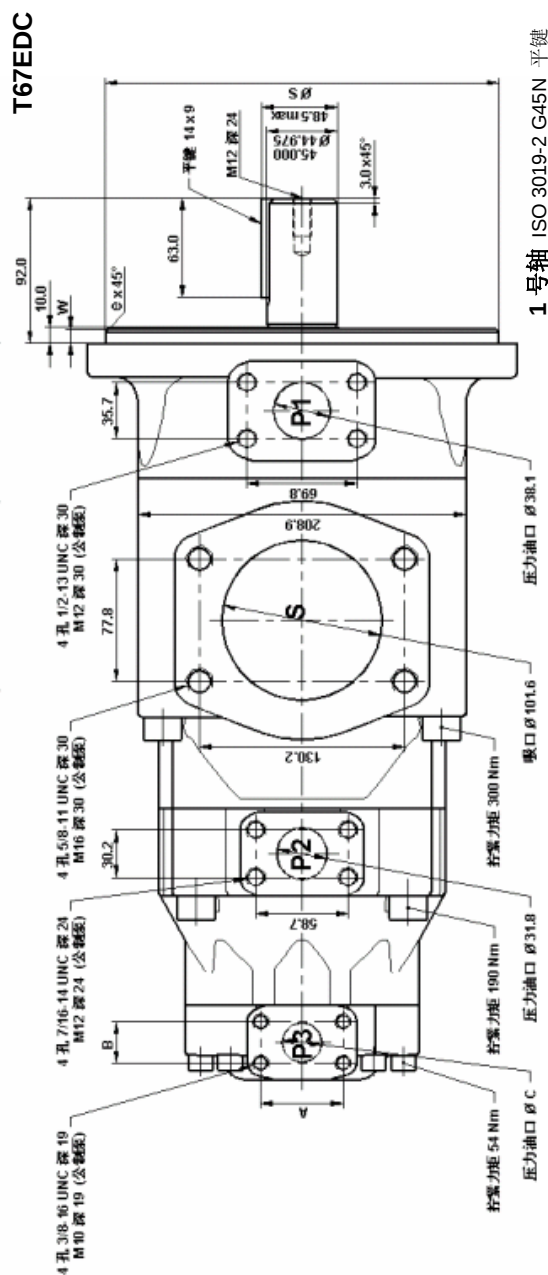
油口法兰安装尺寸		
代号	00	01
A	52.4	47.6
B	26.2	22.2
C	25.4	19.0

传动轴扭矩限制 / ml/rev x bar	
传动轴代号	≥ q x p _i max (P1+P2+P3)
1	114,600
2	118,340
3	126,800

3 号轴 SAE D 及 E 花键
1 级精度-J498b
平根, 齿侧配合
径节: 8/16, 13 齿
压力角: 30°



2号轴 SAE D 及 E 平键



1号轴 ISO 3019-2 G45N 平键

3号轴 SAE D 及 E 花键

1 级精度-J498b

平根，齿侧配合

径节: 8/16, 13 齿

压力角: 30°

油口法兰安装尺寸		
代号	00	01
A	52.4	47.6
B	26.2	22.2
C	25.4	19.0

安裝法蘭尺寸							
系列	Ø S		e x 45°	W	K	Ø Z	Ø D
	max	min					
T67EDC	250.000	249.928	2.0	9.0	-	315	22.0
T67EDCS	165.100	165.050	2.0	9.0	224.5	-	20.6

传动轴扭矩限制 / ml/rev x bar	
传动轴代号	Σ q _{xpi} max (P1+P2+P3)
1	114,600
2	118,340
3	126,800

型号代码 - T67EDC / T67EDCS 系列

型号代码 **T67EDC 或 T67EDCS - 062 - B35 - 010 - 1 R 00 - A 1 - M1 - ****

系列代号

T67EDC 系列 ISO 3019-2 250-B4 HW 4 螺栓
安装法兰

T67EDCS 系列 SAE E J744 4 螺栓安装法兰

泵芯规格 (轴端联 P1) (排量 / ml/rev) -----

042 = 132.3 057 = 183.3
045 = 142.4 **062** = 196.7
050 = 158.5 066 = 213.3
052 = 164.8 072 = 227.1
054 = 171.0 085 = 268.7

泵芯规格 (中间联 P2) (排量 / ml/rev) -----

B14 = 44.0 B31 = 99.2
B17 = 55.0 **B35** = 113.4
B20 = 66.0 B38 = 120.6
B22 = 70.3 B42 = 137.5
B24 = 81.1 045 = 145.7
B28 = 90.0 050 = 158.0

泵芯规格 (尾端联 P3) (排量 / ml/rev) -----

003 = 10.8 017 = 58.3
005 = 17.2 020 = 63.8
006 = 21.3 022 = 70.3
008 = 26.4 025 = 79.3
010 = 34.1 028 = 88.8
012 = 37.1 031 = 100.0
014 = 46.0

修改代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

P1=1 1/2", P2 =1 1/4", S = 4"				
系列	T67EDCS		T67EDC/T67EDCS	
代号	00	01	M0	M1
P3	1"	3/4"	1"	3/4"
螺纹	UNC 螺纹		M 螺纹	

密封等级

1 = S1 (Buna N, 用于矿物油基液压油)
4 = S4 (EPDM, 用于阻燃液压力)
5 = S5 (Viton, 用于矿物油及阻燃液压力)

设计序列号

油口方向配置

00 = 标准配置 (详见 58-59 页)

转向

R = 右转 (顺时针)
L = 左转 (逆时针)

传动轴代号

T67EDC 系列:

1 = 平键, ISO 3019-2 G45N

T67EDCS 系列:

2 = 平键, SAE D / E

3 = 花键, SAE D / E (8/16)

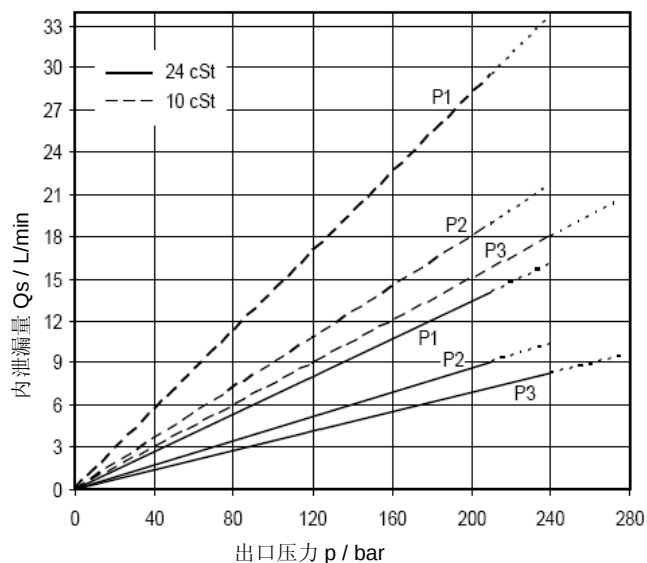
典型工作参数 (油液粘度 24 cSt)

压力油口	规格代号	排量 q ml/rev	流量 Q / l/min, n = 1500 rpm 时			输入功率 N / kW, n = 1500 rpm 时		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1	042	132.3	198.5	188.5	181.3	5.2	49.4	82.6
	045	142.4	213.6	203.6	196.5	5.4	52.9	88.7
	050	158.5	237.7	227.7	220.6	5.7	58.5	98.3
	052	164.8	247.2	237.2	230.1	5.8	60.8	102.1
	054	171.0	256.5	246.5	239.4	5.9	63.0	105.8
	057	183.3	275.0	265.0	257.9	6.1	67.3	113.2
	062	196.7	295.0	285.0	277.9	6.4	71.9	121.3
	066	213.3	319.9	309.0	302.8	6.7	77.7	131.2
	072	227.1	340.6	330.6	323.5	6.9	82.6	139.5
	085	268.7	403.0	392.0 ²⁾	-	9.1	65.8 ²⁾	-
P2			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 250 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 250 bar
	B14	44.0	66.0	59.4	54.2	1.5	16.6	29.0
	B17	55.0	82.5	75.9	70.7	1.7	20.4	35.8
	B20	66.0	99.0	92.4	87.2	1.9	24.3	42.7
	B22	70.3	105.4	98.8	93.7	2.0	25.8	45.4
	B24	81.1	121.7	115.0	109.9	2.2	29.5	52.1
	B28	90.0	135.0	128.4	123.2	2.3	32.7	57.7
	B31	99.2	148.8	142.2	137.0	2.5	35.9	63.5
	B35	113.4	170.1	163.5	158.3	2.7	40.8	72.3
	B38	120.6	180.9	174.3	169.1	2.9	43.4	76.8
	B42	137.5	206.3	199.6	194.5	3.2	49.3	87.4
	045	145.7	218.3	209.2	202.6	4.1	52.8	89.5
	050	158.0	237.0	227.7	223.0 ¹⁾	4.4	57.1	85.0 ¹⁾
P3			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 275 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 275 bar
	003	10.8	16.2	11.2	-	1.3	5.3	-
	005	17.2	25.8	20.8	16.1	1.4	7.5	13.9
	006	21.3	31.9	26.9	22.2	1.5	8.9	16.8
	008	26.4	39.6	34.6	29.9	1.6	10.7	20.3
	010	34.1	51.1	46.1	41.4	1.7	13.4	25.6
	012	37.1	55.6	50.6	45.9	1.7	14.4	27.6
	014	46.0	69.0	64.0	59.3	1.9	17.6	33.7
	017	58.3	87.4	82.4	77.7	2.1	21.9	42.2
	020	63.8	95.7	90.7	86.0	2.2	23.8	46.0
	022	70.3	105.4	100.4	95.7	2.3	26.1	50.4
	025	79.3	118.9	113.9	109.2	2.5	29.2	56.6
	028	88.8	133.2	128.2	125.8 ¹⁾	2.8	32.7	48.5 ¹⁾
	031	100.0	150.0	145.0	142.6 ¹⁾	2.8	36.5	54.4 ¹⁾

- 由于 003 规格泵在 275 bar 及 1500 rpm 下的内泄流量超过理论流量的 50%，故建议该规格泵勿在此工况下使用。

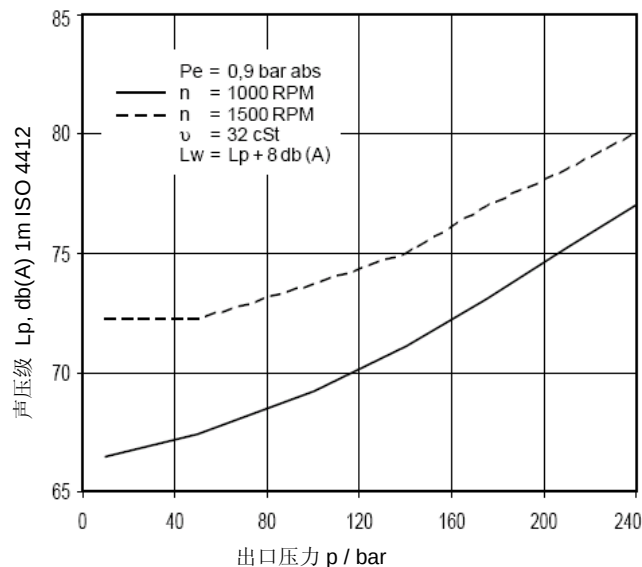
¹⁾ 028 / 031 / 050 间歇最高压力为：210 bar；²⁾ 085 间歇最高压力为：90 bar。

内泄漏 (典型值)



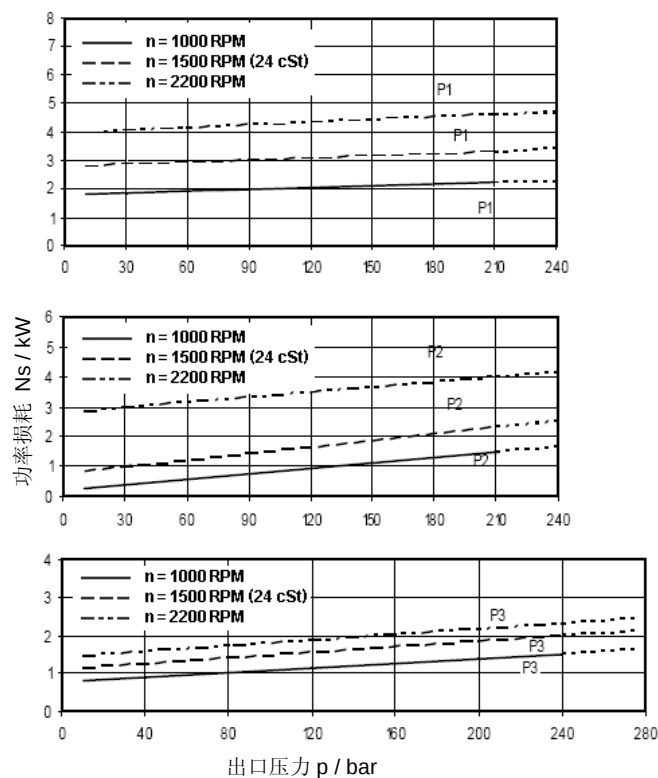
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的 50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

噪声级 (T67EDCS-062-B35-022 典型值)



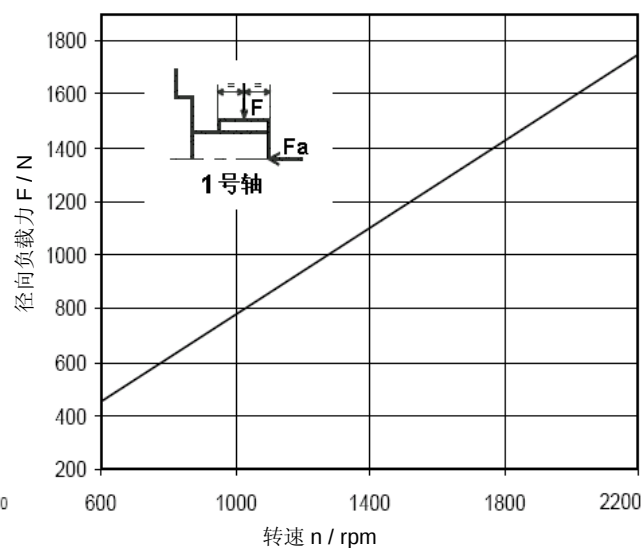
图表中给出的三联泵噪声级, 是在各联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

功率 (总) 损耗 (典型值)



总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

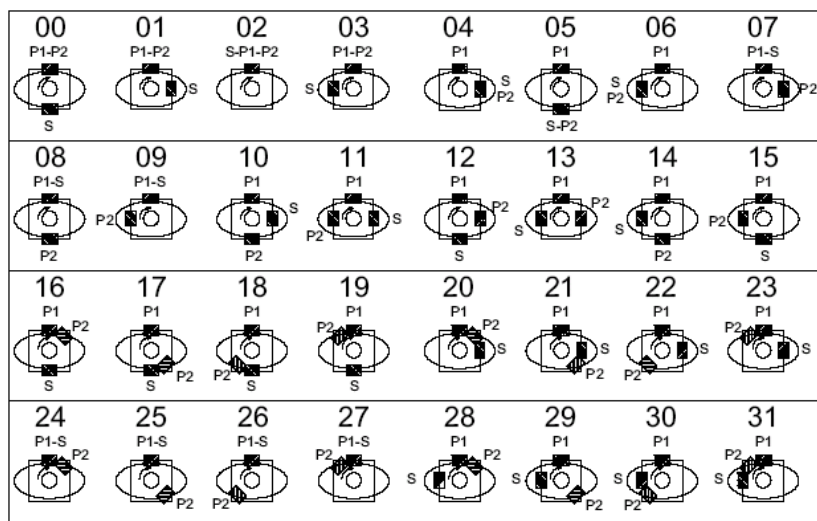
容许径向负载



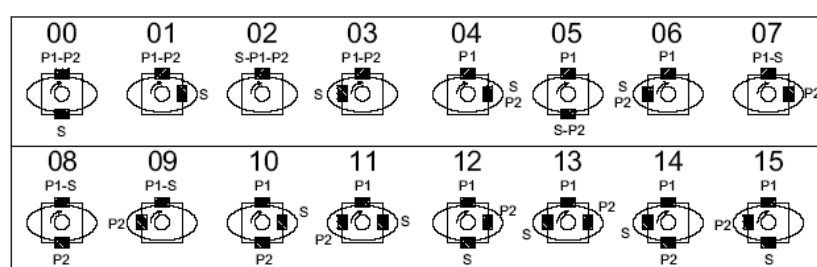
容许的最大轴向负载为: $F_a = 2000$ N

油口配置图示

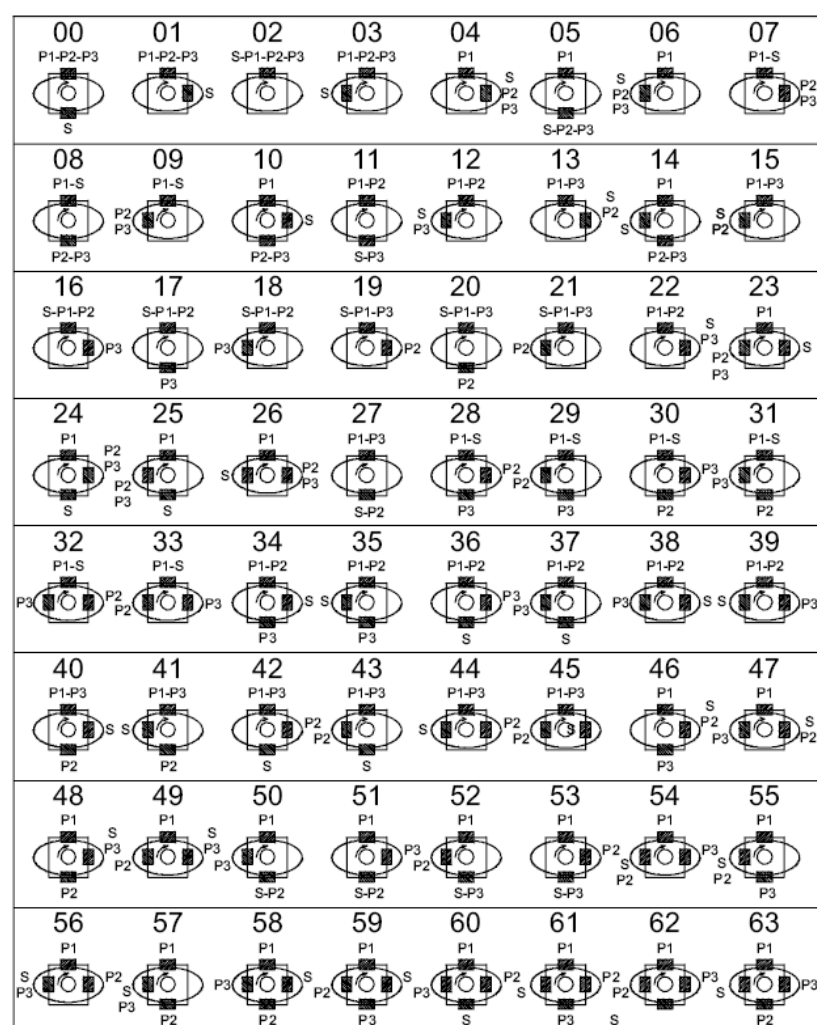
T7BB / T7BBS
T6CC
T67CB
T7DB / T7DBS
T67DC
T7EB / T7EBS
T67EC



T7DD / T7DDS
T7ED / T7EDS
T7EE / T7EES

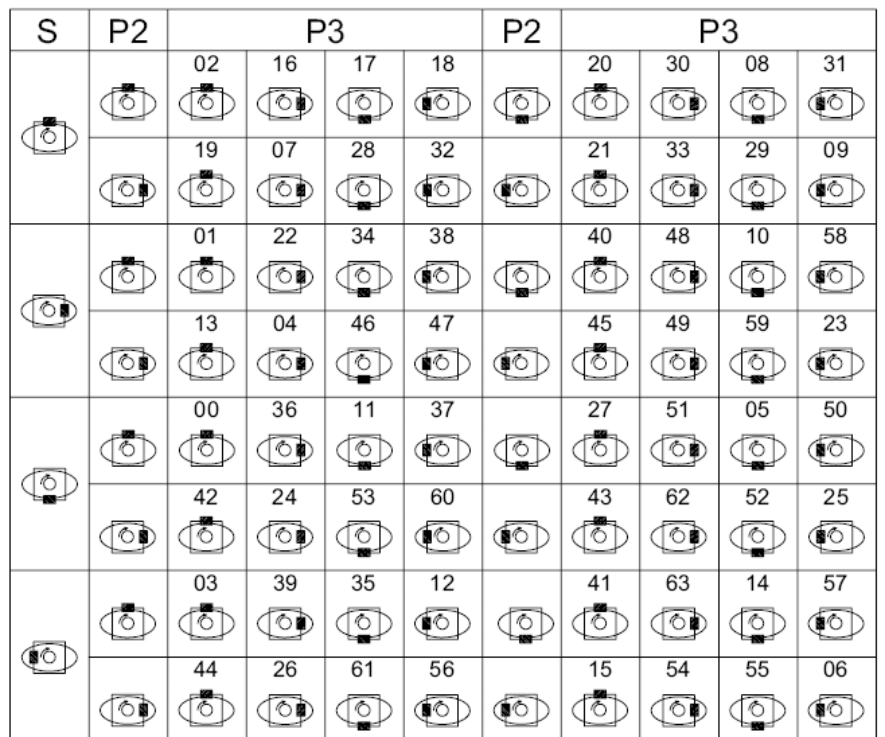
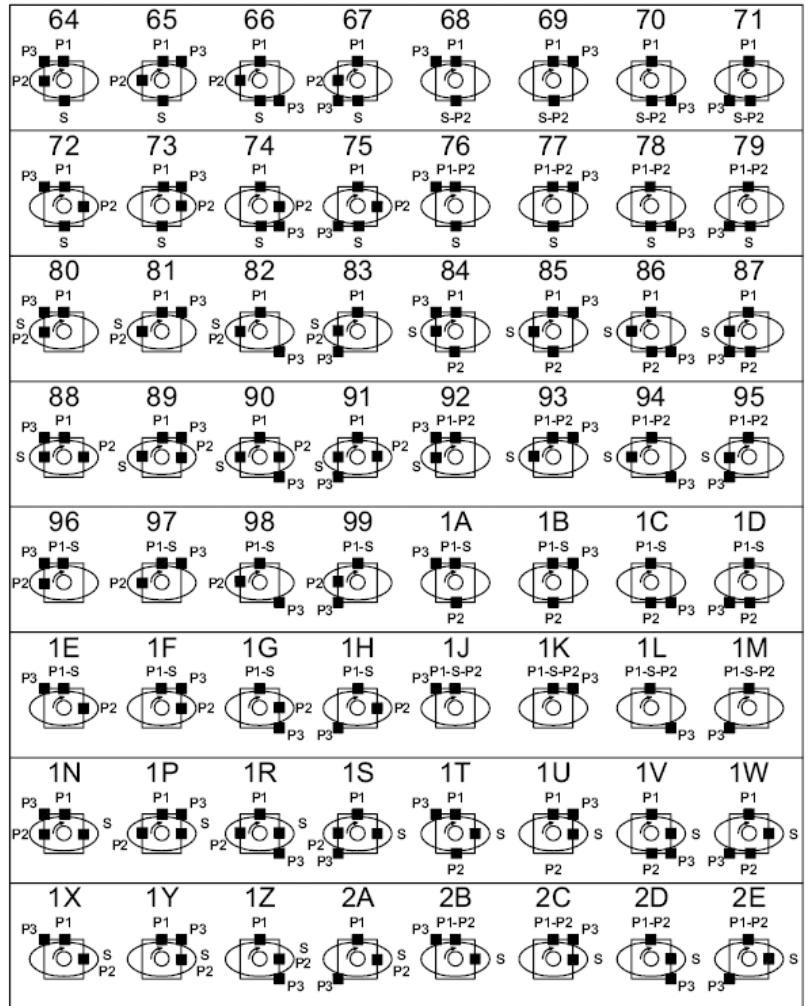


T67DBB
T67DCB
T67DCC
T7ddb / T7ddbS
T67DDCS
T7EDB / T7EDBS
T67EDC / T67DECS



油口配置图示

T67DBB
T67DCB
T67DCC
T7DDB / T7DDBS
T67DDCS
T7EDB / T7EDBS
T67EDC / T67DECS



单位换算及液压传动常用公式

单位换算

名称	公制	英制
压力, p	MPa bar 10 bar 0.1 MPa 145.0 psi 14.50 psi	psi (lbs/in ²) 0.006895 MPa 0.06895 bar
排量, q	ml/rev 0.06102 in ³ /rev	in ³ /rev 16.387 ml/rev
流量, Q	L/min (Lpm) 0.2642 gpm	gpm 3.78 L/min
功率, N	kW 1.341 hp	hp 0.7457 kW
扭矩, T	Nm 0.7376 lb-in	lb-in 1.3567 Nm
重量, W	kg 2.205 lbs	lb 0.4536 kg
力, F	N 4.448 lbs	lb 0.2248 N
长度, L	m mm 3.281 ft 0.03937 in	ft in 0.309 m 25.4 mm
面积, A	cm ² 0.1550 in ²	in ² 6.452 cm ²
体积, V	cm ³ (ml) 0.06102 in ³	in ³ 16.387 cm ³
温度, t	°C $= \frac{°F - 32}{1.8}$	°F $= 1.8 \times °C + 32$
(运动) 粘度, v	mm ² /s (cSt) 按粘度换算图表 (或 $\cong \frac{SUS - 14}{4.25}$)	SUS 按粘度换算图表 (或 $\cong cSt \times 4.25 + 14$)

液压传动常用公式

计算项目	公制	英制
液压泵输入扭矩, T _{P in}	$T_{Pin} = \frac{pq}{20\pi\eta_m}$ (Nm)	$T_{Pin} = \frac{pq}{2\pi\eta_m}$ (lb-in)
液压泵输入功率, N _{P in}	$N_{Pin} = \frac{pq\eta}{600000\eta} = \frac{pQ}{600\eta}$ (kW)	$N_{Pin} = \frac{pq\eta}{395934\eta} = \frac{pQ}{1714\eta}$ (hp)
液压泵输出流量, Q _{P out}	$Q_{Pout} = \frac{nq\eta_v}{1000}$ (L/min)	$Q_{Pout} = \frac{nq\eta_v}{231}$ (USgpm)
液压马达转速, n _M	$n_M = \frac{1000Q\eta_v}{q_M}$ (rpm)	$n_M = \frac{231Q\eta_v}{q_M}$ (rpm)
液压马达输出扭矩, T _{M out}	$T_{Mout} = \frac{pq\eta_m}{20\pi}$ (Nm)	$T_{Mout} = \frac{pq\eta_m}{2\pi}$ (lb-in)
液压马达输出功率, N _{M out}	$N_{Mout} = \frac{npq\eta}{600000} = \frac{pQ\eta}{600}$ (kW)	$N_{Mout} = \frac{npq\eta}{395934} = \frac{pQ\eta}{1714}$ (hp)

注: η_m — 机械效率;
 η_v — 容积效率;
 η — 总效率。

产品会不断地改进和更新, 故生产商保留及时更改技术参数权利, 恕不事先通知。

Parker Hannifin Corporation

Hydraulics Group

6035 Parkland Blvd.
Cleveland, OH 44124, USA
Tel: 216 896 3000
Fax: 216 896 4031

Parker Hannifin Hong Kong Limited

8/F Kin Yip Plaza
9 Cheung Yee Street
Cheung Sha Wan, Kowloon
Hong Kong
Tel: +852 2428 8008
Fax: +852 2480 4256

派克汉尼汾流体传动产品（上海）有限公司

上海市淮海中路 1325 号
百富勤广场 1101 室
Postcode: 200031
Tel: 021 6445 9339
Fax: 021 6445 9717

北京办事处

北京市朝阳区光华路 7 号
汉威大厦 21 层 B2109 室
Postcode: 100004
Tel: 010 6561 0520
Fax: 010 6561 0526

广州办事处

广州市天河区体育东路 138 号
金利来中心 1303 室
Postcode: 510620
Tel: 020 3878 1583
Fax: 020 3878 1700

徐州办事处

徐州市彭城路
泛亚大厦 1707 室
Postcode: 510620
Tel: 0516 372 1707
Fax: 0516 371 2706

长沙办事处

长沙市芙蓉区犁头街 2 号
五一华府北栋 1502 室
Postcode: 410005
Tel: 0731 2248955
Fax: 0731 2248955



June 2004